

Oblasti závěrečných prací pro akademický rok 2024/2025

Zaměření	Název
Tváření - maziva	Volba optimálního maziva pro hlubokotažné operace korozivzdorné oceli
Tváření - hluboké tažení	Optimalizace výroby pomocí hlubokotažného lisu – konstrukce nástroje pro zadaný výrobek
Automatizace manipulace - tváření	Optimalizace rovnání příček z průběžné výrobní linky (Rebenda)
Automatizace manipulace - tváření	Výroba z nerotačních přístřihů na hlubokotažném lisu „pomocí automatizace“
Tváření - ohýbání	Návrh technologie výroby zadané součásti pomocí ohýbání
Tváření - příprava polotovarů	Fiber laser vs. Vysekávací lis - řešerše, porovnání na konkrétních výrobcích
Tváření - kovotlačení	Posouzení vhodnosti uvedené technologie v návaznosti na stávající výrobky / jejich výrobní dávky
Lepení	Nahrazení mechanického spojení (šroubový spoj, svár) nerezových odvodňovacích systémů spojem lepeným
Řezání laserem	Optimalizace podmínek řezného procesu fiber laseru v závislosti na kvalitě, ceně a rychlosti
Tváření - automatizace	Optimalizace procesu výroby trubek – možnosti úpravy stávající / návrh nové linky (pravděpodobně pouze řešerše - shrnutí technologických možností)

