

Téma:

Optimalizace ohýbaného dílu

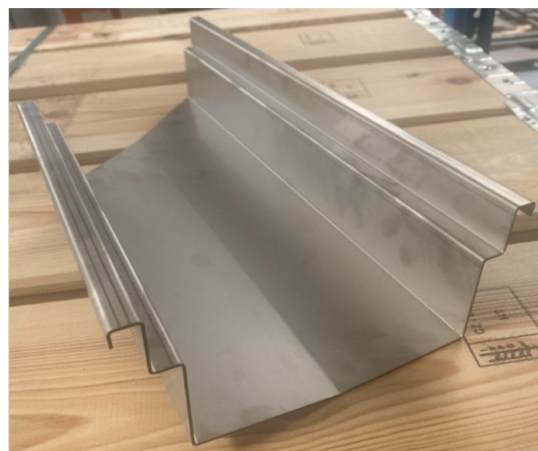


Zadání

Na základě zadaného dílu dojde ke zhodnocení technologičnosti ohýbání, případnému návržení nutných konstrukčních úprav dílu. Dále k návrhu ohýbacích nástrojů, ohýbacího postupu a výpočtu rozvinu výchozího polotovaru.

Výstup

Reálný ohýbaný díl.



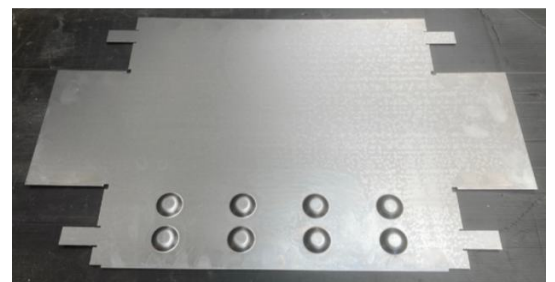
Téma:

Dělení materiálu pomocí vysekávacího lisu



Zadání

Na základě zadaného dílu a výrobní série dojde ke zhodnocení technologičnosti vysekávání polotovarů z tenkých plechů. Dále k návrhu vysekávacích nástrojů, výrobního plánu a určení optimálního vstupního polotovaru vzhledem k jeho využitelnosti.



Výstup

Reálný vysekaný díl.

Téma:

Dělení materiálu pomocí laseru



Zadání

Na základě zadaného dílu a výrobní série dojde ke zhodnocení technologičnosti laserového řezání polotovarů z tenkých plechů. Dále k vytvoření pálicího plánu a určení optimálního vstupního polotovaru vzhledem k jeho využitelnosti.



Výstup

Reálný výpalek.