

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

HODNOCENÍ RIZIK

ZÁVODU



**ACO Industries k.s.
PŘIBYSLAV**

STAV: březen 2022

Adresa firmy:

Havlíčková 260, 582 22 Příbyslav

Vypracoval:


Ing. Petr Jelínek, bezpečnostní technik závodu
odborně způsobilá osoba k zajišťování úkolů v prevenci rizik
číslo osvědčení: ROVS/5028/PREV/2017 ze 30.8.2017



Schválil:


Ing. Pavel Čížek, prokurista společnosti

ACO Industries k.s. 
Havlíčková 260, 582 22 Příbyslav
Tel.: 569 491 214 Fax: 569 482 529
DIČ: CZ48119458 

Za ZO OS KOVO ACO Příbyslav:
Jan Macálka, pověřená osoba za BOZP



Datum: 8. března 2022

Datum poslední aktualizace: 8. března 2022

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

Vysvětlivky:

P - Pravděpodobnost vzniku a existence rizika

1. Nahodilá
2. Nepravděpodobná
3. Pravděpodobná
4. Velmi pravděpodobná
5. Trvalá

N - Pravděpodobnost následků - závažnost

1. Poranění bez pracovní neschopnosti
2. Absenční úraz (s pracovní neschopností)
3. Vážnější úraz vyžadující hospitalizaci
4. Těžký úraz a úraz s trvalými následky
5. Smrtelný úraz

H - Názor hodnotitelů

1. Zanedbatelný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
2. Malý vliv na míru nebezpečí a ohrožení
3. Větší, zanedbatelný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
4. Velký a významný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
5. Více významných a nepříznivých vlivů na závažnost a následky ohrožení a nebezpečí

R - Míra rizika

- **0 - 3:** **Bezvýznamné riziko**
- **4 - 10:** **Akceptovatelné riziko**
- **11 - 50:** **Mírné riziko**
- **51 - 100:** **Nežádoucí riziko**
- **101 - 125:** **Nepřijatelné riziko**

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

OBSAH

Všeobecná rizika pro všechny pracovníky	4
Rizika pro všechny administrativní (THP) pracovníky	6
Všeobecná rizika pro všechny výrobní pracovníky	8
Konkrétní rizika pro výrobní pracovníky – podle výr.úseků	
VSTUPNÍ KONTROLA	14
SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU	14
ZKUŠEBNA	21
LOGISTIKA	22
BALÍRNA	28
ÚDRŽBA	31
SERVIS	47
LISOVNA	49
ZINKOVNA	51
BRUSÍRNA	59
TRYSKÁRNA	60
LEŠTÍRNA	61
MOŘÍRNA	62
ŽLABY	64
ROŠTY	67
ČERNÁ OCEL, TĚŽKÁ NEREZ	70
SONDER	74
MONTÁŽE	75
MECHANICKÁ DÍLNA	77
TRUBKY	82
GULY	88
POLYMERBETON	92
proces: ÚKLID PRACOVISTĚ	95
vysvětlivky	97

přílohy:

č.1 Identifikace a hodnocení rizik COVID-19

(firma Margony, 26.10.2021)

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

Všeobecná rizika, pro VŠECHNY pracovníky firmy (administrativa + výroba)

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav; všeobecně	Venkovní komunikace a pracoviště	* kolize zaměstnanců – chodců s dopravními prostředky a MV (manipulační vozíky);	3	3	4	36	* řešení vnitrozávodní dopravy, dopravní značení, přechod pro pěší před vrátnicí; * snížená rychlost v závodě na 15km/h
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Venkovní komunikace a pracoviště	* uklouznutí, zakopnutí a pád osob;	2	2	1	4	* včasné odstraňování námrazy, sněhu, protiskluzový posyp v zimním období; * rovný, drsný, bezprašný povrch chodníků a vozovek;
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Vnitřní komunikace a pracoviště, pohyb osob	* zakopnutí, pád osoby na rovině; * zakopnutí, podvrtnutí nohy naražení, zachycení o různé překážky a vystupující části z podlahy; * uklouznutí na podlaze * poranění o vyčnívající materiál v regálech	3	2	2	12	* odstranění jakýchkoliv komunikačních překážek o které lze zakopnout * nelze-li pevné překážky odstranit, použít náběhové klíny nebo bezpečnostního značení (černožlutého šrafování); * udržování komunikací volných, bez překážek, jejich nezastavování materiálem, provozním zařízením; * rovný a tvrdý stav povrchu podlah a komunikací, bez nerovností, výmolů, udržování, čištění a úklid podlah, včasné odstraňování poškozených míst, nerovností apod.; * vhodná pracovní obuv; * úklid pochůzných ploch, včasné odstranění nečistot, vytírání podlah do sucha * vyspádování povrchu podlah k odvádění vody provozních kapalin tak, aby se na ní v mokřích provozech nezdržovala kapalina (voda); * správné ukládání materiálu v regálech, kontrola uložení
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Elektrická zařízení	* úraz el. proudem přímým nebo nepřímým dotykem; * obnažení živých částí, snížení izolačních vlastností, zkrat způsobený vodivým předmětem;	1	4	1	4	* preventivní údržba a odborné opravy el. zařízení, revize, odstraňování závad; * neobsluhovat el. přístroje a zařízení mokřima rukama; * neponechávat zapnuté el. přístroje a zařízení po odchodu z pracoviště a skončení pracovní směny; * nepoužívání poškozených pohyblivých přívodů; zákaz jejich vedení přes ostré hrany, namáhání na tah apod.; * po ukončení práce, před jeho údržbou, opravou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky (u zařízení připojených kabelem v zásuvce, např. varné konvice, elektrické ruční nářadí, vařiče apod.); * při výpadku elektrické energie vždy vypnout zařízení tlačítkem (neplatí u osobních počítačů) či vytáhnout kabel, aby po obnovení dodávky elektriny nemohlo dojít k samovolnému spuštění zařízení
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Schody a žebříkové výstupy – pohyb osob	* pád osoby na schodech a z pevných ocelových žebříků;	2	2	1	4	* rovný, nekluzký a nepoškozený povrch; * přidržování se madel při výstupu a sestupu po schodištích a svislých ocelových žebřících; * správné našlapování, vyloučení šikmého našlápnutí, zvýšená opatrnost při snížení adhezních podmínek za mokra, námrazy, vlivem zablácené obuvi apod.;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* nešlapat na okraj (hranu) schodu; * používání protiskluzné prac.obuvi ve výrobě a skladech * označení prvního a posledního schodišťového stupně; * správné našlapování na příčle; * na určených žebřících používat ochranu proti pádu
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Provoz na vnitrozávodních komunikacích	* přiřazení nebo přitlačení osoby vozidlem k části stavby či jiné pevné konstrukci či překážce při vjíždění do zúžených prostor, do vrat, při couvání apod.; * zranění osoby samovolným pohybem vratových křídel;	1	4	1	4	* dodržovat bezpečnostní vzdálenost 500 mm až 600 mm vlevo i vpravo od překážky; * bezpečnostní značení – černožluté šrafování zúžených okrajů až do výšky očí sedícího řidiče; * při couvání zajistit, aby bylo vozidlo nepřehlédnutelné, vyloučení přítomnosti osob za vozidlem, případně přizvat informovanou (pověřenou) osobu; * zajištění křídel otevíracích vrat proti samovolnému zavření
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Manipulační vozíky	* najetí dopravním prostředkem (kamion, dodávka, osobní auto) či MV (vozíkem, „ještěrkou“) na osobu, sražení, kontakt dopr. prostředkem či MV s osobou	3	4	3	36	* soustředěnost obsluhy MV, sledování okolního provozu, přiměřená rychlost; tolerance, klakson * převážená břemena nezabraňují obsluze ve výhledu; * před zahájením pohybu a couvání se obsluha rozhlédne; * vozíky pravidelně kontrolovány a udržovány; * oprávnění obsluhy MV (školení, LP) * max. rychlost v areálu omezena značkou na 15km/h * opatrnost, pozornost pěších
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	ochrana před přenosnými nemocemi	* nakažení přenosnými nemocemi	4	3	4	48	* používat aktuální nařízená opatření „krizového týmu“ (např.: ochrana dých.cest – rozestupy – dezinfekce rukou) * technická opatření (rozdělování směn, práce z domu, plošná dezinfekce prostorů, omezení pohybu osob, uzavření společných prostor, šaten atd.) – podle aktuální situace * více viz příloha
ACO Industries k.s. Příbyslav, všeobecně	Dopravní prostředky	* řízení služebních vozidel	3	2	3	18	* absolvovat pravidelně školení řidičů * dodržování bezpečnostních přestávek v řízení vozidla * dodržování pravidel silničního provozu * údržba vozidel, udržování ve správném technickém stavu, zajišťování technických kontrol

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

Rizika, pro všechny ADMINISTRATIVNÍ (THP) pracovníky firmy

administrativní pracovníci s pohybem po dílnách (vedení, vedoucí výroby, mistři, jakost, předáči, přípraváři, konstruktéři, technologie, technici, logistika, nákup,...)

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kancelářské práce	* naražení na ostré hrany - rohy nábytku, stoly, skříně, zásuvky, a zařízení	2	1	1	2	* správné rozmístění kancelářského nábytku a zařízení; * udržování pořádku; * důsledné zavírání dveří skříní, zasouvání zásuvek stolů a skříněk;
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kancelářské práce	* pád kancelářského zařízení a z něj po ztrátě stability;	1	3	1	3	* správné stabilní postavení vyšších skříní a kancelářského nábytku; * nesedat na okraje stolů a židlí; * nevystupovat na židle, zejména na pojízdné s kolečky; * nehoupat se na židli
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kancelářské práce	* zranění ruky, prstů, propíchnutí, pořežení při práci s kancelářskými pomůckami (sešívačkou, nožem, nůžkami);	1	1	1	1	* správné zacházení s kancelářskými pomůckami; * při sešívání tiskopisů nevsunovat prsty do čelistí sešívačky;
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kancelářské práce	* opaření vodou, horkými nápoji;	1	2	1	2	* opatrnost při vylévání horké vody z varných konvic;
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Zařízení se zobrazovacími jednotkami	* únava očí - zraková zátěž, poškození zraku;	4	2	1	8	* ergonomie, správné uspořádání kanceláře a zařízení * bezpečnostní přestávky při práci na PC – min. 10 min po 2 hod práce před obrazovkou
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* vznik těsných, úzkých profilů, přimáčknutí, zachycení, nárazy obsluhy;	3	2	1	6	* správné prostorové rozmístění strojů; * dostatečný prostor potřebný pro uskladnění a prostor potřebný pro manipulaci předměty; * vyznačení komunikací a průchodů; * udržování komunikací, průchodů a obslužných prostorů volně průchodných a volných, jejich nezastavování materiálem
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* uklouznutí, podvrtnutí nohy, naražení a pád osoby na podlaze u strojů a na komunikacích;	2	2	1	4	* udržování rovného a tvrdého povrchu podlah a komunikací, bez nerovností, výmolů; * vhodná pracovní obuv; * čištění podlah, včasné odstranění nečistot, mastnot (oleje) a poškození (nerovností);
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* píchnutí a pořežení o ostrou hranu odřezku plechu na podlaze, vyčnívající z palety apod.;	2	2	1	4	* udržování pořádku; * materiál a výrobky ukládat přehledně, zajišťovat jejich stabilitu, nedávat na komunikační cesty; * používání OOPP ve výrobních prostorách (hala) i skladech: ochranná obuv, rukavice
ACO Industries k.s. Příbyslav / ADMINISTRATIV A - THP / s pohybem po dílnách	Kovoobrábění - obsluha strojů	* zachycení, vtažení, navinutí částí těla rotujícími částmi stroje, nástrojem;	2	3	1	6	* správné ustrojení obsluhy (používat nepoškozený pracovní oděv, bez volně vlajících částí, pracovní blůzu zasunout do pracovních kalhot); * při dlouhých vlasech: používání pokrývky hlavy tak, aby vlasy nevyčnívaly; * stroj obsluhovat bez prstýnků, řetízků, náramků,

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							náramkových hodinek, vázanek, šál apod.; * nepoužívat rukavice při obsluze stroje * seřizování, údržbu, mazání provádět za klidu stroje, nejlépe vypnutí hl.vypínače ;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

Všeobecná rizika, pro všechny VÝROBNÍ pracovníky firmy

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Zvýšené podlahy, plošiny a komunikace	* pád a propadnutí pracovníků a předmětů z podlahy, plošin a jiných zvýšených komunikací, konstrukcí	2	3	1	6	* opatření volných okrajů podlah okopovou lištou, zarážkou; * ochrana prostoru pod místy práce proti ohrožení padajícími předměty (ohrazením, vyloučením vstupu osob, střežením ap.); * řádné výstupy ke zvýšeným místům práce a pohybu (schody, žebříky, stupadla, madla atd.); * zábradlí na volných okrajích (s výškovým rozdílem nad 0,5 m);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Podlahy, komunikace - pohyb osob	* zúžené průchody, naražení a zachycení pracovníka o pevné konstrukce, stroje apod.;	1	1	1	1	* správné rozmístění strojů a rozestupů; * dostatečný prostor potřebný pro uskladnění materiálu a prostor potřebný pro manipulaci; * vyznačení komunikací a průchodů; * udržování komunikací volných
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Podlahy, komunikace - pohyb osob	* ztížená evakuace a pohyb osob únikovými cestami v případě nebezpečí;	1	3	1	3	* vhodná trasa, počet, rozmístění a rozměry únikových cest, trvalé udržování volných únikových cest a nouzových východů; * otevírání vrat a dveří na únikových cestách zpravidla ve směru úniku; * označení určených únikových cest a nouzových východů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* uklouznutí, podvrtnutí nohy, naražení a pád osoby na podlaze u strojů a na komunikacích;	2	2	1	4	* udržování rovného a tvrdého povrchu podlah a komunikací, bez nerovností, výmolů; * vhodná pracovní obuv; * čištění podlah, včasné odstranění nečistot, mastnot (oleje) a poškození (nerovností);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* pád, sesunutí materiálu při přemísťování, převážení;	2	2	1	4	* správné uložení materiálu na dopravní prostředek (vozík, stůl, MV); * vyloučit, aby materiál přesahoval půdorysné rozměry palet, beden apod.; pokud toto nelze zajistit, ukládat materiál tak, aby těžiště bylo bezpečně poblíž středu palety
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	výroba a sklady všeobecně	* píchnutí a pořežání o ostrou hranu odřezku plechu, polotovaru, výrobku a všeobecně předmětu vyčnívajícího z palety	2	2	1	4	* udržování pořádku, ukládat mimo komunikační cesty; * materiál a výrobky ukládat přehledně, zajišťovat jejich stabilitu; * ostré předměty (materiál či výrobky) nesmí přesahovat do komunikačních cest * nesahat na ostré předměty bez zajištění předepsanými rukavicemi
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* zachycení, vtažení, navinutí rukavice včetně ruky obsluhy;	2	3	1	6	* zákaz obsluhovat stroje s nechráněnými rotujícími částmi v rukavicích; mimo speciálních rukavic na rotační stroje
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	práce na strojích, zařízení a nářadí všeobecně	* poranění pracovníka (všeobecně)	2	3	1	6	* postupovat dle návodu k používání stroje; * návod k používání stroje musí být podepsán pracovníkem – doklad o seznámení * návod na stroj musí být vždy k dosažení na pracovišti * pravidelné školení BOZP a PO pro všechny pracovníky * zajištění předepsané údržby, kontrol, revizí strojů a zařízení * používat stroje, zařízení, nářadí jen pro práce a účely, pro které jsou určeny;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* při výpadku energií (zejména elektrické), vypnout přívody energií, aby při obnově dodávky energie se nemohl stroj či přístroj sám zapnout; * po ukončení práce, před jeho údržbou, opravou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky nebo vypnout hlavní vypínač (když nelze vytáhnout přívodní kabel)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Kovoobrábění - obsluha strojů	* zasažení osob odletujícími třískami; * zranění oka, popálení nechráněných částí těla;	3	2	1	6	* zřízení krytů pracovního prostoru proti rozletu třísek po stroji a okolí; * zřízení plent, krytů a ochranných plechových zástěn, zároveň zamezí rozstříku chladicí kapaliny; * používání OOPP k ochraně zraku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Kovoobrábění - obsluha strojů	* působení prašnosti, rozlet prachových částí, usazování prachu; * znečištění vzduchu, poškození dýchacích cest;	1	2	1	2	* napojení stroje na odsávací zařízení; * vhodný systém odvádění, shromažďování a likvidace prachu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	obsluha ručního elektronářadí všeobecně	* vyklouznutí, vypadnutí z ruky, sjetí a smeknutí nářadí, prasknutí nástroje (vrtáku, brusného kotouče), vypadnutí nástroje; * hluk * odlétání třísek * spadnutí obráběného předmětu	3	2	1	6	* používat nářadí jen pro práce a účely pro které jsou určeny, nepřetěžovat nářadí, nepracovat s nadměrnou silou; dodržovat návod k obsluze * udržovat rukojeti v suchém a čistém stavu * vrták do čelistového sklíčidla spolehlivě upevnit pomocí klíčky a to řádným utažením ve všech třech polohách; * nepřetěžování elektronářadí, používání ostrých nástrojů; * při ručním vrtání používat u vrtáčky s řádně upevněným druhým držadlem; totéž u úhlové brusky – povinnost druhého držadla * obráběný předmět řádně upevnit (svěrák, vhodný přípravek) * sledovat směr odletu třísek, zejména u brusek * OOPP: ochrana zraku, ochrana sluchu, rukavice
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	obsluha ručního elektronářadí všeobecně	* pořezání rotujícím nástrojem (např. vrtákem, brousícím nebo řezacím kotoučem) při styku ruky s nástrojem;	2	2	1	4	* nepřenášet nářadí s prstem na spínači při připojení k síti; * nepřibližovat ruku do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje a zabránit styku ruky s nástrojem, při nežádoucím uvedení do chodu; * před připojením nářadí do sítě se přesvědčit, zda je spínač vypnutý; * před použitím nářadí zkontrolovat kryty; * dobíhající kotouč či vrták nebrzdit tlakem (např. na bok kotouče); * provádění seřizování, čištění, mazání a oprav nářadí jen, je-li nářadí v klidu; vytáhnout připojovací kabel ze zásuvky; * po ukončení práce, před jeho údržbou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky; * věnovat práci s nářadí pozornost; * při práci nepřibližovat ruce do nebezpečné blízkosti rotujícího nástroje; * při práci dbát na to, aby se obsluha nedotýkala jinou částí těla než rukama; * nepoužívání poškozeného nářadí a nářadí, které nelze spínačem vypnout nebo zapnout; * nářadí odkládat, přenášet nebo opouštět jen když je v klidu; * nářadí přenášet jen za část k tomu určenou;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* ruční nářadí (zejména úhlovou brusku) neupínat do pomocných upínacích zařízení tj. svěráků, stojanů apod. ani používat k broušení tím způsobem, že se broušený předmět přitlačuje rukou k brousícímu kotouči
Následující komplexy rizik a opatření se opakují pro jednotlivá střediska s různým ciferním hodnocení rizik, proto jsou zde řešena centrálně a detailně; přímo na střediscích už je uveden jen odkaz na tento výčet rizik a opatření:							
KOMPLEX RIZIK <u>ROTAČNÍ STROJE:</u> ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	Kovoobrábění - obsluha strojů	<u>ROTAČNÍ STROJE:</u> * zachycení, vtažení, navinutí částí těla rotujícími částmi stroje, nástrojem;	2	3	1	6	* správné ustrojení obsluhy (používat nepoškozený pracovní oděv, bez volně vlajících částí, pracovní blůzu zasunout do pracovních kalhot); * při dlouhých vlasech obsluhy: používání pokrývky hlavy tak, aby vlasy nevyčnivaly; * stroj obsluhovat bez prstýnků, řetízků, náramků, náramkových hodinek, vázanek, šál apod.; * nepoužívat rukavice při obsluze stroje; * seřizování, údržbu, mazání provádět za klidu stroje;
KOMPLEX RIZIK <u>HLUČNÉ STROJE:</u> ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	hlučné stroje	<u>HLUČNÉ STROJE:</u> * poranění sluchu dlouhotrvajícím hlukem u zdrojů hluku	5	3	2	30	* OOPP - ochrana sluchu na označených strojích, pracovištích a halách * bezpečnostní (protihlukové přestávky); * údržba stroje, včasné výměny opotřebovaných exponovaných částí stroje majících vliv na hlučnost; * správná montáž stroje dle návodu (izolace, pružné uložení);
KOMPLEX RIZIK <u>MANIPULAČNÍ VOZÍKY:</u> ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA (u osob s oprávněním k obsluze MV)	Manipulační vozíky	<u>MANIPULAČNÍ VOZÍKY:</u> * rizika při obsluze manipulačních vozíků (MV): * pád břemene na obsluhu či osobu v blízkosti; * přiražení osoby MV k pevné překážce * převrácení vozíku (po ztrátě stability), zranění řidiče, popř. jiné osoby; * najetí vozíkem na osobu, přejetí nohou pohybujícím se vozíkem, ohrožení osoby pohybem a pracovní činností vozíku; * střet vozíku s jiným vozidlem v silničním provozu nebo jiným MV;	3	3	3	27	* viz <u>osnovy školení obsluh MV</u> (např. ochranné rámy, výběr palet, minimální podepření palety, správný postup stohování, jízdy s břemenem, přes které obsluha nevidí; zákaz spolujízdy, zákaz pobytu či pohybu pod břemenem, zákaz zdvírání osob na vidlicích – kromě plošin schválených ke zdvírání osob atd.) * vozík opatřen štítkem s diagramem nosnosti; * při manipulaci s břemenem (paletizační jednotkou, paletou apod.) nepřekročovat nosnost vysokozdvížeňového vozíku; břemeno ukládat správně, rovnoměrně, v souladu se zatěžovacím diagramem, nepřetěžovat, zjišťovat hmotnost břemene; * správná technika jízdy, zejména v zatáčkách, vyloučení najetí kolem na překážku, rovinnost pojezdových ploch; * dopravní cesty jasně vyznačeny nebo stanoveny (např. v dopravně provozním řádu); * dopravní cesty, průchody, podlahy a rampy udržovat v dobrém provozním stavu, rovný, tvrdý a protismykový povrch, mají dostatečnou únosnost a jsou udržovány; * udržován řádný technický stav vozíku, zejména: - účinné provozní nouzové a parkovací brzdy; - zabránit zneužití vozíku nepovolanými osobami a trvalé vyžadování a kontroly zda řidič vyjímá klíček ze spínací skříňky při každém opuštění vozíku; - ochranný rám, - vůle řízení, - stav a druh použitých kol, - dodržování podmínek podélné i příčné stability vozíku (výběr vidlic, vyložení těžiště břemene, okamžitá nosnost vozíku;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* řidič neopouští vozík s motorem v chodu; * odstavený vozík (tj. bez dozoru řidiče, opustí-li řidič vozík), je nabírací prostředek břemene zcela spuštěn, ovládače uvedeny do neutrální polohy, přívod energie přerušen, parkovací brzda zabrzděna a vozík zajištěn proti jakémukoliv neúmyslnému nebo neoprávněnému použití (řidič nesmí opustit vozík bez jeho zajištění proti zneužití nepovolanou osobou); * šířka uliček mezi stohy odpovídá způsobu ukládání materiálu (šířka uličky pro průjezd dopravních vozíků, musí být alespoň o 0,4 m větší než nejvyšší šířka vozíků nebo nákladů; * břemena nezasahují do prostoru řidiče vozíku a nepřekáží mu v řízení; * jestliže při jízdě vpřed břemeno brání viditelnosti, musí vozík pojíždět s břemenem vzadu – JÍZDA VZAD; za určitých podmínek, např. při stohování nebo při překonávání svahů, kde se požaduje pohyb s umístěným břemenem vpředu, musí být věnována zvýšená pozornost řízení vozíku za použití pomocných (přídavných) prostředků nebo vyžadují-li to podmínky provozu navádění jinou seznámenou osobou * před zahájením couvání se řidič přesvědčí, zda při couvání a najíždění couváním nikoho couvajícím vozíkem nezraní, používá zpětná zrcátka; * vyloučení přítomnosti osob v dráze vozíku, zejména při jeho couvání; * zařízení zdvihu, nabírací prostředky, pedály, schůdky a podlahy vozíků musí být zbaveny mastnoty, oleje, bláta atd.; * vozíky pravidelně kontrolovány a udržovány (vč. denní kontroly MV): - pneumatiky, aby se zjistilo poškození běhounu, bočnic a ráfků. - brzdy, řízení, ovládací mechanismy, výstražná zařízení, osvětlení, regulátory, zařízení proti přetížení - všechny části mechanismů zdvihání a naklápění a části podvozku (tyto části pečlivě a pravidelně prověřovat) - ochranná a bezpečnostní zařízení; - akumulátorové baterie, motory, regulátory nebo; stykače, koncové spínače, ochranná zařízení, elektrické vodiče a konektory (a kontrolovány) - hydraulické systémy, válce, ventily a jiné podobné části. * vadný nebo poškozený vozík (který by mohl ohrozit bezpečnost osob nebo bezpečnost jeho prac. nasazení a který by mohl být příčinou nebezpečí) vyřazen z provozu, dokud nebude opět uveden do bezpečného stavu; - dále viz návod k obsluze;
	Manipulační vozíky	* sesutí, zřícení stohu a ohrožení osoby v blízkosti stohu;	3	3	3	27	* dodržovat základy stohování: rovný povrch ploch ke stohování materiálu včetně uliček; jednotky ze stejného druhu; dodržování stanovené stohovací nosnosti a stohovací výšky; stohy a hranice stále stabilní; stoh svislý s min. odklonem od svislice (max. 2 %);

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* jednotky, které nemají stanoveny stohovací nosnosti stohovací výšky, lze za těchto podmínek: - manipulační jednotky jsou uzpůsobeny manipulaci při stohování, - manipulační jednotky snesou tlaky vznikající při stohování, - vytvořený stoh bude stabilní, - stohovací výška stanovena tak, aby byla zajištěna stabilita stohu a nepřekročeny přípustné tlaky (viz ČSN 26 9030);
	nabíjení akumulátorů MV	* vývin vodíku s explozí, požár, popáleniny pracovníka při nabíjení aku-baterií; * vývin vodíku, s kyslíkem vytváří výbušnou směs;	2	3	1	6	* při zapínání a vypínání nabíjení - OOPP předepsané návodem na nabíječku * v prostoru nabíjení zajištění účinného větrání tak, že směs plynů je tak zředěna, že s jistotou ztrácí schopnost exploze; * správný postup nabíjení dle návodu pro obsluhu * dodržování zákazu kouření, používání otevřeného ohně i obyčejných bateriových svítek při kontrole akumulátoru a při otvírání víčka;
KOMPLEX RIZIK ÚHLOVÁ BRUSKA: ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	ÚHLOVÁ BRUSKA: * zasažení různých částí těla částmi roztrženého brousícího nebo řezacího kotouče; * tzv. "zakousnutí" brusky * zranění očí a obličeje odletujícími částmi * ohrožení dýchacích cest jemným prachem, zaprášení dýchacích cest, plicní onemocnění; * vibrace přenášené na ruce * vznik požáru * působení hluchoty na sluch;	1	3	2	6	* před zahájením práce se musí obsluha přesvědčit, zda má brousící kotouč správný smysl otáčení a zda je dostatečně zajištěn, zajisti správné osazení a upevnění brousícího nástroje; * nepracovat se sejmutými kryty nebo jejich částmi; používat druhé madlo (povinné je při řezání materiálu, při broušení je v odůvodnitelných případech možno nepoužívat přídatné madlo); * brousit pozvolným přitlačováním brousícího kotouče na broušený předmět tak, aby se kotouč náhlým nárazem nebo prudkým zabrzděním nepoškodil, popř. neroztrhl; * při použití brusky s přestavitelným krytem brousícího kotouče uzavřenou část krytu nastavit směrem k obsluze; * použití vhodného brousícího nástroje, nepoužívání poškozeného nebo nadměrně opotřebovaného brousícího kotouče; * používání brusky v souladu s účelem použití dle návodu, nepřetěžování brusky, nenamáhání brusného kotouče na ohyb; * brusku přikládat k obrobku jen v zapnutém stavu; při řezných pracích (dělení - rozbrušování) posunovat kotouč do řezu přiměřeným a stálým tlakem; * dělící (řezací) kotouč nepoužít pro broušení materiálu; * brusku odkládat až je brousící kotouč zastaven, neopírat ji o brousící kotouč, * brousící kotouč udržovat centrický * OOPP: ochrana zraku, ochrana sluchu * ruční brusku neupínat do pomocných upínacích zařízení tj. svěráků, stojanů apod. ani používat k broušení tím způsobem, že se broušený předmět přitlačuje rukou k brousícímu kotouči * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla a aby ve směru proudu jisker při broušení nebyly hořlavé materiály * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty, nedržet je rukama

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
KOMPLEX RIZIK SVÁŘEČ: ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA (u osob s oprávněním SVÁŘEČ)	Svařování elektrickým obloukem	SVÁŘEČ: * zasažení svářeče el. proudem při obloukovém svařování; * nepříznivé účinky el. proudu na lidský organismus; * bodnutí wolframovou jehlou	1	4	1	4	* pravidelná údržba svařovacích zdrojů; * nepoužívání nevhodných a poškozených svařovacích vodičů, držáků elektrod, svařovacích svorek, spojek vodičů apod.; * spojení svařovacího kabelu se svařovaným předmětem nebo s podložkou svařovací svorkou, umístěnou ke svařenci co nejblíže k místu svařování (nebo na kovový svařovací stůl, na němž leží svařenec); * nemanipulovat za chodu na svorkách, nepřipevňovat svařovací vodiče na svorkovnici svářečky a vodič na svařenec; * vyloučení dotyku svařovacího nástroje s elektricky vodivými předměty v okolí, * odstranit kovové předměty z dosahu svářeče, vyloučit dotyk svářeče s elektricky vodivými předměty v okolí svařování; * ukládání sv.pistole do stanoveného držáku; * chránění přívodů ke svařovacímu zdroji proti mechanickému poškození krytem, vhodným umístěním apod.; zamezit ostrému ohýbání
	Svařování elektrickým obloukem	* popálení nechráněné části těla (ruky) přímým dotykem svářeče s ohřátým svařencem;	5	1	1	5	* používání OOPP (svářečské rukavice); * správné pracovní postupy;
	Svařování elektrickým obloukem	* působení infračerveného, ultrafialového záření * zánět spojivek * světelné záření	5	3	3	45	* ochrana zraku i pokožky svářeče, pomocníka a podle potřeby i pracovníků v okolí (zatahování svářečských zástěn) * ochranné svářečské filtry nutno volit dle způsobu svařování a intenzity záření; * rozmístění a používání závěsů, zástěn, ochranných štítů apod.
	Svařování elektrickým obloukem	* ohrožování dýchacích cest působením aerosolů (svářecí dýmy, Cr, Ni, Mn, O ₃);	5	2	4	40	* zajištění přirozeného větrání a dostatečné výměny vzduchu; centrální odsávání * vzduchotechnické opatření použití místních odsávacích jednotek s umístěním sacích nástavců do vhodných poloh a vzdálenosti od oblouku; * použití svářecí masky s přívodem vzduchu při svařování MAG černého materiálu; * používání OOPP; * využívání zástěn, clon, krytů pro usměrňování proudu dýmů od zařízení i od svářeče;
	Svařování elektrickým obloukem	* vznik požáru;	1	4	1	4	* obsluha musí dbát na to, aby v boxu nebyly hořlavé materiály; * zákaz košů na odpad (zejména papír, plasty) * svářeč musí kontrolovat směr jisker
	svářečka	* poranění sluchu dlouhotrvajícím hlukem	5	3	2	30	* při MAG sváření: OOPP - ochrana sluchu:

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

Konkrétní rizika, pro VÝROBNÍ pracovníky firmy – rozděleno podle výrobních úseků

VSTUPNÍ KONTROLA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / vstupní kontrolor	Odběr vzorků materiálu	* zasažení částí svitku	3	1	2	6	* vyžádat si vzorek svitku od dodavatele a používat jen tento kus; * pokud výjimečně musí odříznout vzorek, tak za těchto podmínek: • použít úhlovou brusku • stát v pozici, kde nebude pracovník zasažen při náhlém neočekávaném rozbalení svitku
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / vstupní kontrolor	Odběr vzorků materiálu	* pád ze stohu svitků; uklouznutí a pád na rovné ploše	2	3	3	18	* nelézt na stohy, nechat si rozrovnat svitky v příjmovém skladu na podlahu * protiskluzová obuv * zajištění čistoty ve skladě, úklid
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / vstupní kontrolor	Odběr vzorků materiálu	* přiskřípnutí prstů při fyzické kontrole	3	1	1	3	* ochranné rukavice * pozornost, opatrnost
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / vstupní kontrolor	Odběr vzorků materiálu	* pořezání na končetinách, bodnutí, píchnutí	4	2	3	24	* rukavice s ochranou proti proříznutí * opatrnost, předvídatost
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / vstupní kontrolor	Odběr vzorků materiálu	* pád břemene na části těla, pohmoždění	2	3	2	12	* opatrnost, předvídatost * dodržování skladových řádů

SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba budov	* pád osoby na rovině nebo šikmých pojezdových komunikacích po uklouznutí pracovníka při dopravě	3	1	1	3	* pro přepravu udržovat vhodné komunikace; * dodržet min. šířky pojezdových konstrukcí a prvků tj. 60 cm; * úprava pojezdové plochy, vyrovnaní a zpevnění manipulační plochy; * odstranění kluzkosti, dodržování max. přípustného sklonu prozatímních šikmých pojezdových ploch cca 1 : 5; * spolehlivé zajištění pojezdových prvků proti pohybu;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba budov	* pád do hloubky (do výkopů, prohlubní, uklouznutí při chůzi po svazích apod.);	2	3	1	6	* označení / opatření volných okrajů výkopů, přechodových lávek a můstků zábradlím příp. nápadnou překážkou; * používání OOPP (pracovní obuv s protiskluznou úpravou); * zvýšená opatrnost a soustředěnost zejména v zimě a za deště; * volba vhodné trasy při chůzi po svahu, připustit chůzi jen při dodrž. max. přípustného sklonu svahu, násypu;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA	Údržba budov	* pád materiálu (cihly, cihelné bloky, tvárnice apod.), překladu apod.	2	4	1	8	* správné uchopení břemene, stabilní postavení při práci; * dodržování zákazu házení materiálem; * bezpečné ukládání materiálů, ukládat jej jen do

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
AREÁLU / údržbář areálu		na nohu, zasažení hlavy;					stabilní polohy, nikoliv na volném okraji, kde hrozí nebezpečí pádu; * zajištění dostatečného pracovního prostoru; * zajištění bezpečného zvyšování místa práce tak, aby nebylo nutno provádět práce s rukama nad hlavou popř. v jiných nefyziologických polohách;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba budov	* zasažení očí, poleptání pracovníka vápnem, chemikáliem, lepidly, tmely, barvami	2	4	1	8	* správný postup při přípravě, správné a bezpečné zacházení podle návodu na použití; * používání OOPP k ochraně zraku podle návodu či bezp.listu (při zacházení s vápnem vždy);
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba budov	* úder do ruky, přímáčknutí, otlaky, zhmožděniny, podlitiny, při nežádoucím kontaktu nářadí (např. kladiva, palice apod.) s rukou pracovníka; * zranění úderem nářadí působící kinetickou energií (krumpáče, kladiva, palice);	3	2	1	6	* praxe, zručnost, zácvik; * používání vhodného druhu typu, velikosti nářadí; * soustředěnost při práci; * dle potřeby používání chráničů ruky či rukavic; * zajištění možnosti výběru vhodného nářadí; * nepoužívání poškozeného nářadí (s uvolněnou násadou, deformovanou pracovní částí apod.); * správné používání nářadí (nepoužívat nářadí jako páky); * udržování dostatečné vzdálenosti mezi pracovníky; * zajištění přiměřeného pracovního prostoru;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba budov	* úrazy očí odlétuvší střepinou, drobnou částicí, úlomkem, otřepem apod. (nejčastěji sekáč + kladivo);	3	2	1	6	* používání, kladiv, palic, sekáčů bez trhlín a otřepů; * používání OOPP k ochraně zraku; * používání nepoškozeného nářadí s dobrým ostřím u sekáčů; * pevné uchycení násady, zajištění proti uvolnění klíny ap.; * hladký tvar uchopové části nářadí, bez prasklin; * udržování suchých a čistých rukojetí a uchopovacích částí; jejich, ochrana před olejem a mastnotou; * pokud možno vyloučení práce s nářadím nad hlavou vhodným zvyšováním místa práce;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba budov	* působení povětrnostních vlivů (teplo či zima)	3	2	1	6	* vždy používat vhodné pracovní oblečení s ohledem na počasí * zákaz práce za extrémních počasí (bouřka, smršť, nárazový vítr,...) * dodržovat bezpečnostní přestávky
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba a opravy strojů a zařízení	* propadnutí pracovníka rošty, neúnosnou podlahou; * propadnutí montážním a jiným otvorem po odstranění zakrytí, poklopu, roštu;	1	1	1	1	* udržování podlah, plošin, dle potřeby zesílení pochůzných ploch a konstrukcí; * u otvoru zřídit zábradlí, zábranu, nápadnou překážku; * zakrytí otvoru při přerušení a ukončení práce, příp. střežení určenou osobou; * zabránění a vyloučení vstupu nepovolaných osob na místo práce a do nebezpečného prostoru; * koordinované pracovní postupy; * zvýšená opatrnost při práci v blízkosti otvorů;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba a opravy strojů a zařízení	* pád části stroje/zařízení, mechanismu, demontovaného dílu, agregátu; * přiražení končetin, hlavy a jiných částí těla;	1	1	1	1	* při provádění rozsáhlejších a náročnějších oprav spojených s demontáží zařízení stanovit pracovní postup, předem zajistit vhodné pracovní pomůcky a prostředky OOPP; * nedemontovat dílce a součásti, které by svojí hmotností mohly ohrozit bezpečnost pracovníků, bez předběžného zajištění proti uvolnění a pádu;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		* pád předmětu z výšky na osobu;					* zajištění zvednuté části stroje proti pádu a jinému nežádoucímu pohybu a zajištění stability stroje, jeho části např. podepřením podpěrami, stojany, kozami, vzpěrami, spolehlivé zavěšení zvednuté části; * náhradní díly, nářadí a jiné vybavení neponechávat volně položené, zvláště v blízkosti pohyblivých mechanismů; * úvaz provádět kvalifikovanou osobou, správně provedený úvazek; * používat vhodných, nepoškozených vázacích prostředků; * nevstupovat pod nezajištěné zvednuté, odklopené části; * nemanipulovat s ovládacími prvky stroje/zařízení bez předchozích opatření, které vyloučí nežádoucí pohyby; * při opravách ovládacích systémů, zejména jsou-li tyto systémy ovládány pneumaticky nebo hydraulicky, provést opatření dle návodu, která vyloučí nežádoucí pohyb stroje nebo některých jeho částí; * u velkých nepřehledných celků zajistit před spuštěním, aby v celku nebyla přítomna nepovolaná osoba; * zajištění stability stroje a stabilní polohy jeho částí; * jednotlivé mechanismy při údržbě a opravách spustit na zem a/nebo do polohy, ve které jsou tyto mechanismy zabezpečené proti pádu, samovolnému pohybu a uvolnění; * víka od krytů, krycí panely, kapotáže, demontované součásti ukládat na vhodném místě a podle potřeby je zajišťovat tak, aby nemohlo dojít k jejich nekontrolovanému a samovolnému pohybu, pádu; * dbát na bezpečnou vzdálenost (odstup) osob - spolupracovníků; * neukládat nářadí a předměty u volných okrajů stroje a jeho částí; * koordinace složitějších a náročnějších prací, opatrnost; * v blízkosti opravovaného stroje vyloučit neoprávněnou přítomnost osob; * zajišťování předmětů proti pádu, vyloučení vstupu osob pod místo práce;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba a opravy strojů a zařízení	* zachycení a vtažení končetiny pohybující se částí stroje při opravách a seřizování za chodu;	1	1	1	1	* správné postupy při seřizování; * zručnost, zkušenost, odborná způsobilost, uvědomění si rizika v dané situaci; * kontroly a seřizování za chodu nebo provozu provádět pouze při namontovaných krytech; * provádí-li se ve výjimečných případech práce za chodu zařízení na nechráněném zařízení, musí být přítomen další zaměstnanec, obeznámený s postupem zákroku, který dohlíží na pracovníka pro zajištění její bezpečnosti a je připraven použít vypínací zařízení. Odkrytí může být provedeno jen v bezprostředním okolí. Při těchto pracích musí být zachována potřebná opatrnost a musí se omezit přístup k nebezpečným místům (vtažení, sevření); * při činnostech za chodu zařízení provést

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							opatření proti vstupu nepovolaných osob do nebezpečného prostoru; * zvýšená opatrnost při nutné práci na hydraulickém systému za chodu; * při práci dvou a více osob zajišťovat koordinaci prací a vzájemné dorozumívání dohodnutými a smluvenými znameními; * dodržování zákazu dotýkat se rukou nebo předměty drženými v rukou pohybujících se částí; * dodržování zákazu nepovolaným osobám pobývat v blízkosti opravovaného stroje; * umístění výstrah s upozorněním na zákaz vstupu; * nepoužívat při seřizování rukavic a OOPP (včetně oděvu), které by mohly být zachyceny pohyblivými částmi, nepřipustit práci s volně vlajícími částmi oděvu, nezapnutou blůzou, pozor na zimní oděvy, šály, rukavice, nenosit hodinky, řetízky, prsteny, obvazy);
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba a opravy strojů a zařízení	* pád osoby z výšky - ze stroje nebo zařízení; * pád osoby při výstupu a sestupu na zvýšená místa stroje/zařízení;	1	2	2	4	* zajištění bezpečného přístupu k místům práce ve výšce; * zřízení manipulačních plošin, lávek, schůdků s plošinou, dostatečný počet žebříků v potřebných délkách, bezpečných prostředků a prvků k výstupu a pohybu po stroji/zařízení (stupadla, náslapné patky, žebříky apod.), * používat vhodné a bezpečné konstrukce, prostředky a pomůcky pro zvyšování míst práce, přidržovat se madel apod.; * před výstupem odstranit znečištění na povrchu pochůzných ploch a prvcích, udržovat je; * neseskakovat ze zvýšených míst; * při provádění rozsáhlejších a náročnějších oprav zajistit pomocné konstrukce, lešení, pracovní pomůcky a prostředky; * dle potřeby použít prostředku osobního zajištění proti pádu z výšky (zejména v případech nutného odstranění zábradlí, poklopů apod.); * zabránit přístupu osob k volným nezajištěným okrajům zařízení, technologických linek apod.; * při odstranění podlahových roštů, poklopu nebo zábradlí otvor prozatímně ohradit nebo zakrýt a přilehlý prostor dle potřeby dobře osvětlit; * použití pracovní plošiny;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba a opravy strojů a zařízení	* nadýchání výparů nebezpečných látek; * výron par a aerosolů při demontážích, při poruše;	1	1	1	1	* správné postupy při demontážích; * použití OOPP k ochraně dýchadel, pokožky, očí apod.; * před začátkem práce výpary co nejvíce rozptýlit vyvětráním nebo odsáváním; * před vstupem zejména do uzavřeného prostoru zkontrolovat koncentraci ovzduší měřičem koncentrace
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba a opravy strojů a zařízení	* zasažení očí, obličeje úlomkem materiálu, drobnou částicí barvy, rzi apod.;	3	2	1	6	* vhodnou ochranu očí musí mít každý, kdo pracuje s chemikáliemi, brousí, oklepává, pracuje se sekáčem nebo vykonává práci podobného charakteru; * při ofukování předmětů tlakovým vzduchem bez výjimky používat ochranu zraku; při ofukování zásadně nikdy nemířit na části těla; * správná volba pracovního postupu při práci nad hlavou, na spodní části stroje/zařízení při narážení, odsekávání a uvolňování součástí;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* vhodné postavení pracovníka při práci, omezení provádění prací nad sebou; * používání OOPP k ochraně zraku (ochranné brýle, ochranné štíty);
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* uklouznutí, zakopnutí, pád pracovníka;	3	2	1	6	* zvýšená opatrnost; * vhodné OOPP (pracovní obuv); * využívání mechanizace pro dopravu materiálu na místo spotřeby a použití;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* píchnutí, poškrábání křovinami, hustým podrostem	2	1	1	2	* vhodné OOPP (pracovní oděv, pracovní obuv) dle charakteru ohrožení a místních podmínek;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* prochlazení organismu v důsledku současného působení vlhka a chladu;	3	2	1	6	* vhodné OOPP (pracovní oděv, pracovní obuv) dle charakteru ohrožení a místních podmínek; * náhradní oblečení a obuv, * zajištění možnosti ohřátí a odpočinku; * zajištění přísunu teplých tekutin;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* expozice slunečním zářením, úžeh, kožní onemocnění na místech vystavených slunečnímu záření	3	2	1	6	* vhodné OOPP (pracovní oděv, pracovní obuv) dle charakteru ohrožení a místních podmínek; * dodržování pitného režimu; * ochrana těla před přímým slunečním zářením (nepracovat s obnaženým tělem, neopalovat se zejména v poledních hodinách), ochranné krémy, sluneční brýle; * bezpečnostní přestávky, vyloučení přetěžování;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* nákaza přenosná na člověka, zejména nákazy přenosné hmyzem (klíšťata, bodavý hmyz) infekční zánět mozku a lymská borelióza	1	2	1	2	* vhodné OOPP (pracovní oděv, pracovní obuv) dle charakteru ohrožení a místních podmínek; * prohlídka těla a případné neprodlené vytažení hmyzu správným způsobem; * prostředky k odstranění klíšťat a desinfekci vpichu po klíštěti, léčiva; * zdravotnická prevence, očkování proti onemocnění dle doporučení KHS;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* bodnutí, štípnutí bodavým jedovatým hmyzem (včely, vosy, sršni); * akutní nebezpečí šoku jako reakce na včelí jed;	3	1	1	3	* použití účinných repelentů (jsou v základním vybavení lékárničky střediska); * vhodné OOPP (pracovní oděv, pracovní obuv) dle charakteru ohrožení a místních podmínek; * na pracovišti k dispozici prostředky k desinfekci vpichu a léčiva zabraňující šoku při pobodání a jejich použití dle návodu;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* pořezání, píchnutí při práci, transportu a přecházení s nářadím a nástroji s ostrými hranami, břity a špicemi;	3	2	1	6	* pozornost při práci, volba vhodného pracovního postupu, použití vhodného nářadí a pomůcek; * ochrana ostří nářadí při jeho přenášení, převážení a ukládání; * ostření nářadí bezpečným k tomu určeným způsobem;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	Údržba zeleně, odstraňování křovin	* působení chemických přípravků vyvolávajících nežádoucí reakce osob při kontaktu s nimi (kožní onemocnění, poruchy trávicího	2	2	1	4	* ověřená zdravotní způsobilost pracovníků; * výběr pracovníků; * používání vhodných OOPP dle druhu používané látky; * dodržování zásad osobní hygieny; * dodržování doporučeného způsobu zacházení a ochrany proti účinkům nebezpečných látek při

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		ústrojí, výrazně obtěžující účinky);					aplikaci hnojiv a prostředků k ochraně kultur dle pokynů výrobce a bezpečnostních listů; * ošetření i drobných poranění;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	křovinořez	zasažení odletujícími částmi	3	2	1	6	* OOPP podle návodu výrobce: zástěra, ochranný štít, rukavice, chránič sluchu, holinky – vše podle návodu výrobce * pozornost * dodržování bezpečné vzdálenosti od ostatních osob (min. 10m)
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	odpady	* chemické působení odpadů	3	1	1	3	* OOPP: rukavice, prac.oděv, popř. respirátor * dodržovat pokyny obsažené v bezpečnostních listech
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	uklizení sněhu	* pád, uklouznutí	3	2	1	6	* OOPP pevná obuv zimní
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / údržbář areálu	uklizení sněhu	* propadnutí střechou při odklizení nadměrného zatížení mokrou sněhovou pokrývkou	1	5	2	10	* pokyn k odklizení může dát pouze vedoucí (přímý nadřízený) na základě rozhodnutí krizového týmu firmy * nutno zajistí místo dopadu sněhu (např. ohrazení, kužely, vyloučení pohybu osob a techniky) * neshlukovat se na střeše, minimální vzdálenost osob od sebe je 1m
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / kotelný	Plynové zařízení pro kotelnu a otop kotlů	* nebezpečí vyplývající z vlastností zemního plynu; * výbuch zemního plynu v důsledku: - narušení, poškození a netěsnosti plynového potrubí, koroze potrubí; - netěsnosti připojení - vadného zabezpečovacího zařízení; - prošlehnutí plamene k trysce hořáku spotřebiče (kotle); - nesprávné obsluhy a údržby * popáleniny způsobené plamenem zapáleného hořícího plynu nebo výbuchem směsi zemní plyn – vzduch * výbuch směsi zemního plynu se vzduchem při zapalování kotlů/spotřebičů a při práci s ohněm v uzavřených prostorách (kotelnách), kde plyn unikl (uniká);	1	4	2	8	* zajištění těsnosti plynových zařízení, těsnosti potrubí a všech spojů a znemožnění výronu a úniku plynu a potlačení nebo znemožnění jeho iniciace; * zabránění poškození plynových potrubí a jiných plynových zařízení; * provádět resp. zajišťovat u provozovaných plynových zařízení čistění, seřizování a servis; * zajištění odborné způsobilosti topiče - * uzavření přívodu plynu při výměně armatur, opravách; * při zapalování spotřebičů dodržovat a postupovat dle návodu k obsluze kotle/hořáku a místního provozního řádu; * netěsnosti zjišťovat ihned po příznacích nebo informacích o úniku plynu (první orientace, čich, sluch ap.); * při hledání netěsnosti nepoužívat plamene; * při zjištění úniku plynu v uzavřených prostorách zajistit účinné větrání, zabránit vzniku jiskření (vypnutí el. proudu); * zjišťování netěsností v rámci kontrol armatur, plynoměrů, šroubení pro připojení spotřebičů ap); * v šachtách a nevětratelných prostorách provádět kontrolu ovzduší vždy před vstupem do těchto prostor; * provádění pravidelných kontrol a revizí plynových zařízení, včetně odstraňování zjištěných závad;
ACO Industries k.s. Příbyslav //	Plynové zařízení pro	* otrava CO, udušení nedostatkem kyslíku v	2	5	3	30	* při uvádění do provozu postupovat podle místního provozního řádu, resp. návodu a pokyny

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / kotelny	kotelnu a otop kotlů	plynových kotelnách, případně přilehlých prostorách; * nedostatečné větrání a přívod vzduchu pro spalování, ucpání větracích otvorů;					výrobce; * před zapálením kotle/ spotřebiče se přesvědčit o nezávadnosti odtahu spalin; * zajištění dokonalého spalování, odvádění spalin a dostatečného přívodu vzduchu pro spalování plynného paliva a účinného větrání (nezakrývat větrací otvory!); * zajištění správného tahu, prohlídky odtahů spalin a komínů; * provádění kontrol ovzduší (resp. úniku spalin - CO); * zařízení kotelny řádně udržovat, pravidelně je kontrolovat ve lhůtách dle provozního předpisu, provádět odborné prohlídky kotelny každý rok;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU / kotelny	Plynové zařízení pro kotelnu a otop kotlů	* poškození kotle v případě nedostatku vody v kotli a přetopení kotle;	1	3	1	3	* při uvádění do provozu postupovat podle místního provozního řádu, resp. návodu a pokynů výrobce; * provozování kotle s dostatkem vody, správná obsluha dle návodu k obsluze; * správná funkce výstroje a zabezpečovacího zařízení (termostatů, expansomatů apod.), * preventivní údržba a servis zařízení kotle; * nedoplňování studené vody do ohřátého kotle; * funkční zabezpečovací zařízení (ochrana proti překročení max. pracovního tlaku, pracovní teploty a nedostatku vody v soustavě); * funkční pojistné zařízení proti překročení dovoleného tlaku; * funkční teploměr pro měření výstupní teploty teplonosné látky a tlakoměr pro měření tlaku teplonosné látky v kotli; * dbát na bezpečný provoz zabezpečovacího zařízení; * zařízení kotelny řádně udržovat, pravidelně je kontrolovat a ve lhůtách dle provozního předpisu prověřovat správnou funkci bezpečnostní výstroje; * provádět odborné prohlídky kotelny každý rok; zařízení umožňující nastavení přísl. parametrů a hlavní uzávěry topného média mít zabezpečené proti neoprávněné manipulaci;
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU	garáže	* úkapy PHM, olejů – uklouznutí osob					* záchytné vany pod technikou
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU	garáže	* uhoření, udušení osob při požáru při zastavených či zatarasených únikových cestách	1	5	2	10	* udržování únikových cest prázdných * náhradní klíče od techniky uložit do klíčového trezoru
ACO Industries k.s. Příbyslav // SPRÁVA A ÚDRŽBA AREÁLU	Servisní práce	* neznalost terénu, únikových cest, místních poměrů – platí pro externí pracovníky – a následná bezpečnostní rizika pro externí pracovníky	2	4	2	16	* práce externistů ohlásit dopředu na určená místa (vrátnice, údržba, oddělení BOZP, vedení firmy) * seznámení externích pracovníků s místními podmínkami (viz platná směrnice) * používání výstražných vest externími pracovníky (s výjimkou svařování)

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

ZKUŠEBNA							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZKUŠEBNA / všeobecné	Nebezpečné látky	* nebezpečné působení žiravin na pokožku, očí a sliznice ; * expozice parám, aerosolu a plynu * při potřísnění očí poleptání tkání v okolí očí, těžké poškození rohovky; * potřísnění kůže vzniká poleptání; * při požití poleptání rtů, úst, hltnu; * alergické reakce	3	2	2	12	* výběr zaměstnanců, lékařské prohlídky; * odborná způsobilost, seznámení zaměstnanců s účinky a vlastnostmi látek; * zabránění přímého kontaktu pokožky s nebezpečnými látkami; * přidělení a používání OOPP pro běžné použití při zasažení žiravinami: gumové rukavice, gumová zástěra, gumové holínky, ochranné brýle, ochranný obličejový štít, kyselinovzdorný oděv, maska s filtrem proti kyselým parám a plynům; * OOPP pro použití při havarijních případech - žiraviny: * zajištění větrání, čerstvý vzduch; * případně alergických reakcí vyhledat lékaře; * dodržovat zásady osobní hygieny (nejíst, nepít, nekouřit); * respektovat označení a pokyny výrobců na balení a obalech těchto látek, * včasný úklid uniklých, vylitých, rozsypaných látek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZKUŠEBNA / chemik	Kyseliny, louhy	* akutní poškození organizmu při expozici parám * při potřísnění očí poleptání tkání * při potřísnění kůže * při požití poleptání rtů, úst, hltnu, poleptání sliznice zažívacího systému, * celkový toxický účinek * chronické poškození organizmu * celkový toxický účinek	3	2	4	24	* v případě akutního ohrožení osoby nadýcháním, potřísněním nebo požitím chemické škodliviny okamžitě poskytujeme předlékařskou první pomoc * znalost vlastností a účinků kyselin (odborná způsobilost); * zdravotní způsobilost; * zamezit přímému kontaktu s pokožkou; * zamezit nadýchání par; * používat OOPP k ochraně očí, dýchadel a pokožky (brýle, štít, maska, rukavice, gumová zástěra, gumová obuv; * zacházení a manipulace provádět v souladu s pracovními pokyny, dodržování zásad; * dodržování hygienických zásad (nejíst, nepít, nekouřit); * dozor na pracovišti; * důkladné větrání; * poskytnutí první pomoci;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZKUŠEBNA / chemik	Kyseliny, louhy	* zasažení očí;	2	4	4	32	* znalost vlastností a účinků kyselin; * používat OOPP k ochraně očí - brýle, štít); * zacházení a manipulace provádět v souladu s pracovními pokyny, dodržování zásad; * včasné a správné poskytnutí první pomoci;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZKUŠEBNA / chemik	Kyseliny, louhy	* požití (náhodné, omylem);	1	1	1	1	* kyselinu nepipetovat ústy; * kyselinu ukládat do řádně označených obalů; * neukládat kyselinu do obalů od potravin a nápojů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZKUŠEBNA / chemik	Kyseliny, louhy	* rozlití, únik kyselin a louhů	1	5	4	20	* dodržování pracovních pokynů, max. opatrnost při manipulaci s kyselinou fluorovodíkovou; * okamžitá asanace kontaminovaných míst (neutralizovat mletým vápencem), pozor exotermní reakce; * evakuovat zamořený prostor; * nepřipustit vstup do prostoru nepovolaným osobám;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZKUŠEBNA / zkušební technik	Práce ve zkušebně	* zasažení proudem tlakové vody	1	2	2	4	* dodržovat návod a bezp.pravidla tlakového zařízení * zákaz stříkání proti jiným osobám
	manipulace s materiálem	* uklouznutí a pád po znečištěném, mastném a mokřím povrchu podlahy na pracovišti a v jejím okolí	1	2	3	6	* odstranění nečistot; * vhodná pracovní obuv; * zvýšená opatrnost pracovníka; pozor na volné kabely či hadice ostříkovačů
	Teplotní test	* riziko opaření vroucí vodou u teplotního testu	2	2	2	8	* ochranný štít při spuštění testu * pracovní oděv, rukavice * stát mimo směr výtoku kapaliny * zabránit natlakování obvodu – vhodně zapojený obvod * řádně utažené spoje
	Průtokový test	* riziko pádu do zkušební nádoby pro průtokové zkoušky	1	1	2	2	* instalovat zkoušky pouze do zcela vypuštěné nádoby * nenahýbat se přes okraj nádoby
	Statický test	* riziko rozdrčení končetiny či její části na lise	2	4	2	16	* lis smí obsluhovat vždy pouze jeden pracovník * stlačované předměty nesmí být přidržovány rukou
	Statický test	* riziko vtažení části těla do stroje	1	4	2	8	* zapnutý pracovní oděv, ochrana hlavy s dlouhými vlasy, rizika rotačních strojů a jejich opatření
	Statický test	* riziko vymrštění předmětu a nárazu do části těla	2	2	1	4	* stlačovat pouze předměty podložené ve stabilní poloze s ohledem na směr působící síly
	Statický test	* riziko výronu vysokotlaké tekutiny a poranění zraku	1	3	1	3	* používat ochranné brýle
	Dynamický test, test s otočným kolem	* jiné neočekávané poškození zdraví pracovníka	1	1	1	1	* dodržovat a postupovat dle návodu k obsluze

LOGISTIKA							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Ruční manipulace	* pád osoby při chůzi a přenášení břemen ve skladovacích prostorách, po zakopnutí o překážku, uklouznutí, klopýtnutí, podvrtnutí nohy; * zranění rukou po nárazu na podlahu při pádu; * naražení a pád pracovníka na dopravní prostředek, na manipulační zařízení, na uložené předměty;	1	2	2	4	* manipulační plochy udržovat čisté, rovné (bez zmrazků, bláta, olejových skvrn, děr apod.), odstraňovat kluznost venkovních ploch v zimním období (odstraňování sněhu, námrazy, protiskluzový posyp); * udržovat podlahy skladovacích ploch, uliček a komunikací v řádném stavu, poškozené povrchy neprodleně opravit; * rovný, nevytlučený a nekluzký povrch podlah, komunikací, ložných ploch vozidel, manipulačních prostor, * pořádek na pracovišti, odstranění vyčnívajících překážek (např. vyčnívající poklapy, víka, rohože, stupně, prahy, hadice, kabely a pohyblivé el. přívody, kotevní šrouby atd.)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Ruční manipulace	* pád, převržení, sesunutí kusového materiálu na osobu;	1	2	1	2	* zajištění stabilní polohy materiálu, jeho uložení na širší plochu; * zajištění materiálu vhodnými pomůckami, které vyločí sesunutí nebo pád a převržení;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* při ručním ukládání kusového materiálu pravidelných tvarů jej skladovat jen do výše ramen popř. hlavy (max. výše 2 m), při zajištění jeho stability provázáním; * zajištění kusového materiálu podložkami, zarážkami, opěrami, stojany, klíny, provázáním zejména materiálu skladovaného nastojato, na užších hranách, trubek, rour, svazků a kotoučů apod.;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Ruční manipulace	* pád břemene na nohu; * zhmoždění a naražení rukou a nohou při vysmeknutí a vyklouznutí břemene z ruky;	2	2	2	8	* před zahájením manipulace zkontrolovat stav (pevnost, soudržnost, fixaci) přepravních obalů; * správné způsoby ruční manipulace; * správné uchopení břemene; * zajištění pevného uchopení břemen, použití uchopovacích otvorů, držadel;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Ruční manipulace při skladování	* zakopnutí, podvrtnutí nohy, zranění rukou při uklouznutí, klopýtnutí; * naražení a pád pracovníka na dopravní prostředek, na manipulační zařízení, na uložené předměty;	1	2	1	2	* rovný, nevytlučený a nekluzký povrch podlah, komunikací, ložných ploch vozidel, manipulačních prostor; * pořádek na pracovišti, odstranění vyčnívajících překážek (např. vyčnívající poklopy, víka, rohože, stupně, prahy, hadice, kabely a pohyblivé el. přívody, kotevní šrouby atd.);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* pád břemene, předmětu, materiálu při vykládce a nakládce na pracovníka/osobu;	3	2	2	12	* vhodný způsob uložení a upevnění břemen při přepravě, při vykládce z dopravních prostředků i při odebírání materiálu zajišťující jeho stabilitu; * kusový materiál při nakládání, vykládání a jiné manipulaci zabezpečit vhodnými pomůckami a prostředky; * pracovníci zúčastnění při nakládce a vykládce se nesmí zdržovat v bezprostřední blízkosti zdviženého břemene, přecházet pod zdviženým břemenem a přidržovat břemeno v průběhu činnosti manipulačního zařízení, * nejsou-li těžké předměty zajištěny proti nežádoucímu pohybu, nevstupovat pod ně a nevkládat pod ně ruce; * nemanipulovat dopravními prostředky s břemeny po odstranění upevnění nebo ukotvení břemen; * v zimním období nebo při kluzkém břemeni pracovat opatrně, pomaleji
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* sesutí břemen a pád při odebírání předmětů z ložných ploch dopravních prostředků a jejich pád na osobu;	1	2	1	2	* při otevírání bočnic, klanic a zadního čela musí otvírající pracovník zabezpečit, aby jimi nebo uvolněným nákladem nemohl být nikdo zasažen; * těžké předměty se nemají opírat o bočnice ani zadní čelo, vysoké předměty musí zajišťovat proti ztrátě stability; * používat vhodné prostředky pro zavěšení a uchopení břemen tak, aby bylo vyloučeno nebo maximálně omezeno vypadávání materiálů; * ložné operace provádět pokud možno na rampách;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* přejetí, naražení, přitlačení osoby dopravním prostředkem;	1	2	1	2	* k zajištění bezpečného couvání, otáčení apod. nebezpečných pohybů vozidel, kdy je řidič vozidla zpravidla naváděn paží poučenou osobou, se musí používat předem stanovené signály a znamení; * v rizikových místech (nakládací rampy, při nakládání kontejneru atd.) zakázat pohyb osob

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály	* pád materiálu z regálové buňky a zasažení pracovníka;	2	2	2	8	* zajištění správného uložení břemene na podlahu regálu (na širší plochu, bez přesahu přes přední okraj podlahy regálu apod.); * fixace a zajištění materiálu proti pádu; * zajištění stability každého druhu materiálu ukládaného do regálu; * zajištění kompaktnosti břemene * dodržování nosností regálu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály	* pád pracovníka při obsluze výše položených regálových buněk;	2	3	2	12	* ruční obsluha (ukládání a odebírání materiálu) částí regálu ve výšce nad 1,8 m prováděna z bezpečných zařízení a pomůcek (žebříky, pojízdné schůdky, manipulační plošiny a pod.); * nevystupovat po konstrukci regálu, nelézt po něm;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály	* zakopnutí, naražení osoby o konstrukci regálu a uložený materiál;	1	2	1	2	* udržování volného přístupu, příp. příjezdu k regálům, tak aby nebylo bráněno ukládání a vyjímání manipulačních jednotek a materiálu; * šířka uliček mezi regály a stohy odpovídá způsobu ukládání materiálu a je široká nejméně 0,8 m pro ruční obsluhu; šířka uličky pro průjezd dopravních vozíků je alespoň o 0,4 m větší než nejvyšší šířka vozíků nebo nákladů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály	* zřícení a pád regálu;	1	3	4	12	* zajištěna trvalá stabilita regálu, podle konstrukce regálu provedeno jeho kotvení, zavětrování ap.; * po každém přemístění a přestavení regálu v pravidelných lhůtách regály překontrolovány, zda odpovídají příslušné dokumentaci, tuhosti spojů, svislosti a vodorovnosti; * označení nosností regálových buněk a počtem buněk ve sloupci (nebo nosností regálového sloupce); * nepřetěžovat regály; * břemena ukládat do regálových buněk rovnoměrně, lehčí do vyšších buněk, těžší do dolních apod.); * dodržován zákaz šplhání po regálu, vstupování do regálu a na něj (kromě mimořádných případů oprav a pod.);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály	* zachycení skladovacím systémem (např. Kardex)	1	4	2	8	* zákaz lézt do polic či sloupu systému; * dodržovat návod k obsluze
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály	* pád břemene na pracovníka, zasažení pracovníka pádem břemene, pohybujícím se břemenem při ukládání a vyjímání materiálu do regálů a při regálové manipulaci;	1	2	3	6	* dodržování zákazu zdržovat se v pásmu možného nežádoucího pohybu břemene a pod břemenem při ukládání materiálu vozíkem; * dodržování zákazu narušovat stabilitu materiálu v regálech, např. vytahování předmětů a prvků zespod nebo ze strany; * dodržování zákazu vystupovat a šplhat po regálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Skladovací regály - ruční manipulace při skladování	* pád břemene na nohu; * naražení břemenem spadlým z regálu; * zmoždění a naražení rukou a nohou při vysmeknutí a vyklouznutí břemene z	2	2	2	8	* správné způsoby ruční manipulace a ukládání materiálu do regálu; * správné uchopení břemene při ukládání a vyjímání materiálu z regálových buněk; * zajištění pevného uchopení břemen, použití uchopovacích otvorů, držadel; * kontrola stavu uchopovacích prvků před manipulací;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		ruky při ukládání do regálu;					* použití držadel apod. pomůcek usnadňujících uchopení;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	manipulace při výdeji PHM, hořlavých kapalin a olejů	* nebezpečí výbuchu se zdrojem ve statické elektřině	2	3	1	6	* předepsané OOPP: antistatický pracovní oděv a obuv * sudy uzemnit * nevýbušné provedení čerpadel * používat antistatické nářadí (např. měděné)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Venkovní komunikace a venkovní prostory	* pád, naražení různých částí těla po nastalém pádu osoby (při pohybu na venkovních komunikacích a prostorách);	1	2	2	4	* zajištění bezpečného stavu povrchu venkovních cest vstupů do výrobních objektů a skladovacích prostorů a jiných frekventovaných míst; * udržování, čištění a úklid podlah, komunikací a všech pochůzných ploch na venkovních skladovacích prostorách a skládkách materiálu; * udržování komunikací a průchodů volně průchodných a volných, bez zastavování materiálem, provozním zařízením; * včasné odstraňování komunikačních překážek; * zajištění dostatečného el. osvětlení v noci a za snížené viditelnosti;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Venkovní komunikace a venkovní prostory	* uklouznutí a pád osoby při chůzi po zasněžených, zejména namrzlých cestách a na venkovních pochůzných prostorách;	3	2	2	12	* čištění a udržování venkovních cest v zimním období, odstraňování námrazy, sněhu, protiskluzový posyp (zajišťování vlastními prostředky); * zajištění dostatečného el. osvětlení v noci a za snížené viditelnosti;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Venkovní komunikace a venkovní prostory	* zakopnutí, podvrtnutí nohy, naražení, zachycení o různé překážky a vystupující prvky v prostorách cest;	1	2	2	4	* odstranění komunikačních překážek o které lze zakopnout a zvýšených poklopů nad úroveň podlahy, dále hadic a el. kabelů; * zajištění dostatečného el. osvětlení v noci a za snížené viditelnosti;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / sklady	Manipulační vozíky (u osob s oprávněním k obsluze MV)	* viz komplex rizik: MANIPULAČNÍ VOZÍKY	3	4	3	36	viz komplex opatření MANIPULAČNÍ VOZÍKY + * při manipulaci s materiálem (zejména retrackem) nesmí druhá osoba být blíže než je výška manipulovaného břemene; pokud je to výjimečně nutné, musí to být na nezbytně nutnou dobu a druhá osoba mít nasazenou ochrannou přílbu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Ruční manipulace	* pád břemene na pracovníka * pád skladovaného a manipulovaného materiálu na pracovníka, zasažení pracovníka materiálem v důsledku ztráty stability stohu, sesunutí kusového materiálu	1	2	1	2	* dodržování zákazu zdržovat se v pásmu možného nežádoucího pohybu břemene a pod břemenem, zejména nezdřezovat se v bezprostřední blízkosti zdviženého břemene; * dodržování zákazu narušovat stabilitu stohů, např. vytahování předmětů a prvků zespod nebo ze strany stohu; * dodržování zákazu vystupovat a šplhat po hranicích, po navršeném materiálu; * při přemísťování břemen vysokozdvížnými vozíky vyloučit přítomnost pracovníků na břemeni a v pásmu jeho možného pádu; nepřecházet pod zdviženým břemenem; * nepřidržovat břemeno v průběhu manipulačních prací vysokozdvížným vozíkem; * při ručním ukládání kusového materiálu pravidelných tvarů jej skladovat jen do výše ramen popř. hlavy (max. výše 2 m), při zajištění jeho stability provázáním; * zajištění kusového materiálu podložkami, zarážkami, opěrami, stojany, klíny, provázáním zejména materiálu skladovaného nastojato, na

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							užších hranách, trubek, rour, svazků a kotoučů apod.; * zajištění materiálu vhodnými pomůckami, které vyloučí sesunutí nebo pád a převržení;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Ruční manipulace	* pád břemene na nohu, naražení břemenem; * zhmoždění a naražení při vysmeknutí či vyklouznutí břemene z ruky;	2	2	1	4	* před zahájením manipulace zkontrolovat stav (pevnost, soudržnost, fixaci) přepravních obalů a uchopovacích prvků; * správné způsoby ruční manipulace; * správné uchopení břemene;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Ruční manipulace	* přiskřípnutí prstů, přiražení ruky pracovníka;	2	2	1	4	* předměty, které na sebe při skladování těsně doléhají a nemají části umožňující bezpečné uchopení (oka, držadla apod.) ukládat na podkladech. (jako podkladů nepoužívat kulatiny); * při ruční manipulaci s těžšími předměty používat vhodné pomůcky, ruční nářadí (např. kolečkové zvedáky);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Ruční manipulace	* pořezání rukou, píchnutí, bodnutí, odření; * zranění o povrch břemene v důsledku bodnutí či pořezání, o hrany, otřepy, hřebíky, páskovací plech, poškozený obal, třísky apod.;	3	2	2	12	* úprava břemene, odstranění hřebíků, ostrých hrotů, hran; * úprava břemene, odstranění ostrých hrotů, hran a jiných nebezpečných částí; * vyloučení manipulace s poškozenými obaly, s našťipnutými prkny apod.;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Ruční manipulace při skladování	* zakopnutí, podvrtnutí nohy, zranění rukou při uklouznutí, klopýtnutí; * naražení a pád pracovníka na dopravní prostředek, na manipulační zařízení, na uložené předměty;	1	2	2	4	* rovný, nevytlučený a nekluzký povrch podlah, komunikací, ložných ploch vozidel, manipulačních prostor; * pořádek na pracovišti, odstranění vyčnívajících překážek (např. vyčnívající poklopy, víka, rohože, stupně, prahy, hadice, kabely a pohyblivé el. přívody, kotevní šrouby atd.);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* uklouznutí, klopýtnutí podvrtnutí nohy na manipulačních a ložných plochách;	2	2	2	8	* upravit a udržovat podlahové plochy aby nebyly kluzké; * vhodná pracovní obuv; * zákaz vstupu na ložnou plochu dopravního prostředku cizí firmy, to není naše pracoviště; výjimku povoluje nadřízený za zvýšených opatření
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* pád břemene při vykládce a nakládce na pracovníka/osobu;	3	2	2	12	* vhodný způsob uložení a upevnění břemen zajišťující jeho stabilitu; * kusový materiál při nakládání, vykládání a jiné manipulaci v případě potřeby zabezpečit vhodnými pomůckami a prostředky; * pracovníci zúčastnění při nakládce a vykládce se nesmí zdržovat v bezprostřední blízkosti zdviženého břemene, přecházet pod zdviženým břemenem a přidržovat břemeno v průběhu činnosti manipulačního zařízení, * nejsou-li těžké předměty zajištěny proti nežádoucímu pohybu, nevstupovat pod ně a nekládat pod ně ruce; * nemanipulovat dopravními prostředky s břemeny po odstranění upevnění nebo ukotvení břemen;
ACO Industries k.s. Příbyslav /	Nakládka a vykládka	* sesutí břemen a pád při odeírání předmětů	2	3	1	6	* při otevírání bočnic, klanic a zadního čela musí otvírací pracovník zabezpečit, aby jimi nebo

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	dopravních prostředků	z ložných ploch dopravních prostředků a jejich pád na osobu;					uvolněným nákladem nemohl být nikdo zasažen; * těžké předměty se nemají opírat o bočnice ani zadní čelo, vysoké předměty musí zajišťovat proti ztrátě stability; * používat vhodné prostředky pro zavěšení a uchopení břemen tak, aby bylo vyloučeno nebo maximálně omezeno vypadávání materiálů; * otevírání bočnic zajišťuje řidič, naši pracovníci se nesmí účastnit
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* pád pracovníka při výstupu a sestupu na ložnou plochu dopravní prostředek;	1	2	1	2	* k umožnění bezpečného výstupu na ložnou plochu vozidla (respektive k sestupu) používat žebříku či jiného rovnocenného zařízení; * nepohybovat se zbytečně u samého okraje ložné plochy vozidla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Nakládka a vykládka dopravních prostředků	* přejetí, naražení, přitlačení osoby dopravním prostředkem;	1	3	2	6	* k zajištění bezpečného couvání, otáčení apod. nebezpečných pohybů vozidel, kdy je řidič vozidla zpravidla naváděn poučenou osobou se musí používat předem stanovené signály a znamení, tak aby nedošlo k nedorozumění mezi řidičem a navádějící osobou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Skladovací regály	* pád materiálu z regálové buňky a zasažení pracovníka;	1	2	1	2	* zajištění správného uložení břemene na podlahu regálu (na širší plochu, bez přesahu přes přední okraj podlahy regálu apod., špalíky nesou hmotnost břemene); * podle potřeby a druhu materiálu fixace a zajištění materiálu proti pádu; * zajištění stability každého druhu materiálu ukládaného do regálu; * použití správného paletizačního prostředku do správného typu regálu (do standardních paletových regálů pouze palety obdobné konstrukce jako EUR)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Skladovací regály	* pád regálu při naražení manipulačním vozíkem;	2	4	4	32	* opatrnost * ochranné zarážky u regálů
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Skladovací regály - ruční manipulace při skladování	* naražení břemenem spadlým z regálu; * zhmoždění a naražení rukou a nohou při vysmeknutí a vyklouznutí břemene z ruky při ukládání do regálu;	1	2	1	2	* správné způsoby ruční manipulace a ukládání materiálu do regálu; * správné a pevné uchopení břemene při ukládání a vyjímání materiálu z regálových buněk; * neukládat materiál na okraj regálové podlahy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	Manipulační vozíky (u osob s oprávnění m k obsluze MV)	* viz komplex rizik: při MANIPULAČNÍ VOZÍKY	3	3	3	27	viz komplex opatření MANIPULAČNÍ VOZÍKY + * zesílená opatření zejména v zimní období (kluzké manipulační cesty, namrzlé palety,...)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / nakládka	motorová pila	* pořezání, řezné rány;	1	2	2	4	* vybavení pily krytem, zachycovačem roztřeseného pilového řetězu, bezpečnostní brzdou řetězu, spojkou automatického vypínání chodu řetězu,); * důraz na správný technický stav pily; * před započetím práce ověřit funkci * správná a stabilní pracovní poloha pracovníka; * praxe, správná technika práce s pilou a správné zvolené pracovní postupy při řezání, správné uchopení a držení pily; * používání předepsaných OOPP;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / doprava - ještěrkář	Provoz na vnitrozávodní ch a staveništních závodních komunikacích	* různá zranění a úrazy vznikající na provozovaných vozidlech - dopravní nehody v areálu firmy;	1	3	2	6	* seznámení řidičů s interními předpisy pro vnitrozávodní dopravu (dopravní řád) a s návodem k obsluze vozidla; * respektovat příslušné dopravní značení (jednosměrný provoz, přednost v jízdě, max. rychlost apod.);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / doprava - ještěrkář	Manipulační vozíky (u osob s oprávnění m k obsluze MV)	* viz komplex rizik: při MANIPULAČNÍ VOZÍKY	3	4	3	36	viz komplex opatření MANIPULAČNÍ VOZÍKY
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / doprava - ještěrkář	Doprava tlakových láhví	* pád láhví z dopravního prostředku	3	3	3	27	* láhve s plyny dopravovat na určených nosičích; při použití europalet (dvě opačně na sobě) láhev vždy zajistit kurtem
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / doprava - ještěrkář	Skladování tlakových láhví	* pád láhve	3	3	1	9	* zajisti láhve proti pádu řetízky nebo je skladovat ve speciální určené kleci
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / doprava - ještěrkář	Práce s odpady	* chemické působení odpadů	3	1	1	3	* OOPP: rukavice, prac.oděv, popř. respirátor * dodržovat pokyny obsažené v bezpečnostních listech
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LOGISTIKA / doprava - ještěrkář	Práce s odpady	* nebezpečí vzplanutí, samovznícení	3	1	1	3	* mastné hadry neskladovat na přímém slunci; * oddělené skladování různých druhů odpadů; * doporučené skladování mimo vnitřku budovy

BALÍRNA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Nůžky na plech, nůžky	* pořezání ruky o ostří nůžek či ostrou hranu tabule plechu a otřepy materiálu;	2	2	2	8	* správné pracovní postupy, pozornost; * při práci používat ochranné rukavice s ochranou proti prořezu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Nože	* pořezání, píchnutí nožem;	1	2	1	2	* pohyb sečných nářadí (nožů) směrem od těla pracovníka; * nenosit otevřené nože v kapse; * nože ukládat na bezpečné místo;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Elektrické vrtačky	* vibrace přenášené na ruce, traumatická vibrační vazoneuróza;	3	2	1	6	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k používání; * výběr moderní techniky, s redukcí vibrací
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Elektrické vrtačky, šroubováky, utahováky atd.	* vznik kroutícího momentu - zhmoždění ruky, vykloubení a zlomení prstů, pořezání ruky apod. v případě "zakousnutí" (zaseknutí) nebo prasknutí vrtáku;	1	2	1	2	* soustředěnost při vrtání; * obsluha musí být na zaseknutí (zablokování) vrtáku při vrtání připravena a ihned nářadí pustit; * vypínač nářadí v naprostém pořádku tak, aby vypnul okamžitě po sejmutí ruky obsluhy z jeho tlačítka; * u vrtaček používat přídatnou rukojeť * používat nářadí jen pro práce a účely pro které jsou určeny; * s nářadím pracovat s citem a nepřetěžovat ho, nepůsobit nadměrnou silou;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Ruční nářadí	* pád nářadí ze zvýšených pracovišť, podlah, stolů; * naražení, zhmožděniny, tržné a bodné rány;	1	1	1	1	* neukládání nářadí do blízkosti volných okrajů podlah, zvýšených pracovišť, podest, konstrukcí apod.; * zajišťování nářadí proti pádu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Elektrické vrtačky	* ohrožení zraku - zranění odletujícími částmi opracovávaných materiálů při práci vrtačkami;	1	2	1	2	* při pracovních úkonech, kdy hrozí nebezpečí ohrožení zraku (např. u vrtaček s přiklepem při vrtání do cihel nebo betonu) používat brýle nebo obličejové štíty k ochraně očí;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Stojany - regály	* pád regálu na pracovníka	3	2	1	6	* zajištění stability regálu * revize regálů, vyznačení nosnosti
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Skladovací regály	* pád břemene na pracovníka, zasažení pracovníka pádem břemene, pohybujícím se břemenem při ukládání a vyjímání materiálu do regálů a při regálové manipulaci;	1	2	3	6	* dodržování zákazu zdržovat se v pásmu možného nežádoucího pohybu břemene a pod břemenem při ukládání materiálu vozíkem; * dodržování zákazu narušovat stabilitu materiálu v regálech, např. vytahování předmětů a prvků zespod nebo ze strany; * dodržování zákazu vystupovat a šplhat po regálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Skladovací regály - ruční manipulace při skladování	* pád břemene na nohu; * naražení břemenem spadlým z regálu; * zhmoždění a naražení rukou a nohou při vysmeknutí a vyklouznutí břemene z ruky při ukládání do regálu;	2	2	2	8	* správné způsoby ruční manipulace a ukládání materiálu do regálu; * správné uchopení břemene při ukládání a vyjímání materiálu z regálových buněk; * zajištění pevného uchopení břemen, použití uchopovacích otvorů, držadel; * kontrola stavu uchopovacích prvků před manipulací; * použití držadel apod. pomůcek usnadňující uchopení;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Manipulační vozíky (u osob s oprávněním k obsluze MV)	* viz komplex rizik: MANIPULAČNÍ VOZÍKY	3	3	3	27	viz komplex opatření MANIPULAČNÍ VOZÍKY
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Ruční manipulace při skladování	* zakopnutí, podvrtnutí nohy, zranění rukou při uklouznutí, klopýtnutí; * naražení a pád pracovníka na dopravní prostředek, na manipulační zařízení, na uložené předměty;	1	2	1	2	* rovný, nevytlučený a nekluzký povrch podlah, komunikací, ložných ploch vozidel, manipulačních prostor; * pořádek na pracovišti, odstranění vyčnívajících překážek (např. vyčnívající poklopy, víka, rohože, stupně, prahy, hadice, kabely a pohyblivé el. přívody, kotevní šrouby atd.);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Ruční manipulace	* pád břemene na nohu; * zhmoždění a naražení rukou a nohou při vysmeknutí a vyklouznutí břemene z ruky;	2	2	2	8	* před zahájením manipulace zkontrolovat stav (pevnost, soudržnost, fixaci) přepravních obalů; * správné způsoby ruční manipulace; * správné uchopení břemene; * zajištění pevného uchopení břemen, použití uchopovacích otvorů, držadel;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Ruční manipulace	* pád, převržení, sesunutí kusového materiálu na osobu;	1	2	1	2	* zajištění stabilní polohy materiálu, jeho uložení na širší plochu; * zajištění materiálu vhodnými pomůckami, které vyloučí sesunutí nebo pád a převržení; * při ručním ukládání kusového materiálu pravidelných tvarů jej skladovat jen do výše ramen popř. hlavy (max. výše 2 m), při zajištění

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							jeho stability provázáním; * zajištění kusového materiálu podložkami, zarážkami, opěrami, stojany, klíny, provázáním zejména materiálu skladovaného nastojato, na užších hranách, trubek, rour, svazků a kotoučů apod.;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / pracovník balení	Ruční manipulace	* pád osoby při chůzi a přenášení břemen ve skladovacích prostorách, po zakopnutí o překážku, uklouznutí, klopýtnutí, podvrtnutí nohy; * zranění rukou po nárazu na podlahu při pádu; * naražení a pád pracovníka na dopravní prostředek, na manipulační zařízení, na uložené předměty;	1	2	2	4	* manipulační plochy udržovat čisté, rovné (bez zmrazků, bláta, olejových skvrn, děr apod.), odstraňovat kluznost venkovních ploch v zimním období (odstraňování sněhu, námrazy, protiskluzový posyp); * udržovat podlahy skladovacích ploch, uliček a komunikací v řádném stavu, poškozené povrchy neprodleně opravit; * rovný, nevytlučený a nekluzký povrch podlah, komunikací, ložných ploch vozidel, manipulačních prostor, * pořádek na pracovišti, odstranění vyčnívajících překážek (např. vyčnívající poklopy, víka, rohože, stupně, prahy, hadice, kabely a pohyblivé el. příklady, kotevní šrouby atd.)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek	Manipulační vozíky (u osob s oprávněním k obsluze MV)	* viz komplex rizik: MANIPULAČNÍ VOZÍKY	3	3	3	27	viz komplex opatření MANIPULAČNÍ VOZÍKY
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek	Nože	* pořezání, píchnutí nožem;	1	2	1	2	* pohyb sečných nářadí (nožů) směrem od těla pracovníka; * nenosit otevřené nože v kapse; * nože ukládat na bezpečné místo;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek	Mechanizované nářadí - elektrické, pneumatické všeobecně	* vyklouznutí, vypadnutí mechanizovaného nářadí z ruky, sjetí a smeknutí nářadí prasknutí nástroje (vrtáku), vypadnutí nástroje;	1	1	1	1	* používat nářadí jen pro práce a účely pro které jsou určeny, s nářadím pracovat s citem a nepřetěžovat ho, nepracovat s nadměrnou silou; * udržovat rukojeti v suchém a čistém stavu (chránit před olejem a mastnotou); * vrták do čelistového sklíčidla spolehlivě upevnit pomocí klíčky a to řádným utažením ve všech třech polohách; * nepřetěžování vrtačky, používání ostrého vrtáku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek	Kladiva, palice, bicí nářadí	* zasažení pracovníka kladivem, hlavicí apod. uvolněným z násady;	1	2	1	2	* správné zaklínování kladiva; * násady kladiv musí odpovídat svými rozměry velikosti kladiva; * násada kladiva z tvrdého vyschlého, pružného dřeva, odolného proti mechanickým vlivům a rozštěpování (akát, jasan, bříza, buk); * nepracovat s kladivem s uvolněnou násadou; * vhodně zkosenu násadu vložit do oka kladiva a zaklínovat speciálním klínem; * vylézá-li klín z násady znovu jej zatlouci, vypadává-li a je volný, musí se včas vyměnit;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek	Kladiva, palice, bicí nářadí	* zasažení kladivem - pohmoždění druhé ruky;	1	2	1	2	* správný způsob práce; soustředěnost při práci, příp. používání chráničů ruky; * výběr vhodného druhu kladiva; * očima sledovat ostří nářadí, např. sekáče, a ne místo dopadu kladiva; * nepracovat s poškozeným kladivem;
ACO Industries k.s. Příbyslav /	Skladování trubek	* pád trubky při paletování	1	2	1	2	* nesnažit se zachraňovat při pádu * OOPP: protiprořezové rukavice

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek		* srovnávání / nedostatky při zarovnání na paletě					* nezatlačovat vyčnívající trubku rukama, použít mechanizaci
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BALÍRNA / montáž, zkoušení, balení trubek	Ruční manipulace	* pád osoby při chůzi a přenášení břemen ve skladovacích prostorách, po zakopnutí o překážku, uklouznutí, klopýtnutí, podvrtnutí nohy; * zranění rukou po nárazu na podlahu při pádu; * naražení a pád pracovníka na dopravní prostředek, na manipulační zařízení, na uložené předměty;	1	2	2	4	* manipulační plochy udržovat čisté, rovné (bez zmrazků, bláta, olejových skvrn, děr apod.), odstraňovat kluznost venkovních ploch v zimním období (odstraňování sněhu, námrazy, protiskluzový posyp); * udržovat podlahy skladovacích ploch, uliček a komunikací v řádném stavu, poškozené povrchy neprodleně opravit; * rovný, nevytlučený a nekluzký povrch podlah, komunikací, ložných ploch vozidel, manipulačních prostor; * pořádek na pracovišti, odstranění vyčnívajících překážek (např. vyčnívající poklopy, víka, rohože, stupně, prahy, hadice, kabely a pohyblivé el. přívody, kotevní šrouby atd.)

ÚDRŽBA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* propadnutí pracovníka rošty, neúnosnou podlahou; * propadnutí montážním a jiným otvorem po odstranění zakrytí, poklopu, roštu;	1	1	1	1	* udržování podlah, plošin, dle potřeby zesílení pochůzných ploch a konstrukcí; * u otvoru zřídit zábradlí, zábranu, nápadnou překážku; * zakrytí otvoru při přerušení a ukončení práce, příp. střežení určenou osobou; * zabránění a vyloučení vstupu nepovolaných osob na místo práce a do nebezpečného prostoru; * koordinované pracovní postupy; * zvýšená opatrnost při práci v blízkosti otvorů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* pád části stroje/zařízení, mechanismu, demonťovaného dílu, agregátu; * přiražení končetin, hlavy a jiných částí těla; * pád předmětu z výšky na osobu;	1	1	1	1	* při provádění rozsáhlejších a náročnějších oprav spojených s demontáží zařízení stanovit pracovní postup, předem zajistit vhodné pracovní pomůcky a prostředky OOPP; * nedemontovat dílce a součásti, které by svojí hmotností mohly ohrozit bezpečnost pracovníků, bez předběžného zajištění proti uvolnění a pádu; * zajištění zvednuté části stroje proti pádu a jinému nežádoucímu pohybu a zajištění stability stroje, jeho částí např. podepřením podpěrami, stojany, kozami, vzpěrami, spolehlivé zavěšení zvednuté části; * náhradní díly, nářadí a jiné vybavení neponechávat volně položené, zvláště v blízkosti pohyblivých mechanismů; * úvaz provádět kvalifikovanou osobou, správně provedený úvazek; * používat vhodných, nepoškozených vázacích prostředků; * nevstupovat pod nezajištěné zvednuté, odklopené části; * nemanipulovat s ovládacími prvky stroje/zařízení bez předchozích opatření, které vyloučí nežádoucí pohyby; * při opravách ovládacích systémů, zejména jsou- li tyto systémy ovládány pneumaticky nebo

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							hydraulicky, provést opatření dle návodu, která vyloučí nežádoucí pohyb stroje nebo některých jeho částí; * zajištění stability stroje a stabilní polohy jeho částí; * jednotlivé mechanismy při údržbě a opravách spustit na zem a/nebo do polohy, ve které jsou tyto mechanismy zabezpečené proti pádu, samovolnému pohybu a uvolnění; * víka od krytů, krycí panely, kapotáže, demontované součásti ukládat na vhodném místě a podle potřeby je zajišťovat tak, aby nemohlo dojít k jejich nekontrolovanému a samovolnému pohybu, pádu; * dbát na bezpečnou vzdálenost (odstup) osob - spolupracovníků; * neukládat nářadí a předměty u volných okrajů stroje a jeho částí; * koordinace složitějších a náročnějších prací, opatrnost; * v blízkosti opravovaného stroje vyloučit neoprávněnou přítomnost osob; * zajišťování předmětů proti pádu, vyloučení vstupu osob pod místo práce;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* přitlačení a zachycení osoby pohybem částí stroje/zařízení; * vznik těsných, úzkých profilů, přimáčknutí, přitlačení, naražení osoby;	1	1	1	1	* údržbu a čištění provádět jen za klidu a vyloučení nežádoucích, předčasných spuštění chodu stroje/zařízení; * při práci dvou a více osob zajistit koordinaci a spolupráci, dorozumívát se předem smluvnými znameními; * mechanismy, části stroje spustit na zem a/nebo do polohy, ve které jsou tyto mechanismy zabezpečené proti pádu, samovolnému pohybu, nežádoucí změně polohy, uvolnění, posunutí apod.; * pokud možno zajistit dostatečný prostor pro umístění pomocných zařízení, materiálu a prostor potřebný pro manipulaci; * dbát na bezpečnou vzdálenost (odstup) osob - spolupracovníků; * před opravami nebo údržbou hydraulických nebo pneumatických zařízení musí být každá část, kterou tato zařízení nesou, přiměřeně podepřena jiným způsobem a teprve poté může být ze systému vypuštěn tlak; * část, na níž se bude pracovat, musí být odpojena od přívodu tlaku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* zachycení a vtažení končetiny pohybující se částí stroje při opravách a seřizování za chodu;	1	1	1	1	* správné postupy při seřizování; * zručnost, zkušenost, odborná způsobilost, uvědomění si rizika v dané situaci; * kontroly a seřizování za chodu nebo provozu provádět pouze při namontovaných krytech; * provádí-li se ve výjimečných případech práce za chodu zařízení na nechráněném zařízení, musí být přítomen další zaměstnanec, obeznámený s postupem zákroku, který dohlíží na pracovníka pro zajištění její bezpečnosti a je připraven použít vypínací zařízení. Odkrytí může být provedeno

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							jen v bezprostředním okolí. Při těchto pracích musí být zachována potřebná opatrnost a musí se omezit přístup k nebezpečným místům (vtažení, sevření); * při činnostech za chodu zařízení provést opatření proti vstupu nepovolaných osob do nebezpečného prostoru; * zvýšená opatrnost při nutné práci na hydraulickém systému za chodu; * při práci dvou a více osob zajišťovat koordinaci prací a vzájemné dorozumívání dohodnutými a smluvenými znameními; * dodržování zákazu dotýkat se rukou nebo předměty drženy v rukou pohybujících se částí; * dodržování zákazu prodlévat nepovolaným osobám v blízkosti opravovaného stroje; * umístění výstrah s upozorněním na zákaz vstupu; * nepoužívat při seřizování rukavic a OOPP (včetně oděvu), které by mohly být zachyceny pohyblivými částmi, nepřipustit práci s volně vlajícími částmi oděvu, nezapnutou blůzou, pozor na zimní oděvy, šály, rukavice, nenosit hodinky, řetízky, prsteny, obvazy);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* přiřazení a přitlačení končetiny, popř. jiné části těla pracovníka zhroupnutým břemenem k pevné konstrukci;	1	1	1	1	* používání vhodného zdvihacího zařízení k zdvihání a manipulaci; * ovládáním zdvihacího, manipulačního zařízení a zavěšování břemen pověřovat kompetentní, kvalifikované pracovníky; * správný způsob podávání informací, znamení a signalizace koordinace při manipulaci s břemeny; * správné zavěšení či uvázání břemene, použití vhodných vazáků a jiných prostředků k uchopení břemen s odpovídající nosností dle druhu, vlastností a tvaru břemene; * nevychylovat břemeno z osy zavěšení; * nezdržovat se v prostoru možného pádu zavěšeného a manipulovaného břemene a jeho částí; * nepřetěžovat zařízení nezvedat a nemanipulovat s břemeny o neznámé hmotnosti;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* zachycení a vtažení končetiny pohybující se částí stroje (řemenic, řemenem, ventilátorem, ozubeným soukolím, pracovním zařízením stroje apod.);	1	1	1	1	* opravy provádět za klidu, při zajištění proti nežádoucímu uvedení do chodu; * nutné činnosti v blízkosti nechráněných částí, např. seřizování provádět dle návodu k obsluze; * dodržování zakázaných činností, např. čištění za chodu; * správné ustrojení obsluhy, používat nepoškozený pracovní oděv, oděv bez volně vlajících částí, oděv s těsně přiléhajícími manžetami rukávů i nohavic; ; * kontroly a seřizování za chodu provádět jen v nezbytných případech (např. při seřizování), za zvýšené opatrnosti a soustředění; * po ukončení opravy uvést všechna ochranná zařízení do funkčního stavu, namontovat všechna ochranná zařízení (kryty, krycí panely, víka, poklopy, zábradlí, zábrany atd.);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* přitlačení pracovníka opravovaným strojem nebo jeho částí; * přiřazení končetiny	1	1	1	1	* nemanipulovat s ovládacími zařízeními, s táhly, vidlicemi, západkami, pojistnými zařízeními apod. bez předchozích opatření, která vyloučí nežádoucí pohyby;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		popř. jiné částí těla při otevírání a zavírání krytů, vík, poklopů;					* vyloučení přítomnosti osob v nebezpečném prostoru; * automatické, mechanické zajištění krytu a jiné části stroje v otevřené, zvednuté poloze; * zajištění zvednuté části k tomu určenými prvky;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* úder ruky o pevné části stroje/zařízení;	1	1	1	1	* správné pracovní postupy; * používání vhodného a nepoškozeného náradí;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* říznutí a pořezání ruky o ostré hrany; * píchnutí, bodnutí ostrými předměty, částmi strojů a nástroji;	1	1	1	1	* správné pracovní postupy při údržbě a opravách dle návodu k používání; * dle používání vhodných rukavic; * používání vhodného a nepoškozeného náradí; * dodržování zakázaných manipulací; * vnímání a uvědomění si rizika v dané situaci; * pro zvedání a usazování poklopů, plátů, použití zvedací rukojeti, nebo poklop nadzvednut vhodným nástrojem a před zvednutím podložit špalkem; * okraje poklopů a plátů nepřizvedávat prsty;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* píchnutí a pořezání chodidla o ostré části spadlé na podlahu;	1	1	1	1	* včasné odstranění spadlých částí; * vhodná pracovní obuv s pevnou podrážkou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* pád osoby z výšky - ze stroje nebo zařízení; * pád osoby při výstupu a sestupu na zvýšená místa stroje/zařízení;	1	2	2	4	* zajištění bezpečného přístupu k místům práce ve výšce; * zřízení manipulačních plošin, lávek, schůdků s plošinou, dostatečný počet žebříků v potřebných délkách, bezpečných prostředků a prvků k výstupu a pohybu po stroji/zařízení (stupadla, nášlapné patky, žebříky apod.), * používat vhodné a bezpečné konstrukce, prostředky a pomůcky pro zvyšování míst práce, přidržovat se madel apod.; * před výstupem odstranit znečištění na povrchu pochůzných ploch a prvcích, udržovat je; * neseskakovat ze zvýšených míst; * při provádění rozsáhlejších a náročnějších oprav zajistit pomocné konstrukce, lešení, pracovní pomůcky a prostředky; * dle potřeby použít prostředku osobního zajištění proti pádu z výšky (zejména v případech nutného odstranění zábradlí, poklopů apod.); * zabránit přístupu osob k volným nezajištěným okrajům zařízení, technologických linek apod.; * při odstranění podlahových roštů, poklopu nebo zábradlí otvor prozatímně ohradit nebo zakrýt a přilehlý prostor dle potřeby dobře osvětlit; * použití pracovní plošiny;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* úder hlavy o pevné části stroje/zařízení;	1	1	1	1	* používání ochrany hlavy, např. přílby, čepice proti nárazu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* nadýchání výparů nebezpečných látek; * výron par a aerosolů při demontážích, při poruše;	1	1	1	1	* správné postupy při demontážích; * použití OOPP k ochraně dýchadel, pokožky, očí apod.; * před začátkem práce výpary co nejvíce rozptýlit vyvětráním nebo odsáváním;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* zasažení očí, obličej úlomkem materiálu, drobnou částicí barvy, rzi apod.;	3	2	1	6	* vhodnou ochranu očí musí mít každý, kdo pracuje s chemikáliemi, brousí, oklepává, pracuje se sekáčem nebo vykonává práci podobného charakteru; * správná volba pracovního postupu při práci nad hlavou, na spodní části stroje/zařízení při narážení, odsekávání a uvolňování součástí; * vhodné postavení pracovníka při práci, omezení provádění prací nad sebou; * používání OOPP k ochraně zraku (ochranné brýle, ochranné štíty);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	Sváření elektrickým obloukem (u osob s oprávnění m SVÁŘEČ)	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	2	2	2	8	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA všeobecně	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* vniknutí plamene do acetylenové hadice, popř. redukčního ventilu; * roztržení, poškození, zapálení acetylenové hadice; v krajním případě i exploze, roztržení acetylenové lahve; * nízká výstupní rychlost směsi plynů (ucpání trysky);	3	4	3	36	* k lahvím připojovat jen svařovací zařízení, která jsou k tomu určena a zkoušena; * použití správných svařovacích a řezacích hořáků; nepoužívat vadné hořáky; * vyřadit z provozu hořák, u něhož se projevuje opakování zpětného šlehnutí plamene; * odstraňovat příčiny zpětného šlehnutí; * čistit svařovací a řezací dýzy jen určenými nástroji; * dodržovat správný postup při zapalování a zhasínání plamene hořáku; * použití a správná instalace pojistky proti zpětnému šlehnutí na acetylenové hadici; * včasné uzavření přívodu plynu; * uzavření ventilů na hořáku, hořák ochladit, pak vyměnit;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* ohřev lahve, exploze v případě, kdy je plášť vystaven namáhání překračujícímu mez průtažnosti plechu;	3	4	1	12	* k lahvím připojovat jen svařovací zařízení, které jsou k tomu určeny a zkoušeny; * vypouštění plynu z lahví jen přes redukční ventil; * vyloučení nadměrného ohřátí lahví (nad 40 °C , lahve s oxidem uhličitým nad 30 °C); * dostatečná délka hadic, bezpečné umístění lahví od zdroje tepla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* požár, popálení při úniku kyslíku netěsným a mastnotou znečištěným lahvovým ventilem, hořákovým ventilem; * popálení, požár při úniku kyslíku hadicí a jeho kontaktu s oleji (např. při úniku kyslíku z poškozené hadice v blízkosti rozlitého oleje); * požár, popálení při úniku acetylenu netěsným nebo	1	3	1	3	* těsnost lahvového ventilu kyslíkové lahve; * vyloučení znečištění lahvového ventilu s mastnotou; * nepoužívání vadné lahve; * správná a opatrná manipulace s lahvemi; * vyloučení mechanického poškození, odlomení apod. lahvového ventilu; * těsnost hadic a spojů, kontrola těsnosti hadic; * včasná výměna poškozené, zpuchřelé, nadměrně popraskané hadice; * pevné a těsné připojení hadic hadicovými svorkami (sponami, nikoliv drátem); * ochrana hadic před mechanickým poškozením (proseknutí apod.), propálením a znečištěním mastnotami; * chránění hadic tážených přes přechody krytem

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		nedostatečně uzavřeným lahvovým ventilem; * výbuch po vytvoření výbušné směsi (acetylen + vzduch);					nebo použití vhodných uzávěrů; * nepoužívat hadice kratší než 5 m nebo mít vzdálenost mezi spojkami kratší než 5 m; * při práci hadice neomotávat kolem těla a nezavěšovat je přes rameno; * dodržování zákazu použití mastnot u kyslíkového zařízení; * udržování svařovacího zařízení v dobrém technickém stavu, výměna, oprava;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* používání poškozeného redukčního ventilu, roztržení membrány a únik plynu; * požár kyslíkového redukčního ventilu i když v jeho blízkosti není plamen nebo jiskra;	1	3	1	3	* k lahvám připojovat jen redukční ventily, které jsou k tomu určeny a zkoušeny a které jsou vhodné pro příslušný plyn; * udržovat redukční ventily v nezávadném stavu; * chránit redukční ventily před nečistotou; * vyloučit zamaštění kyslíkových lahvových i redukčních ventilů; * před nasazením redukčního ventilu povolit regulační šroub, prohlédnout přesuvnou matici a ověřit stav těsnění (pro acetylen gumové, pro kyslík teflonové či fibrové), zda není uvolněn pojistný šroub a odstranit nečistoty z hrdla ventilu; * před nasazením redukčního ventilu na kyslíkovou láhev odstranit případné netěsnosti ze sedla ventilu, provést od fouknutí z lahve * proti zanesení nečistot z hrdla lahvového ventilu do ventilu redukčního a zamezení případného vzplanutí regulačního ventilu, od fouknutí je krátkodobé (cca do 1 sec.) a u acetylenových lahví se neprovádí; * správné našroubování redukčního ventilu; * po připojení redukčního ventilu na tlakovou láhev provést zkoušku těsnosti (pěnotvorným roztokem apod.); * před otevřením nasazeného redukčního ventilu nemít úplně povolený regulační šroub pro nastavení pracovního tlaku plynu; uvolnění regulačního šroubu po nasazení tlakoměru; * lahvový ventil neotvírat prudkým trhnutím; * nepoužívat poškozené redukční ventily (např. i v případě prasklého ochranného sklíčka tlakoměru);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* popálení svářeče popř. jiné osoby plamenem hořáku, požár;	3	3	1	9	* při zhášení plamene hořáku se vždy přesvědčit o dokonalém zhasnutí plamene; * provést okamžité zhasnutí plamene při přehřátí nástavce hořáku, ochladit jej ve vodě a profouknout kyslíkem; * čistit svařovací a řezací dýzy jen určenými nástroji;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* ohrožování dýchacích cest a plicní choroby svářečů (chronické bronchitidy) působením aerosolů; při vdechování škodlivin vznikajících při svařování - působením svářečských aerosolů, prachů, dýmů, aerosolů s obsahem toxických, karcinogenních a fibroplastických látek;	5	3	2	30	* zajištění přirozeného větrání a dostatečné výměny vzduchu; * vzduchotechnické opatření - omezení přístupu škodlivin k dýchací zóně použití místních odsávacích jednotek s umístěním sacích nástavců do vhodných poloh a vzdáleností od hořícího oblouku nebo plamene; * použití dýchací masky – přívodu vzduchu – ve vybraných svářečských aplikacích; * používání OOPP; * využívání zástěn, clon, krytů pro usměrňování proudu dýmů od zařízení i od svářeče;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* popálení nechráněné části těla (ruky) přímým dotykem svářeče se svářem a materiálem	4	2	1	8	* používání OOPP (rukavice); * správné pracovní postupy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / svařování plamenem	svařování plamenem	* vznik požáru;	1	1	1	1	* obsluha musí dbát na to, aby ve směru proudu plamene či jisker nebyly hořlavé materiály; * přítomnost hasicího přístroje na místě svařování
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Stroje na broušení, rotující nástroj	* pořezání rotujícím nástrojem (vrtákem, brousícím kotoučem, kruhem, brousící hlavou, frézovacími lamelami, kartáčem kotoučem), při styku ruky s nástrojem;	2	2	1	4	* postupovat dle návodu k používání; * vyloučení přítomnosti osob v blízkosti pracujících stroje; * nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * za chodu stroje nenadzvedávat stroj; * seřizování, čistění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části nářadí, dále zkontrolovat všechny pohyblivé části, které mohou ovlivnit správnou funkci stroje a posoudit, zda jsou schopny řádně pracovat a plnit všechny určené funkce; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * po ukončení práce, před jeho údržbou, opravou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky; * věnovat práci s nářadím pozornost; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Stroje na broušení, rotující nástroj	* působení prašnosti;	5	2	1	10	* při frézování používat vysavač; * případné použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Stroje na broušení, rotující nástroj	* poškození sluchu obsluhy hlukem vznikajícím při pracovní činnosti stroje;	4	2	1	8	* používání OOPP proti hluku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Elektrické brusky	* navinutí, namotání oděvu resp. jeho volných částí, vlasů, rukavice na rotující nástroj (rotující upínací součásti brousících, leštících, hladících kotoučů);	1	3	1	3	* vhodné ustrojení pracovníka bez volně vlajících částí, nepracovat v rukavicích; dodržování zákazu nosit neupnutý oděv, náramkové hodinky apod.; * dodržování zákazu přenášení nářadí zapojeného do sítě s prstem na spínači; * dodržování zákazu zastavovat rukou rotující vřeteno; * dodržování zákazu rukou odstraňovat odpad; * seřizování, čistění, mazání a opravy provádět jen je-li nářadí v klidu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Elektrické brusky	* pořezání rotujícím nástrojem (brousícím nebo řezacím kotoučem) při styku ruky s nástrojem;	3	2	1	6	* postupovat dle návodu k používání; * nepřenášet nářadí s prstem na spínači při připojení k síti; * nepřibližovat ruku do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje a zabránit styku ruky s nástrojem, při nežádoucím uvedení do chodu; * před připojením nářadí do sítě se přesvědčit, zda je spínač vypnutý, u nářadí vybavených zajišťovacím (aretačním) tlačítkem (kolíkem) nesmí být toto tlačítko zatlačeno tj. zablokováno

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							na stálý chod; * před použitím nářadí zkontrolovat kryty; * dobíhající kotouč nebrzdit tlakem na bok kotouče; * provádění seřizování, čištění, mazání a oprav nářadí jen, je-li nářadí v klidu; * po ukončení práce, před jeho údržbou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky; * věnovat práci s nářadí pozornost; * při práci nepřibližovat ruce do nebezpečné blízkosti rotujícího nástroje; * při broušení dbát na to, aby se obsluha brusky nedotýkala jinou částí těla než rukama; * nepoužívání poškozeného nářadí a nářadí, které nelze spínačem vypnout nebo zapnout; * brusku odkládat, přenášet nebo opouštět jen když je v klidu; * brusku přenášet jen za část k tomu určenou; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Elektrické brusky	* zasažení různých částí těla částmi roztrženého brousícího nebo řezacího kotouče;	1	3	1	3	* před zahájením práce se musí obsluha přesvědčit, zda má brousící kotouč správný smysl otáčení a zda je dostatečně zajištěn; * nepracovat se sejmutými kryty nebo jejich částmi; * brousit pozvolným přitlačováním brousícího kotouče na broušený předmět tak, aby se kotouč náhlým nárazem nebo prudkým zabrzděním nepoškodil, popř. neroztrhl; * při použití brusky s přestavitelným krytem brousícího kotouče uzavřenou část krytu nastavit směrem k obsluze; * použití vhodného brousícího nástroje, nepoužívání poškozeného nebo nadměrně opotřebovaného brousícího kotouče; * použití vhodného brousícího kotouče, aby nebyla překročena max. dovolená obvodová rychlost kotouče; * používání brusky v souladu s účelem použití dle návodu, nepřetěžování brusky, nenamáhání brusného kotouče na ohyb; * brusku přikládat k obrobku jen v zapnutém stavu; * brusku nepřetěžovat - tj. nezatěžovat tak, aby se motor zastavil; * při řezných pracích (dělení - rozbrušování) posunovat kotouč do řezu přiměřeným a stálým tlakem; * dělicí (řezací) kotouč nepoužít pro broušení; * správné osazení a upevnění brousícího nástroje; * brusku odkládat až je brousící kotouč zastaven, neopírat ji o brousící kotouč, * brusný kotouč chránit před nárazy, údery, pádem a jiným mechanickým poškozením, u brusky, která spadla vyměnit brousící kotouč i když nevykazuje viditelné poškození; * brousící kotouč udržovat centrický, jeho orovnáváním pověřovat jen zkušeného pracovníka (návod k používání);

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* podle způsobu práce používat brýle s netříštivými skly nebo obličejového štítu; * ruční brusku neupínat do pomocných upínacích zařízení tj. svěráků, stojanů apod. ani používat k broušení tím způsobem, že se broušený předmět přitlačuje rukou k brousícímu kotouči (toto lze jen výjimečně při orovnávání kotouče nebo v případě, že je brousící kotouč opatřen ochranným krytem vyhovujícím bezpečnostním předpisům pro strojní brusky); * viz také obdobná opatření: ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi (nejzávažnější je ohrožení očí odlétnutými drobnými částicemi broušeného a řezaného materiálu);	5	2	1	10	* používání OOPP (brýlí, popř. i obličejových štítků k ochraně očí, popř. obličeje * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / broušení nářadí	Elektrické brusky	* vznik požáru;	1	1	1	1	* obsluha musí dbát na to, aby ve směru proudu jisker při broušení nebyly hořlavé materiály;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / elektroúdržba	Elektrická zařízení - úraz el. proudem	* úrazy následkem zasažení pracovníků el. proudem při běžné činnosti, zpravidla dotyk na nekryté, či jinak nezajištěné živé části el. zařízení, úlek při průchodu el. proudu tělem postiženého, následně pád z výšky apod.;	2	4	1	8	* omezení činností, při nichž by se pracovník vykonávající práce v blízkosti el. zařízení, dostal do styku s živými částmi pod napětím; * udržování prozatímních el. zařízení v bezpečném stavu - výchozí revize, pravidelné revize, pravidelný odborný dohled pověřeným elektrikářem (prohlídky a odstraňování závad); * nepřibližovat se k el. zařízení, nevyřazovat z funkce ochranu polohou, dodržovat zákaz resp. dodržovat podmínky pro práce v blízkosti el. vedení a zařízení; * vypínání el. zařízení na pracovišti po ukončení pracovní doby (požární nebezpečí) a dodržování provozních podmínek nepřetržitě provozovaným topidlům a zdrojům el. vytápění;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / elektroúdržba	Elektrická zařízení - úraz el. proudem	* dotyk osob s živými částmi tj. přímý dotyk s částmi, které jsou pod napětím nebo s částmi, které se staly živými následkem špatných podmínek, zvláště jako: - výsledek poruchy izolace (nepřímý dotyk); - neodpovídající stupeň ochrany před dotykem; - vadné funkce el. výstroje (výzbroje), - chybějící jištění el. výstroje, (výzbroje) - při nechráněných živých částech např. v otevřeném rozvaděči, poškozené části el. instalace, demontované kryty apod.; - přístupné živé části el. zařízení v důsledku	2	4	1	8	* opatrnost při odstraňování zábran a krytů, vyřazování z funkce ochranné prvky zakrytí, uzavření; * odborné připojování a opravy přírodních a prodlužovacích šňůr, ověřování správnosti připojení, používání odpovídajících šňůr a kabelů s ochranným vodičem; * zabránění neodborných zásahů do el. instalace; * udržování prozatímních el. zařízení v bezpečném stavu - výchozí revize, pravidelné revize, pravidelný odborný dohled pověřeným elektrikářem (prohlídky, a odstraňování závad); * dodržování zákazu omotávání el. kabelů kolem kovových konstrukcí, objektů zábradlí, lešení apod. na pracovištích; * šetrné zacházení s el. přívody pracovníky při manipulaci s el. zařízeními, vypínání, zapínání do zásuvek apod., šetrné zacházení s kabely a přívody šňůrami; * před přemístěním spotřebiče připojeného pohyblivým přívodem spotřebič bezpečně odpojit vytáhnutím vidlice ze zásuvky; * vyhnout se používání prodlužovacích přívodů, používat je jen v nejnútnejší délce;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		mechanického poškození					* přesvědčit se před použitím el. přístroje nebo el. zařízení o jeho řádném stavu (řádná kontrola);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / elektroúdržba	Elektrická zařízení - úraz el. proudem	* nemožnost rychlého vypnutí el. proudu v případě nebezpečí; * nepřístupný hlavní vypínač prozatímního el. zařízení; * nevhodné umístění hlavního vypínače;	2	3	1	6	* informování všech zaměstnanců o umístění hlavního el. rozvaděče a vypínače pro celou stavbu; * udržování volného prostoru a přístupu k hl. vypínačům; prostoru před el. rozvaděči a ochrana el. rozvaděčů (před mechanickým poškozením);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / elektroúdržba	Práce ve výškách	* pád pracovníka; * pád materiálu na druhé osoby	2	3	1	6	* dodržování zásad práce ve výškách; * absolvování školení práce ve výškách; * dodržování návodu na manipulační plošinu; * používání správných OOPP; * zabezpečení nebezpečného prostoru okolo a pod pracovním místem; * zabezpečení nářadí proti pádu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy strojů, svařování obloukem	Svařování elektrickým obloukem či plamenem (u osob s oprávněním SVÁŘEČ)	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	4	1	4	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy manipulačních vozíků MV (dále jen: ještěrek)	Dílenské zvedáky	* pád zvednutého vozidla ze zvedáku, naražení a zranění pracovníka	1	3	1	3	* přesné nastavení zvedáku do předepsané polohy, umístování zvedaného vozidla na nosné části zvedáku jen v předepsaných bodech a způsobem určených výrobcem; * mechanické podepření zvedáku ve zdvižené poloze, předepisuje-li to výrobce; * při obsluze zvedáku sledovat rovnoměrnost zdvihu a správnou polohu vozidla na zvedák; * nezvedat vozidlo, zdržují-li se v něm osoby; * zákaz používat poškozený zvedák a poškozené součásti zvedáku, a jsou-li překročeny předepsané vůle; * dodržování zákazu používat zvedák jsou-li nefunkční bezpečnostní a ovládací zařízení; * dodržování zákazu překračovat nosnost zvedáku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Pracovní (montážní) jáma	* pád osoby do pracovní jámy	1	2	1	2	* dodržování zákazu vstupu do vyznačeného pásma okolo pracovní jámy; * dodržování provozního řádu dílenské jámy; * zabezpečení nepoužívané jámy kryty (zakrytím) nebo ohrazením (sklopným, snímatelným nebo přenosným zábradlím), * dodržování zákazu překračovat a přeskakovat jámu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Pracovní (montážní) jáma	* pád nářadí a předmětů při opravách v jámě a nad jámou, zasažení pracovníka v jámě	2	1	1	2	* odkládání předmětů do výklenků ve stěnách jámy; * neukládat nářadí a předměty na okraj jámy; * koordinace prací, opatrnost;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Údržba a opravy vozidel	* přejetí, přitlačení pracovníka opravovaným vozidlem	1	3	1	3	* dodržování zákazu ruční manipulace s ovládacím zařízením opravovaného vozidla (táhly, vidlicemi, západkami, pojistnými zařízeními apod.) s automatickým nebo

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							servořízením ovládaným převodovkou vozidla bez předchozího opatření, které vyloučí nežádoucí pohyb vozidla; * dodržování zákazu zdržovat se v pracovní jámě v době přistavování, odjezdu vozidel; * zajištění opravovaného vozidla proti nežádoucímu, samovolnému pohybu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Údržba a opravy vozidel	* přiřazení končetiny popř. jiné části těla při otevírání a zavírání krytů vozidla	3	2	1	6	* automatické zajištění krytu motoru v otevřené poloze; * zajištění zvednuté části k tomu určenými prvky;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Údržba a opravy vozidel	* zasažení očí, obličeje úlomkem materiálu, drobnou částicí barvy, rzi apod. při práci na spodku vozidla;	2	2	1	4	* používání OOPP na ochranu zraku; * volba správného pracovního postupu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Údržba a opravy vozidel	* naražení ruky, poranění kloubů o část vozidla ve stísněném prostoru, sklouznutí náradí	3	1	1	3	* dobrý stav používaného náradí; * zručnost, použití náradí o vhodné velikosti a druhu; * správné pracovní postupy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Údržba a opravy vozidel	* ohrožování zdraví výfukovými zplodinami, přiotrávení, obtěžující účinky, možná otrava CO	1	2	1	2	* pohyb vozidla v dílně zajistit pokud možno bez pomoci jeho motoru (posunem, tlačení); * při běžícím motoru použít odvod zplodin pomocí hadice a vývod zplodin umístit v prostoru, kde není možné poškození zdraví; * v garážích a jiných uzavřených prostorech spouštět motor při otevřených dveřích (vratech) jen za účelem bezprostředního vyjetí vozidla; * dodržování zákazu přitápět kabinu chodem motoru v uzavřeném prostoru;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / opravy ještěrek	Údržba a opravy strojů a zařízení	* výron a únik vysokotlaké hydraulické kapaliny a zasažení pracovníka;	3	3	1	9	* při provádění úkonů na částech hydraulické soustavy stroje provést taková opatření, aby žádný prvek hydrostatického mechanismu nezůstal pod tlakem; * vyloučení nepřípustného tření, ohýbání, kroucení a napínání hadic při pohybu hybných částí stroje a při pohybu stroje, udržování hydraulických mechanismů; * použití vhodných hadic, spojů, příchytů, upevnění; * správné nastavení pojistných ventilů dle návodu; * na přívodovém ventilu musí být vyvěšeno upozornění a ventil musí být zablokován; * spoje musí mít zajištění proti uvolnění tlaku vzduchu nebo oleje v případě poškození; * pro bezpečnou práci hydraulických a pneumatických systémů je nutná naprostá čistota pracoviště a náradí a rovněž tak systém a jeho součásti musí být během práce udržovány v čistotě; * proud hydraulické kapaliny pod tlakem nesměřovat proti kůži; * každé potřísnění pokožky hydraulickou kapalinou ihned pečlivě smýt;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	Polyesterové pryskyřice	* působení výparů ředidel pryskyřic - poškození dýchacích cest při nadechnutí	5	2	1	10	* výpary na pracovišti místně odsávat, * dodržovat stanovené pracovní postupy - výchozí látky míchat podle návodu výrobce; * při vmíchávání plnidel do prášku vyloučit prášení, příp. a používat ochrannou masku;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		koncentrovaných výparů styrenu					* při vdechnutí koncentrovaných par okamžitě vyvést postiženého na čerstvý vzduch, postiženého v bezvědomí uložit na čerstvý vzduch mimo dosah nebezpečí, zajistit teplo a přivolat lékaře;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	linka Polymerbeton	* vtažení do linky	3	3	2	18	* Žádné volné konce pracovního oděvu, pracovní oděv bez volných vlajících konců * nenosit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, náhrdelníky, vázanky, šály apod. (viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE) * nezachraňovat dovnitř vpadnuté díly či náradí
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	linka polymer	* přiražení prstů mezi vozíky	3	2	2	12	* pozornost * prac.rukavice * při výměně forem či vozíků dodržovat schválený pracovní postup
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	linka polymer	* pád s formou nebo i s výrobkem	3	2	1	6	* úklid podlahy * uspořádání pracovního místa
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	Polyesterové pryskyřice, vosky	* podráždění pokožky, kožní onemocnění;	4	2	1	8	* znečištěné nástroje čistit na volném prostranství pomocí vhodných ředidel, vyvarovat se jejich kontaktu s pokožkou; * pro zabránění kontaktu pokožky s pryskyřicí, styrenem, tvrdidly, urychlovači používat vhodné rukavice (z gumy, nitrilu, plastu nebo impregnované bavlny); * proti přímému kontaktu s tělem používat návršky, zástěry, příp. jednorázový nepropustný ochranný oděv; * znečištěná místa pokožky omýt horkou vodou a mýdlem, při silném znečištění použít speciální prostředky, ne však ředidla; * při čištění zabránit kontaktu s pokožkou, používat vhodných nádob a pomůcek; * dodržovat zásady osobní hygieny, na pracovišti nejíst, nepít, nekouřit;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	Polyesterové pryskyřice	* zasažení oka tvrdidlem a jinou látkou;	3	4	2	24	* při práci s organickými peroxidy (tvrdidly) používat ochranu zraku: uzavřené ochranné brýle; * při zasažení oka chemickými produkty bezodkladně oko vymývat proudem vody po dobu 10 - 15 minut a neprodleně přivolat lékaře;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	žebřík k silům	* pád osoby ze žebříku;	3	3	4	36	* správný postup při výstupu a sestupu, v případě zakolísání se alespoň jednou rukou přidržet; * bočně se nevyklánět mimo žebřík; * v případě potřeby se zajišťovat na konci žebříku osobním zajištěním; * při výstupu a vyklánění se používat ochranu proti pádu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	licí stroj	zachycení dráhou	3	3	2	18	* Žádné volné části pracovního oděvu * pevná podložka na stání plniče * zákaz vstupu za provozu do linky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	Manipulační vozíky (u osob s oprávnění m k obsluze MV)	* viz komplex rizik: MANIPULAČNÍ VOZÍKY	3	3	3	27	viz komplex opatření MANIPULAČNÍ VOZÍKY

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / údržba polymerbeton	Statická a atmosférická elektřina – opravy ve skladu polyesterové pryskyřice – uvnitř zásobníku a v zachytne jímce	* elektrostatický náboj - zdroj iniciace výbušných směsí;	4	3	2	24	* elektrická instalace vyhovuje stanovenému prostředí; * vývody kovových odsávacích potrubí nad střechou uzemněny nejkratší cestou s hromosvodem proti působení atmosférické elektřiny; * kovové kostry jednotlivých zařízení připojeny ke spolehlivému uzemnění pro odvedení statické elektřiny; * nenošení prádla z materiálu, který může vytvořit statickou elektřinu (silon apod.) a s kovovými knoflíky a spínadly, nepoužívat silonové prádlo a součásti oděvů; = předepsané OOPP: antistatický pracovní oděv, obuv, nářadí * nepoužívat obuv s gumovou podešví;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / vrtačka	Vrtačky	* zranění očí, popálení očí a obličeje třískami;	3	3	1	9	* používání ochrany zraku (brýle nebo obličejového štítu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / vrtačka	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku namotanou na nástroji, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	3	2	1	6	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí + ochrana zraku; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / vrtačka	Vrtačky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / vrtačka	Vrtačky	* zlomení nástroje, náhlý pád vřetena do dolní polohy s nárazem vrtáku na obrobek; * zasažení obsluhy nástrojem při jeho odmrštění; * tržné rány, zhmožděniny obsluhy vymrštěním zástrčného klíče z upínacího zařízení;	2	1	1	2	* vyvážení zdvihu vřetene, zajištění proti samovolnému posuvu vřetena do dolní polohy; * používání ostrého vrtáku, vhodné velikosti a druhu; * zajistit vhodné otáčky a posuv; * řádné upnutí nástroje, opírání nástroje o dno sklíčidla; * řádný technický stav ozubení sklíčidla i klíčky; * neponechávání klíčky ve sklíčidle;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / vrtačka	Vrtačky	* zranění rukou, naražení ruky do frémy vrtačky (při vrtání obrobku ve volné ruce, při přidržování obrobku a nedostatečně upevněném obrobku);	1	2	1	2	* zajištění obrobku proti pootočení (nezaručuje-li toto hmotnost obrobku); * použití vhodného přípravku pro upevnění obrobku; * vybavení vrtačky svérákem;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / vrtačka	Vrtačky	* zranění rukou při neočekávaném vedení drženého obrobku do rotace při srážení hran (ostřin);	4	1	1	4	* ke srážení hran (ostřin) používat kuželových záhlubníků;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* rozlet třísek, ohrožení pracovníků kovovou odlétuvší částicí;	2	2	1	4	* nesousledné frézování, vhodná volba průměru nástroje, optimální záběr, odváděče třísek; * použití OOPP k ochraně zraku, popř. i obličeje;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* pohmoždění končetin obsluhy způsobené pádem předmětu;	1	1	1	1	* předměty neponechávat na kraji upínacího stolu stroje; * správné ukládání materiálu, pořádek na stole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* řezná poranění ruky obsluhy rotujícím nástrojem;	3	2	1	6	* instalace a používání snadno seřiditelného ochranného krytu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* pořezání rukou o ostří nástrojů (válcové a kotoučové frézy, frézovací hlavy, sdružené frézy, pilové kotouče), o namotanou nebo ulpělou třísku na nástroji, (při chodu i klidu nástroje), o upínané obrobky;	2	1	1	2	* dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* tržné rány, zhmožděniny a jiná zranění po úderu obsluhy vyraženým obrobkem; * pád upínacího zařízení a zranění dolních končetin;	2	2	1	4	* dokonalé upnutí obrobku do upínacího zařízení; * upevnění upínacího zařízení na pracovním stole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	4	1	8	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE + *ochranný kryt vřetene použit
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* nežádoucí dotyk s nástrojem při upínání, vyjímání obrobku z upínacího zařízení za chodu;	1	3	1	3	* zakrytí frézovací hlavy krytem upevněným na vřeteníku a čelním krytem, vratné frézování; * zakrytí frézovacího nástroje; * upínat a vyměňovat obrobky jen za klidu vřetena a je-li upínací stůl v klidu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	Frézky	* pád nástroje při upínání, kontakt obsluhy s nástrojem během upínání;	3	1	1	3	* ochranný prstenec ze dřeva; * použití OOPP - rukavic;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / frézka	frézky	* zranění obsluhy popř. i dalších osob v okolí zasažením úlomky a částicemi kotouče v případě roztržení nástroje nebo zasažení odmrštěným obrobkem;	2	3	1	6	* správné skladování a zacházení s nástroji * správný pracovní postup při upínání nástroje * nenamáhání tenkého řezacího kotouče na ohyb; * nenarážení ostrého obrobku na kotouč; * nepřekročit max. dovolenou obvodovou rychlost a počet otáček
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	3	3	1	9	* používání ochranných zařízení (krytů) proti odletujícím třískám, není-li kryt k dispozici nutno chránit zrak brýlemi nebo obličejovým štítkem; * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při výměně a upínání, pádem upínacího zařízení;	2	2	1	4	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a obrobky; * správný pracovní postup;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění obsluhy i jiných osob při roztržení tělesa sklíčidla;	1	4	1	4	* nepřetěžování, k vyvození větší upínací síly nepoužívání klíče se zvětšenou pákou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	3	4	3	36	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* nežádoucí spuštění soustruhu, ohrožení vřetenem, namotání, navinutí volných částí oděvu, končetiny obsluhy;	1	4	1	4	* při ručním pojištění páky vřetena proti nahodilému přepnutí z nulové polohy; * pojištění ruční ovládací páky, mechanickým blokováním nebo tvrdší aretace;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů (soustružnických nožů) při upínání obrobků, výměně, čištění, pořezání o namotanou třísku pořezání, bodnutí o ostré hrany a ořepy na obrobku;	3	1	1	3	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic s ochranou protiprořezu (ne však při vlastní obsluze soustruhu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění rukou obsluhy při nesprávných pracovních postupech při leštění a ručním srážení hran;	2	4	1	8	* při leštění nedržet smrkové plátno v ruce, ale přichytit jej na držák, pilník apod.; * dodržování zákazu pilování nebo leštění obrobku s vystupujícími částmi, výřezy nebo drážkami;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / pila	Pily na kovy	* zhmoždění, udeření popř. jiné zranění obsluhy následkem pádu nespolehlivě podepřeného řezaného materiálu při jeho odřezávání nebo upínání;	2	2	1	4	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé podepření a fixace řezaného materiálu;
	pila	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	3	4	3	36	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / pila	pila	* zasažení roztrženým pilovým pásem pořezání	2	2	1	4	opatrnost používat kryty
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* zranění očí, obličeje zasažením odlétajícími úlomky, drobnými částicemi a prachem vznikajícím při broušení i ohrnování brousícího kotouče;	3	2	1	6	* používání sklopných krytů z netříštivého skla, nebo brýlí příp. obličejového štítu; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
	brusky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	3	4	3	36	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* prašnost, ohrožení dýchacích cest;	5	3	1	15	* napojení brusky na odsávání; * u brusky používané jen pro občasné práce opatřit sací nástavec nádobkou s vodou pro zachycení hrubších částic prachu a obsah nádobky včas vyměňovat a obnovovat;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Stolní, stojanové brusky rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* zachycení a odhození obroku, vtažení obroku včetně ruky mezi brusný kotouč a vnitřní okraj podpěry resp. krytu v případě zaklínění broušeného předmětu mezi přední okraj podpěry a brousící kotouč; * poranění prstů (zbroušením) při styku ruky obsluhy s rotujícím brousícím kotoučem;	2	3	1	6	* vybavení brusky opěrnými podpěrkami a při broušení v ruce používat stavitelné opěrky správně nastavené; * nepoužívání nadměrně opotřebovaného kotouče; * včasné seřizování mezery mezi podpěrou a obvodem brousícího kotouče (max. 3 mm); * udržování rovné, nevybroušené přední hrany podpěry; * správná obsluha a držení obroku; * používání sklopných krytů z netřítivého skla, nebo brýlí příp. obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* zranění obsluhy popř. i dalších osob v okolí brusky zasažením úlomky a částicemi kotouče v případě roztržení brousícího kotouče; * zasažení, pohmoždění, udeření obsluhy odmrštěným obrobkem;	2	2	1	4	* správné skladování a zacházení s kotouči, použití nepoškozeného vyzkoušeného kotouče a jeho správné upnutí; * před upnutím brusného kotouče zjistit jeho vhodnost pro brusku, prohlídkou a poklepem ověřit jeho neporušenost; * po upnutí kotouče provést zkušební chod; * vyloučení porušení pevnosti kotouče např. nadměrným a nestejným přtlakem broušeného předmětu na kotouč, nebrzdit dobíhající kotouč; * rovnoměrné opotřebení kotouče, * správný pracovní postup při broušení, nebroušení z boční strany kotouče; * nenamáhání tenkého řezacího kotouče na ohyb; * nenarážení ostrého obroku na kotouč; * nepoužívat brusku (rozbrušovačku) s naprasklým, naštipnutým nebo jinak poškozeným brusným/řezacím kotoučem; * nepřekročit max. dovolenou obvodovou rychlost a počet otáček v závislosti na průměru kotouče dle štítku na stroji; * správně konstruovaný, instalovaný a používaný ochranný kryt včetně hradítka (neodstraňovat kryty brusných kotoučů); * vhodné umístění brusky (jiná pracoviště mimo rovinu rotace kotouče);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Stolní, stojanové brusky	* pohmoždění nohou způsobené pádem broušeného předmětu;	2	2	1	4	* správná manipulace s obrobkem a držení obroku; * používání podpěry (kromě jemného broušení nástrojů);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Hrotové brusky	* zasažení obsluhy rotujícím unášecem a unášecím kolíkem;	1	3	1	3	* zakrytování unášedce a unášecího kolíku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Rovinné brusky	* vymrštění obroku z upínací desky, náraz, odraz obroku, zasažení obsluhy;	1	3	1	3	* umístění výškově stavitelných zachycovacího krytů na obou koncích stolu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ÚDRŽBA / práce na strojích / bruska	Rovinné brusky	* zasažení pracovníka přejíždějícím koncem stolu;	2	2	1	4	* bezpečnostní označení čel stolu;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

SERVIS							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / ohraňovák	ohraňovací lis	* přiblížení se a zásah obsluhy v neb.prostoru a následné zachycení, vtažení, zhmoždění, zlomení ruky; * kontakt prstů mezi beranem a výrobkem - zhmoždění, rozdrčení, amputace	3	3	4	36	* zakrytování všech převodových posuvných částí - částí vytvářejících pohyb * opatrnost, pozornost, soustředění na práci * funkčnost bezp.prvků - optická závora
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS/ ohraňovák	Ohýbačky strojní	* zasažení obsluhy ohýbaným materiálem, náráz, tržné rány při vkládání materiálu mezi ohýbací čelisti;	2	2	1	4	* půdorysné výstražné označení nebezpečného prostoru; * dodržování zákazu nebezpečného přidržování plechu při upínání;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS/ ohraňovák	ohraňovací lis	* pohyb, přestavování horního a dolního nářadí (čelisti), vyjetí čelisti z vedení frémy; * pád čelisti o velké hmotnosti, navození havarijního stavu stroje;	2	3	1	6	* funkční koncové vypínače svislých pohybů; * dodržovat technologický postup - pevně upnuté nástroje * výměna nástrojů – dodržovat technologický postup
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS/ ohraňovák	Ohýbačky strojní	* úraz el. proudem, zasažení obsluhy, průchod el. proudu lidským organismem	1	4	1	4	* funkční ochrana proti nebezpečnému dotykovému napětí; * preventivní údržba, kontroly, revize el. zařízení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS/ ohraňovák	ohraňovací lis	* pořezání o ostrou hranu plechu při manipulaci	2	2	1	4	* OOPP: rukavice odolné proti prořezu - pouze při manipulaci;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* ohrožení laserovým zářením - poškození oka, vliv na pokožku	2	4	1	8	* zajištění bezpečné zóny * ochranný oděv * při údržbě (výměna čočky) ochranné brýle proti laserovému záření
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* úraz el. proudem, zasažení obsluhy, průchod el. proudu lidským organismem, zástava dýchání, udušení, příp. smrt;	1	4	3	12	* funkční ochrana proti nebezpečnému dotykovému napětí; * preventivní údržba, kontroly, revize el. zařízení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* popálení nechráněné části těla (ruky) přímým dotykem obsluhy s ohřátým řezem, řezaným kovovým materiálem;	3	1	1	3	* používání OOPP (rukavice); * správné pracovní postupy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* ohrožení magnetickým polem - ohrožení osob s kardiostimulátorem	1	3	1	3	* zákaz přiblížení s kardiostimulátorem blíže než 30cm od stroje * kontrola při náboru nových zaměstnanců
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	laser	* ohrožení přepáleným prachem	4	4	2	32	* dodržovat návod k obsluze větrání pracoviště * při výměně sudů s odpadem používat předepsaný respirátor
ACO Industries k.s. Příbyslav /	laser	* říznutí o ostrou hranu výrobku nebo zbytku plechu	3	2	3	18	* rukavice odolné proti proříznutí opatrnost školení

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / SERVIS / lasery							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	laser	* zachycení pohyblivým stolem, vtažení do stroje	1	4	1	4	* funkční bezpečnostní závory * kontroly, revize
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* pád výrobku na nohu, přiražení výrobkem	3	2	2	12	* bezpečnostní obuv, prac.oděv * opatrnost * dodržování směrnic o manipulaci
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* chemické ohrožení chladicí kapalinou - riziko alergie, podráždění pokožky a sliznic	1	1	1	1	* znalost bezpečnostních listů * při výměně používat OOPP - gumové rukavice
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / lasery	lasery	* hluk při odebírání výrobků ze stroje (na označených místech)	1	2	1	2	* používání ochrany sluchu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	Strojní tabulové nůžky	* práce na nůžkách nepovolnou osobou;	1	2	1	2	* možnost uzamčení hlavního vypínače nůžek ve vypnuté poloze; * zamykání hlavního vypínače;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	Strojní tabulové nůžky	* řezné rány rukou, ustřížení prstů ve střížném prostoru nůžek * úrazy při zapomenutí prstů pod plechem a spuštění stroje - rozdrcení přítlakem	2	3	4	24	* ochrana proti možnosti ohrožení rukou obsluhy nožem, přidržovačem, instalace a používání ochranných systémů pevné a pohyblivé kryty popř. dvouruční spouštění, světlená clona; * pevné ochranné kryty musí uzavírat přístup k střížným nožům, velikost vylehčovacích a průhledových otvorů musí znemožňovat vsunutí prstů do střížného prostoru; * boční kryty otočné v pevných závěsech k zabránění volného přístupu mezi oba nože a pod krajní patky přidržovače
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	Strojní tabulové nůžky	* pořezání o ostré hrany plechu při ruční manipulaci s plechem;	3	2	2	12	* použití ochranných rukavic; * správný úchop a držení plechu; * dle potřeby odstranění ostrých částí, otřepů apod.;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	Strojní tabulové nůžky	* zranění (pořezáním, pádem plechu) pracovníka při vstupu na zadní stranu nůžek za jejich chodu např. při odebírání	1	3	1	3	* dodržování zákazu vstupu na zadní stranu nůžek v době chodu hnacího motoru; * umístění tabulky s vyznačením tohoto zákazu na vhodném místě u nůžek; * včasný úklid odpadu za vypnutého stavu nůžek a uzamčení hl. vypínače; * funkčnost optické závory
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	hlučné stroje	* poranění sluchu dlouhotrvajícím hlukem	5	3	1	15	* OOPP - ochrana sluchu:
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	nůžky	* úraz el. proudem, zasažení obsluhy, průchod el. proudu lidským organismem, zástava dýchání, udušení, příp. smrt;	1	4	1	4	* funkční ochrana proti nebezpečnému dotykovému napětí; * preventivní údržba, kontroly, revize el. zařízení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / nůžky	nůžky	* nadměrná fyzická zátěž	3	3	3	27	* dodržovat směrnici o manipulaci
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / vysekávací stroje	vysekávací lis	* říznutí o ostrou hranu výrobku nebo zbytku plechu	3	2	2	12	rukavice odolné proti proříznutí opatrnost školení

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / vysekávací stroje	vysekávací stroj	* zachycení pohyblivým stolem, vtažení do stroje	1	4	1	4	funkční bezpečnostní závory kontroly, revize
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / vysekávací stroje	hlučné stroje	* poranění sluchu dlouhotrvajícím hlukem	5	3	2	30	* OOPP - ochrana sluchu: nad tloušťku plechu 1,5 mm povinné (níže dobrovolné)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / vysekávací stroje	vysekávací stroje	* zmáčknutí, říznutí, náráz - styk s hydraulickou vysekávací hlavou, upínacími patkami, třískovou klapkou, sevření nářadím	1	4	1	4	bezpečnostní prostor hlídán světelnou uzávěrou, zákaz vstupu do prostoru stroje při práci
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS / vysekávací stroje	vysekávací stroj	* poranění vysokým tlakem	3	2	2	12	při podezření na poruchu vypnout hydraulický okruh stroje pak použít OOPP: rukavice, brýle ochranné
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS	Automat na řezání gum	* zachycení řezací hlavou	3	3	1	9	* zamezení přístupu k pracovní části stroje * vyznačení rizikové zóny na zemi čarou červené barvy
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / SERVIS	Odjehlovací stroj	* zachycení částí těla * pořezání o ostré výrobky * zachycení, vtažení oděvu a částí těla	2	2	3	12	* funkční kryty * použití rukavic s ochranou proti prořezu * zákaz nošení volného oblečení, volně visících dlouhých vlasů, šperků včetně prstenů a hodinek = opatření rotačních strojů

LISOVNA							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Mechanické lisy	* stlačení ruky či prstů v pracovním prostoru; * nebezpečí stříhu mezi nástroji; * vsunutí končety obsluhy do nebezpečného prostoru, rozdrčení prstů, zlomeniny horních končetin, amputace; * uvolnění částic tvářeného materiálu; * přimáčknutí prstů beranem; * odlétnutí materiálu, zasažení obsluhy;	2	2	4	16	* spolehlivá ochranná zařízení nebezpečného prostoru; * instalace správně fungujících krytů a způsobu ovládání (např. dvouručního spouštění); * lisovací nástroje a jejich seřízení musí vylučovat vsunutí prstů obsluhy do nebezpečných míst; * nástroje, které nezaručují bezpečnost obsluhy v plném rozsahu, musí být jako nebezpečné trvanlivě označeny na přední straně výrazným "N" a smějí být používány jen na lisech s ochranným zařízením v pracovním prostoru, popřípadě nástrojů; * v bezpečných lisovacích nástrojích mezi pohyblivými a nepohyblivými částmi musí být bezpečné mezery max. 8 mm (6 mm) při horní mezeře beranu, resp. 25 mm při dolní poloze beranu vylučující zranění prstů; * ruční zakládání polotovarů do pracovního prostoru a vyjímání výrobků z pracovního prostoru dovoleno pouze při horní poloze beranu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Mechanické lisy	* hlučnost, ohrožení obsluhy ztrátou sluchu; * přenos hluku; * výfuk vzduchu; * zdroj energie;	5	3	2	30	* tlumicí zařízení pro setrvačnické a ozubené kolo; * tlumiče hluku; * desky pohlcující hluk; * tlumicí zařízení na lisu; * zvukově tlumené trysky;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		* hluk nástrojů;					* akustické kryty, tlumící zařízení; * antivibrační složení stroje;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Hydraulické lisy	* porucha na hydraulickém obvodu; * poškozený tlakoměr; * nekontrolovatelný pohyb pístu; * náraz pístu do matrice; * úrazy následkem rozstříku tlakového média a odlétnutí drobných částic;	1	2	1	2	* kontrolní činnost; * správná funkce tlakoměru hydraulického obvodu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Hydraulické lisy	* únik tlakového média z odtahového prostoru; * propad beranu, vznik nebezpečného prostoru;	1	1	1	1	* včasná výměna těsnících prvků, manžet hydraulických obvodu; * kontrolní činnost;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Hydraulické lisy	* elektromagnetické pole – poškození srdce osobám s kardiostimulátorem	1	3	1	3	* zákaz vstupu lidí s kardiostimulátorem * vylepení zákazové značky: „Zákaz vstupu s kardiostimulátorem“ * výběr pracovníků při vstupu (zajišťuje personální oddělení - HR)
	Obslužné automaty, roboty	* zasažení osoby technikou	1	1	1	1	* revize, kontroly * správná konstrukce robotů * projektování bezpečné práce
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	myčka	* vtažení dráhou					* kryty, revize * nouzové vypínače
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	3	3	1	9	* používání ochranných zařízení (krytů) proti odletujícím třískám, není-li kryt k dispozici nutno chránit zrak brýlemi nebo obličejovým štítkem; * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při výměně a upínání, pádem upínacího zařízení;	2	2	1	4	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a obrobky; * správný pracovní postup;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* zranění obsluhy i jiných osob při roztržení tělesa sklíčidla;	1	4	1	4	* nepřetěžování, k vyvození větší upínací síly nepoužívání klíče se zvětšenou pákou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	3	4	3	36	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* nežádoucí spuštění soustruhu, ohrožení vřetenem, namotání, navinutí volných částí oděvu, končetiny obsluhy;	1	4	1	4	* při ručním pojištění páky vřetena proti nahodilému přepnutí z nulové polohy; * pojištění ruční ovládací páky, mechanickým blokováním nebo tvrdší aretace;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů (soustružnických nožů) při upínání obrobků, výměně, čištění,	3	1	1	3	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic s ochranou protiprořezu (ne však při vlastní obsluze soustruhu);

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		pořezání o namotanou třísku pořezání, bodnutí o ostré hrany a ořepky na obrobku;					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* zranění rukou obsluhy při nesprávných pracovních postupech při leštění a ručním srážení hran;	2	4	1	8	* při leštění nedržet smirkové plátno v ruce, ale přichytit jej na držák, pilník apod.; * dodržování zákazu pilování nebo leštění obrobku s vystupujícími částmi, výřezy nebo drážkami;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Soustruhy hrotové	* alergická reakce na řeznou kapalinu (emulze) * kožní onemocnění	2	3	1	6	* dodržovat zásady výměny kapalin pro zajištění bezinfekčnosti * při styku s kapalinou používat vhodné určené rukavice * používání schválených řezných kapalin; * pravidelné a včasné výměny řezných kapalin, proplachování chladicího systému stroje; * v max. míře omezit přímý kontakt pokožky s kapalinou, při přípravě kapalin a čištění strojů používat důsledně ochranné rukavice; dodržovat zásady osobní hygieny, používat ochranné masti;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	plazma	* popálení končetin * poškození zraku obsluhy	3	3	1	9	* při manipulaci používat rukavice * nesahat na horké povrchy * používat ochranné štítky stroje nebo ochranu zraku
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LISOVNA	Plazma + žíhání	* elektromagnetické pole – poškození srdce osobám s kardiostimulátorem	1	3	1	3	* zákaz vstupu lidí s kardiostimulátorem * vylepení zákazové značky: „Zákaz vstupu s kardiostimulátorem“ * výběr zaměstnanců při vstupu (zajišťuje personální oddělení – HR)

ZINKOVNA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA všeobecně	Nebezpečné látky	* nebezpečné působení žíravín na pokožku, očí a sliznice; * expozice parám, aerosolu a plynu * při potřísnění očí poleptání tkání v okolí očí, těžké poškození rohovky; * potřísnění kůže vzniká poleptání; * při požití poleptání rtů, úst, hltanu; * alergické reakce * nejruznější příznaky jako zarudnutí, vyrážky, ale i rýma, slzení, dýchací obtíže	3	2	2	12	* výběr zaměstnanců, lékařské prohlídky; * odborná způsobilost, seznámení zaměstnanců s účinky a vlastnostmi látek; * zabránění přímého kontaktu pokožky s nebezpečnými látkami; * přidělení a používání OOPP pro běžné použití při zasažení žíravinami: gumové rukavice, gumová zástěra, gumové holínky, ochranné brýle, ochranný obličejový štít, kyselinovzdorný oděv, maska s filtrem proti kyselým parám a plynům; * OOPP pro použití při havarijních případech - žíraviny: * zajištění větrání, čerstvý vzduch; * případě alergických reakcí vyhledat lékaře; * dodržovat zásady osobní hygieny (nejíst, nepít, nekouřit); * respektovat BL, označení a pokyny výrobců na balení a obalech těchto látek, * včasný úklid uniklých, vylitých, rozsypaných látek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA všeobecně	NEPŘÍZNIVÉ MIKROKLIMATICKÉ PODMÍNKY	* nepříznivé mikroklimatické podmínky v uzavřených prostorech, v	3	1	1	3	* odpočinek, přestávky v práci, správná organizace práce; * zajištění odpočíváren, šaten apod.; * ochlazování prostoru rozstřikem vody

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		prostorách se značným sálavým teplem (teplota nad vanou a v zinkovně)					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / navěšování	navěšování polotovárů na závěsy	pád stohovaných výrobků na pracovníka	1	2	2	4	* školení, opatrnost
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / navěšování	navěšování a svěšování polotovárů na závěsy	* zřízení vozíku s navěšeným materiálem * zachycení rukavic o závěs či jeřábový hák	1	2	1	2	* opatrnost, odstup * pravidelná kontrola vozíku
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / navěšování	navěšování polotovárů na závěsy	* pád do mořící vany chemické předúpravy	2	3	2	12	* zákaz vstupu bez důvodu, dálkové ovládání * opatrnost * zábradlí
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / navěšování	navěšování polotovárů na závěsy	* utržení navěšeného zboží a pád na obsluhu	3	2	4	24	* OOPP: prac.oděv, bezpečnostní obuv * školení, opatrnost * nepřetěžovat závěsy
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / navěšování	navěšování polotovárů na závěsy	* nadměrné, náhlé zatížení, přetížení organismu; * poškození páteře, výhřez meziobratlové ploténky, poškození svalů a šlach v důsledku nadměrné fyzické zátěže (zdvíhání břemene, zachycení padajícího břemene) * prudké pohyby osoby;	3	3	2	18	* správné pracovní postupy, při zvedání a manipulaci s břemeny (zácvik, trénink); * výběr fyzicky zdatných pracovníků; * doporučeno používání bederních pásů (protektory) a loketních ortéz; * zásady ergonomie
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař	manipulace se závěsy	poleptání tavidlem	1	2	1	2	* OOPP - holínky gumové, rukavice
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař	zinkovací pec	* poranění oka rozstříknutým horkým zinkem	5	3	2	30	* OOPP při manipulaci se závěsem ve a nad vanou - obličejový štít s ochranou proti tekutým kovům * vana kryta během provozu, nenechávat otevřenou vanu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař	zinkovací pec	* kontakt s horkými povrchy, popálení rukou při práci v blízkosti horkých, rozpálených částí pece, chladící vany a zinkovaných výrobků	3	2	4	24	* správné pracovní postupy (vyčkat až horký povrch ochladne apod.); * použití OOPP k ochraně rukou, dle možností používání rukavic; * používání vhodného a nepoškozeného náradí; * dodržování zakázaných manipulací;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař	vana	* pád do zinkovací vany	1	5	1	5	* zvýšené okraje vany
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař	chladící vana	* pád do chladící vany - opaření	3	4	4	48	* výstražné ohrazení * zákaz pohybu v prostoru

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař	chladicí vana	* vystříknutí horké vody a páry z chladicí vany – opaření (při zanořování dlouhých trubek našikmo)	3	2	4	24	* šikmé trubky zavěšovat tak, aby směřovaly vrchem na zinkovací vanu (při zanoření do chladicí vany) * zákaz sledovat zanořování z nechráněných stran (z čela) * výstražné ohrazení zákaz pohybu v prostoru
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař		* zachycení jeřábovou dráhou	2	2	2	8	* školení, profesionalita, opatrnost * zákaz pohybu neoprávněných osob ve vyznačeném prostoru
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zinkař		* pád výrobku z jeřábové dráhy	2	2	3	12	* revize * kontroly jeřábové dráhy * pevná prac.obuv * školení BOZP * zákaz vstupu neoprávněných osob
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / svěšování - pilník	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / svěšování - pilník	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / svěšování - pilník		* pád výrobku na nohu	3	2	2	12	* bezp.obuv * školení * opatrnost
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE + * důraz je kladen na zákaz volných částí oděvu * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama * při broušení trubek do průměru 40mm dodržovat zvýšenou opatrnost
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	3	2	2	12	* při broušení používat odsavač; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	Stroje na broušení povrchů	* poškození sluchu	3	2	3	18	* používání OOPP proti hluku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi	5	2	3	30	* používání OOPP ochrana zraku – ochranný štít * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	Elektrické brusky	* vibrace přenášené na ruce	4	2	2	16	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze; * doporučeny antivibrační rukavice
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	broušení trubek	* zranění zaseknutou trubkou do kotoučové brusky - rotací může zranit hlavu či horní	2	3	3	24	opatrnost školení správný postoj pevně držet výrobek – případně včas pustit a uhnout

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		část těla (zejména u malých průměrů trubek)					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / brusič	broušení trubek	* pád výrobku na nohu	3	2	2	12	* bezp.obuv
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA	hlučné stroje	*nebezpečné působení (ohrožení) nadměrnou hlučností	4	3	3	36	*použití OOPP: ochrana sluchu – špunty, špunty na třmenu, mušlové chrániče („sluchátka“)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / lakýrník	Příruční sklady NH	* vytvoření výbušné směsi, požár, výbuch; * úlet nátěrových hmot (NH) při stříkání; * vznik vznětlivých par a výbušné směsi ředidel se vzduchem; * usazování vytvořené mlhoviny na stěnách stříkací kabiny;	1	1	1	1	* odpovídající větrání, min. přirozené větrání při stropu a podlaze stále otevřenými průduchy; * ukládání nátěrových hmot (NH) a ředitel v předepsaném množství; * NH a ředidla skladovat ve vhodných těsně uzavřených obalech (nikoliv v otevřených nádobách); * k otvírání nádob s hořlavými NH používat nejiskřící nářadí; * ve skladu hořlavých kapalin uloženy pouze materiály a předměty, které souvisejí s provozem skladu a lakovny; * nádrže, kontejnery a přepravní obaly, opatřeny nápisem upozorňujícím na jejich obsah s udáním tř. nebezpečnosti a příslušným symbolem; * prázdné nevyčištěné obaly odevzdávat ihned do odpadu; * při náhodném rozlité NH zbytek rozlité NH ihned odstranit; * při manipulaci s NH pracovníci používají příslušné OOPP (rukavice, pracovní oděv, obuv, brýle, masky apod.); * označení příslušnými bezpečnostními tabulkami; * dodržování zákazu kouření a manipulace s otevřeným ohněm a světlem; * elektrická instalace vyhovuje stanovenému prostředí;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / lakýrník	Stříkací a rozprašovací zařízení	* ohrožení obsluhy proudem NH vycházejícím z ústí stříkací pistole při tlakovém stříkání;	2	2	2	8	* vyloučení přítomnosti nepovolaných osob v prostorách stříkání; * nesměřovat NH pod tlakem a/nebo stlačený vzduch proti osobám; * nedávat ruku nebo prsty na ústí pistole; * před čišťením a při údržbě uzavřít přívod tlakového vzduchu; * před uvolněním upínací matice trysky a vyjmutím trysky nastavit bezpečnostní pojistku do správné polohy dle návodu a typu stříkací pistole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / lakýrník	Tlakové zásobníky NH - vytlačování NH	* zranění očí a pokožky prudkým nekontrolovatelným únikem NH, vstříknutí NH na pracovníka při stříkání vzduchem nebo rozpouštědly nebo NH pod tlakem;	1	2	2	4	* kontroly udržování tlakových částí zařízení zejména těsnosti; * kontrola těsnosti spojů a zařízení před zahájením pracovní činnosti; * dodržovat pokyny pro instalaci, provoz, seřizování, čištění a údržbu rozprašovacího a stříkacího zařízení;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / lakýrník	lakovna trubek	* vtažení dráhou do pece	1	1	1	1	* nouzové vypínače * zákaz osamocené práce * pohyb dráhy v taktech odsouhlasených obsluhou
ACO Industries k.s. Příbyslav /	lakovna trubek	* pád výrobku na nohu	3	2	2	12	* bezp.obuv

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / ZINKOVNA / lakýrník							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / lakýrník	hlučné stroje	* poranění sluchu dlouhotrvajícím VF hlukem při stříkání do boxu	5	3	2	30	* OOPP - ochrana sluchu: např. špunty, špunty na třmenu, mušlové chrániče (sluchátka) pouze při stříkání ve stříkacím boxu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zámečnick - bodové svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	3	1	1	3	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zámečnick - bodové svařování	Bodová svářečka	* pád výrobku na nohu	3	2	2	12	* bezp.obuv
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zámečnick – montáž výrobků (např. roštů)	Kompletace dílů	* pořezání o ostré díly	2	2	2	8	* použití rukavice s ochranou proti prořezu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / zámečnick – montáž výrobků (např. roštů)	Kompletace dílů	* pád výrobků na části těla	2	2	2	8	* nevytvářet nestabilní stohy * opatrnost * OOPP: pracovní obuv
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na vrtačce	Vrtačky	* zranění očí, popálení očí a obličeje třískami;	1	2	1	2	* používání brýlí nebo obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na vrtačce	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku namotanou popř. ulpěnou na nástroji, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	1	1	1	1	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na vrtačce	Vrtačky	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem vrtaného předmětu nebo svěráku;	1	1	1	1	* správná manipulace, a držení obrobku; * připevnění svěráku ke stolu min. dvěma šrouby;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na vrtačce	Vrtačky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na brusce stojanové	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovač y	* zranění očí, obličeje zasažením odlétajícími úlomky, drobnými částicemi a prachem vznikajícím při broušení i orovnávaní brousícího kotouče;	1	1	1	1	* používání sklopných krytů z netříštivého skla, nebo brýlí příp. obličejového štítu;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na brusce stojanové	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* prašnost, ohrožení dýchacích cest;	1	1	1	1	* napojení brusky na odsávání; * u brusky používané jen pro občasné práce opatřit sací nástavec nádobkou s vodou pro zachycení hrubších částic prachu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na brusce stojanové	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* zachycení a odhození obrobku, vtažení obrobku včetně ruky mezi brusný kotouč a vnitřní okraj podpěrky resp. krytu v případě zaklínění broušeného předmětu mezi přední okraj podpěry a brousící kotouč, při broušení z volné ruky; * poranění prstů (zbroušením) při styku ruky obsluhy s rotujícím brousícím kotoučem;	2	2	1	4	* vybavení brusky opěrnými podpěrkami a při broušení v ruce používat stavitelné opěrky správně nastavené; * nepoužívání nadměrně opotřebovaného kotouče; * včasné seřizování mezery mezi podpěrou a obvodem brousícího kotouče (max. 3 mm); * udržování rovné, nevybroušené přední hrany podpěry; * správná obsluha a držení obrobku; * používání sklopných krytů z netřítivého skla, nebo brýlí příp. obličejového štítu; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na brusce stojanové	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* roztržení brousícího kotouče; * zasažení, pohmoždění, udeření obsluhy odmrštěným obrobkem;	1	2	1	2	* správné skladování a zacházení s kotouči, použití nepoškozeného vyzkoušeného kotouče a jeho správné upnutí zkušeným a k tomu pověřeným pracovníkem; * před upnutím brusného kotouče zjistit jeho vhodnost pro brusku, prohlídkou a poklepem ověřit jeho neporušenost; * po upnutí kotouče provést zkušební chod; * vyloučení porušení pevnosti kotouče např. nadměrným a nestejnoměrným přtlakem broušeného předmětu na kotouč, nebrzdit dobíhající kotouč; * rovnoměrné opotřebení kotouče, * správný pracovní postup při broušení, nebroušení z boční strany kotouče; * nepoužívat brusku s naprasklým, naštípnutým nebo jinak poškozeným brusným/řezacím kotoučem; * nepřekročit max. dovolenou obvodovou rychlost a počet otáček v závislosti na průměru kotouče dle štítku na stroji; * správně konstruovaný, instalovaný a používaný ochranný kryt včetně hradítka (neodstraňovat kryty brusných kotoučů);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na brusce stojanové	Stolní, stojanové brusky, rozřezávací brusky - rozbrušovačky	* pohmoždění nohou způsobené pádem broušeného předmětu;	1	1	1	1	* správná manipulace s obrobkem a držení obrobku; * používání podpěrky (kromě jemného broušení nástrojů);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na pásové pile	pásová pila	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení rukou, volně vlajícího konce pracovního oděvu, neupnutých rukávů, vlasů, šály, za prstýnky, řetízky, náramky, hodinky, obvazy na rukou apod. r	1	1	2	2	viz komplex opatření ROTAČNÍ STROJE + * při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štětce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí, v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek; * měření a výměnu obrobků provádět za klidu vřetene; * použití ochranných odklopných krytů nebo unášecích desek rotačního tvaru;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na pásové pile	Pily na kovy	* zhmoždění, udeření popř. jiné zranění obsluhy následkem pádu nespolehlivě podepřeného řezaného materiálu při jeho odřezávání nebo upínání;	1	2	2	4	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé podepření a fixace řezaného materiálu; OOPP prac. obuv
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / práce na pásové pile	pásová pila	* říznutí a pořezání ruky o ostré hrany; * píchnutí, bodnutí ostrými předměty, částmi strojů a nástroji;	2	2	2	8	* správné pracovní postupy při údržbě a opravách dle návodu k používání; * dle možností používání rukavic; * používání vhodného a nepoškozeného nářadí; * dodržování zakázaných manipulací;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář / sváření obloukem	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	2	1	2	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář - všeobecně	Údržba a opravy strojů a zařízení	* pád osoby z výšky - ze stroje nebo zařízení; * pád osoby při výstupu a sestupu na zvýšená místa stroje/zařízení;	2	2	2	8	* pracovní plošiny opatřit z volných stran zábradlím, instalace madel, držáků, stupadel apod.; * zajištění bezpečného přístupu k místům práce ve výšce; * zřízení manipulačních plošin, lávek, schůdků s plošinou, dostatečný počet žebříků v potřebných délkách, bezpečných prostředků a prvků k výstupu a pohybu po stroji/zařízení (stupadla, nášlapné patky, žebříky apod.); * používat vhodné a bezpečné konstrukce, prostředky a pomůcky pro zvyšování míst práce, přidržovat se madel apod.; * před výstupem odstranit znečištění na povrchu * neseskakovat ze zvýšených míst; * při provádění rozsáhlejších a náročnějších oprav zajistit pomocné konstrukce, lešení, pracovní pomůcky a prostředky; * dle potřeby použít prostředku osobního zajištění proti pádu z výšky (zejména v případech nutného odstranění zábradlí, poklopů apod.); * zabránit přístupu osob k volným nezajištěným okrajům zařízení, technologických linek apod.; * při odstranění podlahových roštů, poklopu nebo zábradlí otvor prozátímně ohradit nebo zakrýt a přilehlý prostor dle potřeby dobře osvětlit;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* propadnutí pracovníka neúnosnou podlahou; * propadnutí montážním a jiným otvorem po odstranění zakrytí, poklopu, roštu;	1	2	2	4	* udržování podlah, plošin, dle potřeby zesílení pochůzných ploch a konstrukcí; * u otvoru zřídit zábradlí, zábranu, nápadnou překážku; * zakrytí otvoru při přerušení a ukončení práce, příp. střežení určenou osobou; * zabránění a vyloučení vstupu nepovolaných osob na místo práce a do nebezpečného prostoru; * koordinované pracovní postupy; * zvýšená opatrnost při práci v blízkosti otvorů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	Údržba a opravy strojů a zařízení	* pád osoby na rovině - uklouznutí, zakopnutí na podlaze, pochůzná	1	2	1	2	* zabránit úniku provozních kapalin; * úklid podlah, včasné odstraňování nečistot (zvyšujících kluzkost, zejména mastnost);

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ZINKOVNA / údržbář		ploše v okolí stroje nebo na stroji;					* úklid pracoviště, v místě práce pokud možno odstranit komunikační překážky; * vhodná pracovní obuv; * zvýšená opatrnost při práci a pohybu po znečištěném, mastném a mokřém povrchu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* říznutí a pořezání ruky o ostré hrany; * píchnutí, bodnutí ostrými předměty, částmi strojů a nástroji;	3	2	3	18	* správné pracovní postupy při údržbě a opravách dle návodu k používání; * dle možností používání rukavic; * používání vhodného a nepoškozeného náradí; * dodržování zakázaných manipulací; * vnímání a uvědomění si rizika v dané situaci; * ostré hrany demontovaných částí stroje podle možnosti zakrýt;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* kontakt s horkými povrchy, popálení rukou při práci v blízkosti horkých, rozpálených částí;	2	1	2	4	* správné pracovní postupy (vyčkat, až horký povrch ochladne apod.); * použití OOPP k ochraně rukou, dle možností používání rukavic; * používání vhodného a nepoškozeného náradí;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* popálení, opaření horkými látkami;	1	1	1	1	* před zahájením oprav, údržby zařízení ochladit; * spolehlivě uzavřít všechny přívody páry, horké vody, plynu ap.; * používání speciálních OOPP;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* nadýchání výparů nebezpečných látek; * výron par a aerosolů při demontážích, při poruše;	1	1	1	1	* správné postupy při demontážích; * použití OOPP k ochraně dýchadel, pokožky, očí apod.; * před začátkem práce výpary co nejvíce rozptýlit vyvětráním nebo odsáváním;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* zasažení očí, obličeje úlomkem materiálu, drobnou částicí barvy, rzi apod.;	2	2	1	4	* správná volba pracovního postupu při práci nad hlavou, na spodní části stroje/zařízení při narážení, odsekávání a uvolňování součástí; * vhodné postavení pracovníka při práci, omezení provádění prací nad sebou; * používání OOPP k ochraně zraku (ochranné brýle, ochranné štíty);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* úraz el. proudem; * srdeční zástava; * popálení;	2	2	2	8	* zručnost, zkušenost, odborná způsobilost zaručující spolehlivost; * uvědomění si nebezpečí el. proudu; * svévolně neodstraňovat zábrany a kryty, neotvírat přístupy k živým el. částem pod napětím, nevyřazovat z funkce zakrytí, uzavření; respektovat bezpečnostní sdělení; * neponechávat zapnuté el. přístroje a zařízení po odchodu z pracoviště; * ochrana před nebezpečným dotykem nebo přiblížením k živým částem el. zařízení před nebezpečným dotykovým napětím na neživých částech, před výskytem nebezpečného dotykového napětí, izolace;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	Údržba a opravy strojů a zařízení	* výbuch, požár;	2	3	2	12	* v prostoru, kde je olej, palivo nebo výpary se pro osvětlení musí používat pouze bezpečnostní svítidla schváleného typu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ZINKOVNA / údržbář	svařování plastů	* popálení při svařování plastů	2	1	1	2	* OOPP: rukavice, brýle

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

BRUSÍRNA							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Stroje na broušení povrchů,	* pořezání rotujícím nástrojem při styku ruky s nástrojem;	2	3	1	6	* nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * seřizování, čištění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části nářadí; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * po ukončení práce, před jeho údržbou, opravou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky; * věnovat práci s nářadím pozornost; * rukavice používat pouze při manipulaci s materiálem; výjimečně na pásové brusce lze používat rukavice pouze při dlouhodobém držení obrobku, který se zahřívá; přitom to musí být přiléhavé protiprořezové rukavice s maximální opatrností obsluhy, nutná pravidelná kontrola vedoucím * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	2	2	1	4	* při frézování používat vysavač či odsávání; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Stroje na broušení povrchů	* poškození sluchu obsluhy hlukem vznikající při pracovní činnosti stroje;	4	3	3	36	* použití OOPP: ochrana sluchu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Elektrické brusky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Elektrické brusky – pásová bruska	* zasažení různých částí těla částmi roztrženého brousícího kotouče či pásu;	2	3	2	12	* před zahájením práce se musí obsluha přesvědčit, zda má brousící kotouč/pás správný smysl otáčení a zda je dostatečně zajištěn; zda je pás nasazen rovně; * nepracovat se sejmutými kryty nebo jejich částmi; * brousit pozvolným přitlačováním brousícího kotouče na broušený předmět tak, aby se kotouč náhlým nárazem nebo prudkým zabrzděním nepoškodil, popř. neroztrhnul; * při použití brusky s přestavitelným krytem brousícího kotouče uzavřenou část krytu nastavit směrem k obsluze; * brusku nepřetěžovat - tj. nezatěžovat tak, aby se motor zastavil a neroztrhnul pás;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi	1	4	1	4	* používání OOPP (ochrana zraku) * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Elektrické brusky	* vznik požáru a výbuchu;	1	4	1	4	* obsluha musí dbát na to, aby ve směru proudu jisker při broušení nebyly hořlavé nebo výbušné materiály; * nebrousit jiné materiály než ocel – zejména nebrousit hliník, tvrdé dřevo

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Elektrické brusky	* vibrace přenášené na ruce	2	2	1	4	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Leštička	* zápach z leštící pasty	5	2	1	10	* za provozu mít vždy zapnuté odsávání
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Broušení drobných předmětů	* pád na nohu ze stojanu	1	2	2	4	* pracovní obuv * správné podložení materiálu, stabilizace, ukotvení, upevnění
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Instalace těsnění	* pořezání na rukách o hranu výrobku	3	2	3	18	* použití rukavic s ochranou proti proříznutí * doporučeny protiporezové rukávce
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	kotoučová pila	* poranění prstů a očí	3	2	3	18	* dodržovat návod * existence krytů * revize přístroje * OOPP podle návodu na stroj
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / BRUSÍRNA	Příprava vinylových žlabů	* poranění očí * výpary z lepidel	2	1	2	4	* OOPP podle návodu na stroj; * podle Bezp.listu chemikálií

TRYSKÁRNA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRYSKÁRNA / tryskač	tryskárna	* působení prašnosti;	5	3	4	60	* při tryskání používat odsávací zařízení; * použití OOPP (maska – respirátor, pončo);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRYSKÁRNA / tryskač	tryskárna	* poškození sluchu obsluhy hlučností vznikající při pracovní činnosti stroje;	5	3	4	60	* používání OOPP proti hluku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRYSKÁRNA / tryskač	tryskač	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi při opracovaných různých materiálů * zranění očí, obličeje tryskajícím paprskem čistící látky (proudem písku) o vysokém tlaku a jemnými částicemi uvolněných z čistěných ploch	3	2	3	18	* používání OOPP (brýle, tryskací kukla, chrániče sluchu) * neodstraňovat ochranných krytů * tryskač vést tak, aby proud kuliček a obroušený materiál směřoval vždy od těla; * správné držení a uchopení trysky (koncovky), používání těsných hadic a pevných a těsných spojů; * ochrana hadic před průrazem, mechanickým poškozením; * dodržování zákazu směřovat proud na osoby; * vyloučení přítomnosti osob v ohroženém prostoru
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRYSKÁRNA / tryskač	tryskač	* vibrace přenášené na ruce	2	2	1	4	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRYSKÁRNA / tryskač	pohyb po pracovišti	* uklouznutí po podlaze - po kuličkách tryskacího média	2	2	2	8	opatrnost pořádek na pracovišti školení

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRYSKÁRNA / tryskač	Údržba hadic	* píchnutí nástrojem při uvolňování hadicových spojek	3	2	1	6	* používat vhodné nástroje * zákaz používání šroubováku

LEŠTÍRNA							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická všeobecně	Nebezpečné látky	* nebezpečné působení žiravin na pokožku, očí a sliznice ; * expozice parám, aerosolu a plynu * při potřísnění očí poleptání tkání v okolí očí, těžké poškození rohovky; * potřísnění kůže vzniká poleptání; * při požití poleptání rtů, úst, hltanu; * alergické reakce	3	2	2	12	* výběr zaměstnanců, lékařské prohlídky; * odborná způsobilost, seznámení zaměstnanců s účinky a vlastnostmi látek; * zabránění přímého kontaktu pokožky s nebezpečnými látkami; * přidělení a používání OOPP pro běžné použití při zasažení žiravinami: gumové rukavice, gumová zástěra, gumové holínky, ochranné brýle, ochranný obličejový štít, kyselinovzdorný oděv, maska s filtrem proti kyselým parám a plynům; * OOPP pro použití při havarijních případech - žiraviny: * zajištění větrání, čerstvý vzduch; * případy alergických reakcí vyhledat lékaře; * dodržovat zásady osobní hygieny (nejíst, nepít, nekouřit); * respektovat označení a pokyny výrobců na balení a obalech těchto látek, * včasný úklid uniklých, vylitých, rozsypaných látek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění		* zachycení automatickým jeřábem	1	2	3	6	* pohyb jen po vyznačených cestách
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění		* výbuch při leštění trubek zevnitř	2	4	4	32	* odstranit zdroj - izolovat závěsy
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění		* pokapání a postříkání oděvu kyselinou	4	2	1	8	pracovní oděv rukavice gumové
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění	Schody a žebříkové výstupy - pohyb osob	* pád osoby při sestupování nebo nastupování ze schodů * šikmé nesprávné našlápnutí na hranu;	1	2	2	4	* rovný, nekluzký a nepoškozený povrch schodišťových stupňů a podest; * přidržování se madel při výstupu a sestupu po schodištích a svislých ocelových žebřících; * správné našlapování, vyloučení šikmého našlápnutí, zvýšená opatrnost při snížení adhezních podmínek, vlivem zablácené obuvi apod.; * používání protiskluzné obuvi * označení prvního a posledního schodišťového stupně;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění	leštění	* zasažení obsluhy el. proudem ; * nepříznivé účinky el. proudu na lidský organismus;	1	4	1	4	* pravidelná údržba dle návodu k obsluze; * nedotýkat se vodičů, nesahat do leštící kapaliny
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění	Vysokotlaké čisticích zařízení	* zranění očí, obličeje tryskajícím paprskem čisticí látky (proudem kapaliny, páry) o vysokém tlaku a jemnými částicemi uvolněných z čistěných ploch	1	2	2	4	* používání OOPP (brýle, chrániče sluchu) podle závažnosti ohrožení škodlivinami, dle druhu práce, druhu nářadí a návodu k obsluze zařízení typu WAP; * správné držení a uchopení trysky (koncovky), používání těsných hadic a pevných a těsných spojů; * ochrana hadic před průrazem, mechanickým poškozením; * dodržování zákazu směřovat proud kapaliny nebo páry na osoby; * stříkání provádět směrem mimo oblast přítomnosti dalších osob, vyloučení přítomnosti osob v ohroženém prostoru;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění	výroba přípravků	zaseknutí vrtáku úraz kladivem pořezání o ostré hrany materiálu poranění oka drobnými odletujícími částmi píchnutí ostrým předmětem	1	2	3	6	OOPP: brýle, rukavice, obuv, prac.oděv
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / LEŠTÍRNA elektrochemická / obsluha linky leštění	leštění - navěšování	při navěšování a svěšování výrobku - vypadnutí pád na nohu, přiražení části těla	1	2	3	6	* opatrnost, školení * ochranná obuv bezpečnostní * předepsané rukavice

MOŘIRNA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA všeobecně	Nebezpečné látky	* nebezpečné působení žiravin na pokožku, očí a sliznice ; * expozice parám, aerosolu a plynu * při potřísnění očí poleptání tkání v okolí očí, těžké poškození rohovky; * potřísnění kůže vzniká poleptání; * při požití poleptání rtů, úst, hltanu; * alergické reakce	3	2	2	12	* výběr zaměstnanců, lékařské prohlídky; * odborná způsobilost, seznámení zaměstnanců s účinky a vlastnostmi látek; * zabránění přímého kontaktu pokožky s nebezpečnými látkami; * přidělení a používání OOPP pro běžné použití při zasažení žiravinami: gumové rukavice, gumová zástěra, gumové holínky, ochranné brýle, ochranný obličejový štít, kyselinovzdorný oděv, maska s filtrem proti kyselým parám a plynům; * OOPP pro použití při havarijních případech - žiraviny: * zajištění větrání, čerstvý vzduch; * případně alergických reakcí vyhledat lékaře; * dodržovat zásady osobní hygieny (nejíst, nepít, nekouřit); * respektovat označení a pokyny výrobců na balení a obalech těchto látek, * včasný úklid uniklých, vylitých, rozsypaných látek;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA všeobecně	Kyselina fluorovodíkov á (HF)	* dovoz HF	3	4	5	60	* Komplex opatření PZH (prevence závažných havárií): - Vyloučení pohybu osob zařetizkováním - OOPP ještěrkáře - Přítomnost mistra - příprava sady na záchyt - nácviky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	Kyselina fluorovodí- ková	* akutní poškození organismu při expozici parám * při potřísnění očí poleptání tkání * při potřísnění kůže * při požití poleptání rtů, úst, hltnu, poleptání sliznice zažívacího systému, * celkový toxický účinek * chronické poškození organismu * celkový toxický účinek - osteoskleróza, zejména poškození páteře, páne a žeber - ztuhlost páteře, malá pohyblivost kloubů, bolesti kostí;	3	2	4	24	* v případě akutního ohrožení osoby nadýcháním, potřísněním nebo požitím chemické škodliviny okamžitě poskytujeme předlékařskou první pomoc * znalost vlastností a účinků kyseliny (odborná způsobilost); * zdravotní způsobilost; * zamezit přímému kontaktu s pokožkou; * zamezit nadýchání par; * používat OOPP k ochraně očí, dýchadel a pokožky (brýle, štít, maska, rukavice, gumová zástěra, gumová obuv; * zacházení a manipulace provádět v souladu s pracovními pokyny, dodržování zásad; * dodržování hygienických zásad (nejíst, nepít, nekouřit); * dozor na pracovišti; * pracoviště vybavit havarijní sprchou; * důkladné větrání; * poskytnutí první pomoci;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	Kyselina fluorovodíkov á	* zasažení očí;	2	4	4	32	* znalost vlastností a účinků kyseliny; * používat OOPP k ochraně očí - brýle, štít); * zacházení a manipulace provádět v souladu s pracovními pokyny, dodržování zásad; * včasné a správné poskytnutí první pomoci;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	Kyselina fluorovodíkov á	* požití (náhodné, omylem);	1	1	1	1	* kyselinu nepipetovat ústy; * kyselinu ukládat do řádně označených obalů; * neukládat kyselinu do obalů od potravin a nápojů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	Kyselina fluorovodíkov á	* rozlití, únik kyseliny fluorovodíkové;	1	5	4	20	* dodržování pracovních pokynů, max. opatrnost při manipulaci s kyselinou fluorovodíkovou; * okamžitá asanace kontaminovaných míst (neutralizovat mletým vápencem), pozor exotermní reakce; * evakuovat zamořený prostor; * nepřipustit vstup do prostoru nepovolaným osobám;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	oplach	zasažení proudem tlakové vody	1	2	2	4	*dodržovat bezp.pravidla tlakového zařízení *zákaz stříkání proti jiným osobám
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	oplach	výrobky v klecích, při vyndávání se mohou sesunout	1	2	2	4	* opatrnost, školení * pevné boty
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘIRNA / galvanizér	čištění van	* nebezpečné výpary z kalů při čištění van - po odsátí mořícího média zbyde kal	3	3	4	36	* OOPP filtrační maska dýchací * zákaz osamocené práce
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	vytahování z van	nadýchání nitrózních plynů	1	3	2	6	pomalou vyjíždět s odmořeným výrobkem, tak aby stačil odtah zplodin odsát většinu plynů

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
MOŘÍRNA / galvanizér							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘÍRNA / galvanizér	manipulace s materiálem	* uklouznutí a pád po znečištěném, mastném a mokřím povrchu podlahy na pracovišti a v jejím okolí	1	2	3	6	* odstranění nečistot; * vhodná pracovní obuv; * zvýšená opatrnost pracovníka; pozor na volné kabely či hadice ostříkovačů
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘÍRNA / galvanizér	hlučné stroje – při omývání	* poranění sluchu dlouhotrvajícím hlukem	5	3	2	30	* použít při oplachu: OOPP - ochrana sluchu:
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘÍRNA / neutralizace	míchání vápenného mléka	* nadýchání se prachu nehašeného vápna	3	2	2	12	* OOPP ochrana dýchání (filtrační maska či respirátor)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘÍRNA / neutralizace	Obsluha linky	* při doplňování kys.dusičné do zásobníku - poleptání	1	2	3	6	* OOPP rukavice gumové, holínky, zástěra kyselinoodolná dávkování plastovým vzduchovým čerpadlem
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘÍRNA / neutralizace	manipulace	* uklouznutí a pád po znečištěném, mastném a mokřím povrchu podlahy na pracovišti a v jejím okolí	1	2	3	6	* odstranění nečistot; * vhodná pracovní obuv; * zvýšená opatrnost pracovníka;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MOŘÍRNA / neutralizace	Obsluha linky	* přiražení vozíkem - prstu nebo těla	2	1	1	2	* OOPP obuv, rukavice prac. * školení, opatrnost

ŽLABY

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / svářeč	Svařování elektrickým obloukem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	4	1	4	viz komplex opatření: rizika SVÁŘEČ + * zásady pro svářečského asistenta
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	2	6	viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / svářečský asistent	svařování	* popálení svařovací jehlou svářečem	4	2	3	24	* ochranné rukavice proti popálení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / svářečský asistent	svařování	* píchnutí jehlou	3	2	2	12	* opatrnost obou účastníků * správné postavení rukou asistenta * hlubší ránu vždy nechat vyčistit lékařem
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / svářečský asistent	svařování	* oslnění světlem od svářečského oblouku; poškození očí	4	4	4	64	* OOPP: brýle pro svářečské asistenty (min.stupeň IR3) * asistent nesmí sledovat vlastní svářečský proces bez ochrany zraku
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	Stroje na broušení povrchů,	* pořezání rotujícím nástrojem při styku ruky s nástrojem;	2	3	1	6	* nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * seřizování, čištění, mazání a výměnu

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
NEREZ / žlaby / brusič							pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo náradí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části náradí; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * po ukončení práce, před jeho údržbou, opravou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky; * věnovat práci s náradím pozornost; * rukavice používat pouze při manipulaci s materiálem; výjimečně na pásové brusce lze používat rukavice pouze při dlouhodobém držení obrobku, který se zahřívá; přitom to musí být přiléhavé protiprořezové rukavice s maximální opatrností obsluhy, nutná pravidelná kontrola vedoucím * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	2	2	1	4	* při frézování používat vysavač či odsávání; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Stroje na broušení povrchů	* poškození sluchu obsluhy hlukem vznikající při pracovní činnosti stroje;	4	3	3	36	* použití OOPP: ochrana sluchu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Elektrické brusky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Elektrické brusky – pásová bruska	* zasažení různých částí těla částmi roztrženého brousícího kotouče či pásu;	2	3	2	12	* před zahájením práce se musí obsluha přesvědčit, zda má brousící kotouč/pás správný smysl otáčení a zda je dostatečně zajištěn; zda je pás nasazen rovně; * nepracovat se sejmutými kryty nebo jejich částmi; * brousit pozvolným přitlačováním brousícího kotouče na broušený předmět tak, aby se kotouč náhlým nárazem nebo prudkým zabrzděním nepoškodil, popř. neroztrhnul; * při použití brusky s přestavitelným krytem brousícího kotouče uzavřenou část krytu nastavit směrem k obsluze; * brusku nepřetěžovat - tj. nezatěžovat tak, aby se motor zastavil a nepřetrhnul pás;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi	1	4	1	4	* používání OOPP (ochrana zraku) * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Elektrické brusky	* vznik požáru;	1	4	1	4	* obsluha musí dbát na to, aby ve směru proudu jisker při broušení nebyly hořlavé materiály;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / brusič	Elektrické brusky	* vibrace přenášené na ruce	2	2	1	4	* udržování náradí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / vrtačka	Vrtačky	* zranění očí, popálení očí a obličeje třískami;	1	3	1	3	* používání brýlí nebo obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / vrtačka	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	3	2	1	6	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); výjimkou jsou spec. rukavice na točící stroje * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / vrtačka	Vrtačky	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem vrtaného předmětu nebo svěráku;	2	2	1	4	* správná manipulace, a držení obrobku; * připevnění svěráku ke stolu min. dvěma šrouby;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / vrtačka	Vrtačky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE * zachycení, navinutí ruky * zachycení rotujícím vrtákem, klíčkou či klínem ponechaným ve vřetenu; * zachycení vlasů, skalpování při kontaktu s rotujícím vrtákem nebo vřetenem	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * neodstraňování třísek rukou; * nebrždění vřetena se sklíčidlem rukou; * nesahání rukou do nebezpečného prostoru za chodu; * neponechávání klíčky ve vřetenu; * použití čepice, šátku správně zavázaného, má-li obsluha dlouhé vlasy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / vrtačka	Vrtačky	* zlomení nástroje, náhlý pád vřetena do dolní polohy s nárazem vrtáku na obrobek; * zasažení obsluhy nástrojem či obrobkem	2	2	1	4	* vyvážení zdvihu vřetene, zajištění proti samovolnému posuvu vřetena do dolní polohy; * používání ostrého vrtáku, vhodné velikosti a druhu; * řádné upnutí nástroje, opírání nástroje o dno sklíčidla; * řádný technický stav ozubení sklíčidla i klíčky; * neponechávání klíčky ve sklíčidle;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / vrtačka	Vrtačky	* zranění rukou, naražení ruky do rámu vrtačky	2	3	1	6	* zajištění obrobku proti pootočení (nezaručuje-li toto hmotnost obrobku); * použití vhodného přípravku pro upevnění obrobku; * vybavení vrtačky svěrákem;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	3	3	1	9	* používání ochranných zařízení (krytů) nebo OOPP (ochrana zraku) * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / soustruh	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při výměně a upínání	2	2	1	4	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a obrobky; * správný pracovní postup;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění obsluhy i jiných osob při roztržení tělesa sklíčidla;	2	2	1	4	* nepřetěžování, k vyvození větší upínací síly nepoužívání klíče se zvětšenou pákou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby /	Soustruhy hrotové	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
zámečnick / soustruh							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / soustruh	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů (soustružnických nožů) při upínání obrobků, výměně, čištění, pořezání o třísku * pořezání, bodnutí o ostré hrany a otřepy na obrobku;	2	2	1	4	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic (ne však při vlastní obsluze soustruhu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / soustruh	Soustruhy hrotové	* pořezání chodidel a prstů nohou ostrými třískami	3	3	1	9	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku; * včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rohoží na stanovišti obsluhy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění rukou obsluhy při nesprávných pracovních postupech při leštění a ručním srážení hran;	2	3	1	6	* při leštění nedržet smrkové plátno v ruce, ale přichytit jej na držák, pilník apod.; * zákaz pilování nebo leštění obrobku s vystupujícími částmi, výřezy nebo drážkami; * zákaz rukavic (výjimečně thací rukavice)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / hydraulický lis	Hydraulické lisy	* porucha na hydraulickém obvodu; * nekontrolovatelný pohyb pístu; * náraz pístu do matrice; * úrazy následkem roztříkání tlakového média a odlétnutí drobných částic; * přejetí dovolené polohy pístu při zdvihu	3	3	1	9	* kontrolní činnost; * správná funkce tlakoměru hydraulického obvodu; * OOPP při seřizování a při otevřených raznicích: ochrana zraku * správná funkce pojistných ventilů; * instalace a správná funkce nárazek, koncových spínačů a podobných bezpečnostních prvků * včasná výměna těsnících prvků, manžet hydraulických obvodu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / pila	Pily na kov	* zhmoždění, udeření obsluhy následkem pádu nespolehlivě podepřeného řezaného materiálu	2	3	1	6	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé upevnění řezaného materiálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / pila	Pily na kov	* pořezání o pilový list nebo o obrobek	2	3	2	12	* počkat, až odjede nástroj, nesahat do pracovního prostoru stroje * OOPP: při manipulaci používat rukavice s ochranou proti řezu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / žlaby / zámečnick / pila	Pily na kov	* kožní a infekční onemocnění při kontaktu se závadnou řeznou kapalinou (dermatidy, záněty kůže)	2	3	1	6	* používání schválených řezných kapalin; * pravidelné a včasné výměny řezných kapalin, proplachování chladicího systému stroje; * v max. míře omezit přímý kontakt pokožky s kapalinou, při přípravě kapalin a čištění strojů používat důsledně ochranné rukavice; dodržovat zásady osobní hygieny, používat ochranné masti; * při výběru pracovníků respektovat výsledky lékařské prohlídky (přecitlivělost)

ROŠTY

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav /	hlučné stroje	*nebezpečné působení (ohrožení) nadměrnou	4	3	3	36	*použití OOPP: ochrana sluchu

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / NEREZ / rošty všeobecně		hlučností svých strojů i z okolí					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / svářeč	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	4	1	4	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	2	6	viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / brusič	Stroje na broušení povrchů	* pořezání rotujícím nástrojem při styku ruky s nástrojem;	3	3	3	27	* nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohyblivého se nástroje; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části nářadí * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	5	2	2	20	* používat odsávání; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / brusič	broušení povrchů	* poškození sluchu obsluhy hlučností vznikající při pracovní činnosti stroje;	5	2	2	20	* používání OOPP proti hluku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / brusič	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	2	6	viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / brusič	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / obsluha automatu svářeč	automat rošty	* zachycení otočným /posuvným stolem	1	2	1	2	* bezpečnostní tabulky zákazu vstupu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy (ohrazený úsek)	* nežádoucí uvedení stroje do chodu a zasažení, zachycení, přimáčknutí rukou;	1	3	1	3	* ohrazení; * správné umístění a dodržení vzdáleností ovládačů dvouručního spouštění; * zajištění spínače ve vypnuté poloze; * barevné značení, symboly;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* nezajištěné polohy přepínačů (chybějící zámky přepínačů provozních režimů a způsob ovládání; * samovolné přepnutí do jiného (nebezpečného) ovládání; zasažení ruky;	2	3	2	12	* přepínače poloh opatřit zámkem s klíčem (klíče u pověřených pracovníků); seřizovat smí jen seřizovač, zamknutí přepínačů pro obsluhu * označení přepínačů pracovních režimů nápisy (symboly) shodným významem s ovladači umístěnými na ovládacím panelu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty /	Mechanické lisy	* stlačení ruky či prstů v prostoru lisovacích nástrojů; * nebezpečí stříhu v	4	3	3	36	* spolehlivá ochranná zařízení nebezpečného prostoru; * instalace správně fungujících krytů nebo dvouručního spouštění;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
zámečnick - lisař - mechanické lisy		místě mezi nástroji; * vsunutí končetiny obsluhy do nebezpečného prostoru, rozdrčení prstů, zlomeniny horních končetin;					* lisovací nástroje a jejich seřízení musí vylučovat vsunutí prstů obsluhy do nebezpečných míst;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* samovolné sjíždění beranu (vlastní hmotnost + nástroj) při poruše brzdy, zasažení ruky obsluhy;	1	3	1	3	* instalace vyvažovačů a jiných zařízení zabraňující samovolnému pohybu beranu apod.; * kontroly dle návodů výrobce;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* hlučnost, ohrožení obsluhy ztrátou sluchu;	5	3	3	45	* tlumicí zařízení pro setrvačnick a ozubené kolo; * tlumiče hluku; OOPP: ochrana sluchu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Výstředníkové lisy	* přístup rukou, prstů do nebezpečného lisovacího prostoru; * nebezpečí stříhu a stlačení mezi pohybujícími se nástroji; * prasknutí tvářeného materiálu; * odlétnutí materiálu, zasažení obsluhy;	3	3	3	27	* ochranná zařízení, kryty nebezpečného prostoru; * stanovení správného a bezpečného technologického postupu; * nástroje, které nezaručují bezpečnost obsluhy v plném rozsahu, musí být jako nebezpečné trvanlivě označeny na přední straně výrazným "N" a smějí být používány jen na lisech s ochranným zařízením v pracovním prostoru, popřípadě nástrojů; * používání ochrany nebezpečného pracovního prostoru (dvouruční spouštění apod.); * použití bezpečných lisovacích nástrojů nástroje u nichž provedení a seřízení vylučuje možnost vsunutí prstů nebo ruky * ruční zakládání polotovarů do pracovního prostoru a vyjímání výrobku z pracovního prostoru dovoleno pouze při horní poloze beranu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - hydraulické lisy	Hydraulické lisy	* porucha na hydraulickém obvodu; * nekontrolovatelný pohyb pístu; * náraz pístu do matrice; * úrazy následkem rozstříku tlakového média a odlétnutí drobných částic; * přejetí dovolené polohy pístu při zdvihu	3	3	1	9	* kontrolní činnost; * správná funkce tlakoměru hydraulického obvodu; * OOPP při seřizování a při otevřených raznicích: ochrana zraku * správná funkce pojistných ventilů; * instalace a správná funkce nárazek, koncových spínačů a podobných bezpečnostních prvků * včasná výměna těsnících prvků, manžet hydraulických obvodů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / zámečnick - lisař - hydraulické lisy	hydr.lis	* uvedení do chodu více osobami	2	3	3	18	* školení obsluhy, před zapnutím zkontrolovat dráhu stroje a odvíječky * ohrazení prostoru a zákaz vstupu nepovolaným osobám
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / obsluha automatu bodování trianglu		* zachycení pojízdným stolem	2	2	1	4	*opatrnost
ACO Industries k.s. Příbyslav /		* zachycení svařovací elektrodou	1	2	1	2	* pozornost, školení

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / NEREZ / rošty / obsluha automatu bodování trianglu							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / rošty / obsluha automatu bodování trianglu		* pád přípravku na nohy při výměně	3	2	3	18	* pevně zajistit upínkami * OOPP pracovní obuv * pozornost, školení

ČERNÁ OCEL, TĚŽKÁ NEREZ

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL všeobecně	hlučné stroje	* nebezpečné působení (ohrožení) nadměrnou hlučností	4	3	3	36	* použití OOPP: ochrana sluchu – špunty, špunty na třmenu, mušlové chrániče („sluchátka“)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / svářeč	Svařování elektrickým obloukem či plamenem (u osob s oprávnění m SVÁŘEČ)	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	4	2	8	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění očí vylétnutí třískou, popálení očí a obličeje třískami;	3	2	1	6	* bezpodmínečné používání brýlí nebo obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / zámečnick - vrtačka	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku namotanou popř. ulpěnou na nástroji, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	2	2	1	4	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem vrtaného předmětu nebo svěráku;	1	2	1	2	* správná manipulace, a držení obrobku; * připevnění svěráku ke stolu min. dvěma šrouby;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / svařovna / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zlomení nástroje, náhlý pád vřetene do dolní polohy s nárazem vrtáku na obrobek; * zasažení obsluhy nástrojem při jeho odmrštění;	1	1	1	1	* vyvážení zdvihu vřetene, zajištění proti samovolnému posuvu vřetene do dolní polohy; * používání ostrého vrtáku, vhodné velikosti a druhu; * řádné upnutí nástroje, opírání nástroje o dno sklíčidla;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		* tržné rány, zhmožděny obsluhy vymrštěním zástrčného klíče z upínacího zařízení;					* řádný technický stav ozubení sklíčidla i kličky; * neponechávání kličky ve sklíčidle;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / brusárna / brusič	Stroje na broušení povrchů	* pořezání rotujícím nástrojem (brousicím kotoučem, kruhem, brousící hlavou, frézovacími lamelami, kartáčem kotoučem), při styku ruky s nástrojem;	3	2	2	12	* postupovat dle návodu k používání; * vyloučení přítomnosti osob v blízkosti pracujících stroje; * nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * za chodu stroje nenadzvedávat stroj; * seřizování, čištění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo náradí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části náradí, dále zkontrolovat všechny pohyblivé části, zda jsou schopny řádně pracovat a plnit všechny určené funkce; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * u dvoukotoučových brusek mít seřízenou vzdálenost brusu od hradítka, nahoře i dole * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / brusárna / brusič	ruční elektrické náradí: úhlová bruska	* viz rizika ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / brusárna / brusič	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz rizika ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / brusárna / brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	4	3	3	36	* při frézování používat vysavač; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / brusárna / brusič	Elektrické brusky ruční	* vyklouznutí, vypadnutí brusky z ruky, sjetí a smeknutí náradí a zranění obsluhy náradí;	1	1	1	1	* používat brusku jen pro práce a účely, pro které jsou určeny; * s náradím pracovat s citem, nepřetěžovat ho, nepoužívat nadměrnou sílu; * používat brusky s řádně upevněným držadlem; * rukojeti chránit před olejem a mastnotou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / brusárna / brusič	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi při opracovávaných různých materiálů pneumatickými i elektrickými bruskami	4	2	2	16	* používání OOPP (brýle, popř. i obličejových štítků k ochraně očí, popř. obličeje před odlétujícími úlomky, třískami, drobnými částicemi broušeného (řezaného) materiálu a brousícího resp. řezacího); * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / řezárna / zámečník - pila	Pily na kovy	* zhmoždění, udeření popř. jiné zranění obsluhy následkem pádu řezaného materiálu při jeho odřezávání nebo upínání;	2	2	1	4	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé podepření a fixace řezaného materiálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	Pily na kovy	* zakopnutí obsluhy o materiál vyčnívající upnutý řezaný materiál,	1	2	1	2	* pořádek v okolí pily, odklizení odřezků a odpadu;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ČERNÁ OCEL / řezárna / zámečnick - pila		o nahromaděné neodklizené odřezky apod.;					* udržování volných manipulačních i obslužných průchodů;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / řezárna / zámečnick - pila	Pily na kovy	* uklouznutí a pád pracovníka na podlaze znečištěné rozstříknutou chladicí kapalinou;	1	2	2	4	* zabránění úniku a úkapům řezné, chladicí kapaliny na podlahu, příp. její včasný úklid, vhodné rozvody a sběrače řezné kapaliny;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / zámečnick - lisář - mechanické lisy	Mechanické lisy	* stlačení ruky či prstů v pracovním prostoru; * nebezpečí stříhu mezi nástroji; * vsunutí končetiny obsluhy do nebezpečného prostoru, rozdrčení prstů, zlomeniny horních končetin; * uvolnění částic tvářeného materiálu; * přimáčknutí prstů beranem; * odlétnutí materiálu, zasažení obsluhy;	2	2	4	16	* spolehlivá ochranná zařízení nebezpečného prostoru; * instalace správně fungujících krytů a způsobu ovládání (např. dvouručního spouštění); * lisovací nástroje a jejich seřízení musí vylučovat vsunutí prstů obsluhy do nebezpečných míst; * nástroje, které nezaručují bezpečnost obsluhy v plném rozsahu, musí být jako nebezpečné trvanlivě označeny na přední straně výrazným "N" a smějí být používány jen na lisech s ochranným zařízením v pracovním prostoru, popřípadě nástrojů; * v bezpečných lisovacích nástrojích mezi pohyblivými a nepohyblivými částmi musí být bezpečné mezery max. 8 mm (6 mm) při horní mezeře beranu, resp. 25 mm při dolní poloze beranu vylučující zranění prstů; * ruční zakládání polotovarů do pracovního prostoru a vyjímání výrobků z pracovního prostoru dovoleno pouze při horní poloze beranu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / zámečnick - lisář - mechanické lisy	Mechanické lisy	* hlučnost, ohrožení obsluhy ztrátou sluchu; * přenos hluku; * výfuk vzduchu; * zdroj energie; * hluk nástrojů;	5	3	2	30	* tlumicí zařízení pro setrvačnick a ozubené kolo; * tlumiče hluku; * desky pohlcující hluk; * tlumicí zařízení na lisu; * zvukově tlumené trysky; * akustické kryty, tlumicí zařízení; * antivibrační složení stroje;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / zámečnick - lisář - hydraulické lisy	Hydraulické lisy	* porucha na hydraulickém obvodu; * poškozený tlakoměr; * nekontrolovatelný pohyb pístu; * náraz pístu do matrice; * úrazy následkem rozstříku tlakového média a odlétnutí drobných částic;	1	2	1	2	* kontrolní činnost; * správná funkce tlakoměru hydraulického obvodu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / zámečnick - lisář - hydraulické lisy	Hydraulické lisy	* únik tlakového média z odtahového prostoru; * propad beranu, vznik nebezpečného prostoru;	1	1	1	1	* včasná výměna těsnících prvků, manžet hydraulických obvodů; * kontrolní činnost;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / řezání	Pily na kovy	* zhmoždění, udeření popř. jiné zranění obsluhy následkem pádu řezaného materiálu při jeho odřezávání nebo upínání;	1	3	1	3	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé podepření a fixace řezaného materiálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	pila	* pořezání pilovým kotoučem	1	2	1	2	* pozornost * nesahat do pracovního prostoru stroje za provozu

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ČERNÁ OCEL / dekly / řezání							* materiál odebírat až po odjetí nástroje
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / řezání	broušení otřepů	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi při opracovaných různých materiálů pneumatickými i elektrickými bruskami	1	3	1	3	* používání OOPP (brýlí, popř. i obličejových štítků k ochraně očí, popř. obličeje před odlétnutými úlomky, třískami, drobnými částicemi broušeného (řezaného) materiálu a brousícího resp. řezacího); * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla; * neodstraňovat otřepy rukou, ani rukou s rukavicemi
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / lisování, svařování (roboty)	upínání	* stlačení ruky či prstů v prostoru upínacích nástrojů; * nebezpečí stříhu v místě mezi pohyblivými se nástroji; * vsunutí končetiny obsluhy do nebezpečného prostoru, rozdrčení prstů, zlomeniny horních končetin;	2	3	2	12	* spolehlivá ochranná zařízení nebezpečného prostoru; * instalace správně fungujících krytů nebo dvouručního spouštění; * lisovací nástroje a jejich seřízení musí vylučovat vsunutí prstů obsluhy do nebezpečných míst;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / lisování, svařování (roboty)	roboty	* zasažení rotující částí stroje	1	4	2	8	* zákaz vstupu nepovolaným osobám (vč. vedoucích, údržbář, seřizovač) bez vědomí obsluhy * ochranné zařízení (optická závora, el.zámky) - udržovat ve funkčním stavu * před začátkem práce obsluha zkontroluje, zda se nikdo nenachází v ohroženém prostoru
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / montáž, vrtačka	vrtačky	* pád výrobku na nohu	1	2	1	2	* pracovní obuv * pozornost, školení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / montáž, vrtačka	Kovoobrábění - obsluha strojů	* viz rizika ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / dekly / těžké dekly		* přimáčknutí víkem při montáži a zkoušení	3	3	2	18	* správné zabezpečení víka proti pádu - vzpěrou, pojistkou
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / montáž rozměrných celků	Chladicí komory, čističky, sochy	* pád výrobků na části těla * pád pracovníka z výšky	3	3	2	18	* dohled * omezení nebezpečného prostoru, ohraničení kužely nebo konstrukcí * používání zkušených pracovníků * zajistit odpovídající školení, např. školení práce ve výškách
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / ČERNÁ OCEL / montáž rozměrných celků	Chladicí komory, čističky, sochy	* práce v uzavřeném prostoru	3	3	2	18	* dodržovat technologický postup * plánovat nouzové vytažení * zajistit přístup vzduchu (např. přívodem vzduchu do kukele)

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

SONDER							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / svářeč	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	5	2	3	30	viz komplex opatření: rizika SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz rizika ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / brusič	Stroje na broušení povrchů	* pořezání rotujícím nástrojem (brousicím kotoučem, kartáčem kotoučem), při styku ruky s nástrojem;	3	2	3	18	* nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * za chodu stroje nemanipulovat / nenadzvedávat stroj; * seřizování, čištění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * věnovat práci s nářadím pozornost; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	5	2	1	10	* při broušení používat odsávání; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / brusič	Stroje na broušení povrchů,	* poškození sluchu obsluhy hlučností vznikající při pracovní činnosti stroje;	4	2	1	8	* používání OOPP proti hluku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / brusič	ruční el.broušící nářadí	* vyklouznutí, vypadnutí ručního el. nářadí (např. brusky) z ruky, sjetí a smeknutí nářadí a zranění;	1	2	1	2	* s nářadím pracovat s citem, nepřetěžovat ho, nepoužívat nadměrnou sílu; * používat brusky s řádně upevněným držadlem a druhým držadlem; * rukojeti chránit před olejem a mastnotou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / brusič	Elektrické brusky	* navinutí, namotání oděvu resp. jeho volných částí, vlasů, rukavice na rotující nástroj (rotující upínací součásti broušících, leštících kotoučů);	4	3	2	24	* vhodné ustrojení pracovníka bez volné vlajících částí, nepracovat v rukavicích; * dodržování zákazu nosit neupnutý oděv, náramkové hodinky apod.; * dodržování zákazu přenášení nářadí zapojeného do sítě s prstem na spínači; * dodržování zákazu zastavovat rukou rotující vřeteno; * dodržování zákazu rukou odstraňovat odpad; * seřizování, čištění, mazání a opravy provádět jen je-li nářadí v klidu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / sonder / brusič	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi	5	3	3	45	* používání OOPP ochrana zraku * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	Elektrické brusky	* vibrace přenášené na ruce	4	2	2	16	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze; používání druhého madla

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
NEREZ / sonder / brusič							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / sonder / brusič	hlučné stroje	*nebezpečné působení (ohrožení) nadměrnou hlučností	4	3	3	36	*použití OOPP: ochrana sluchu silný hluk vznikající při vlastním broušení

MONTÁŽE							
středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MONTÁŽE / svářeč	Svařování elektrickým obloukem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	4	2	3	24	viz komplex opatření: rizika SVÁŘEČ při vlastním svařování zákaz použití reflexních vest z umělých vláken
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	2	6	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Stroje, nářadí	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	3	2	3	18	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	svařování	* popálení svařovací jehlou svářečem	3	2	2	12	* domluva komunikace
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	svařování	* píchnutí jehlou	3	2	2	12	* domluva komunikace * hlubší ránu vždy nechat vyčistit lékařem
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	svařování	* oslnění světlem od svářečského oblouku; poškození očí	1	2	1	2	* OOPP: brýle pro svářečské asistenty
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Pobyt a pohyb na staveništi	* pád předmětu na pracovníka * úraz hlavy o konstrukce stavby	3	2	2	12	* OOPP: ochranná přilba na staveništi – s omezením: proces svařování – výjimku uděluje koordinátor BOZP na konkrétním staveništi * ochranná obuv * výstražné označení nebezpečných hran a částí
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Odletující částice při běžných pracích	* poranění oka	3	2	2	12	* OOPP: ochrana zraku
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Ostré hrany	* pořezání, zejména ruce	3	2	1	6	* OOPP: protiprořezové rukavice při manipulaci
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Pohybující se předměty jiných subjektů stavby	* zasažení částí těla * píchnutí, náraz ostrého předmětu * přejetí pracovníka	2	4	2	16	* opatrnost * koordinace řízení koordinátorem * domluva o signálech, verbální a neverbální pokyny * používání reflexních vest, min. reflexních prvků * vymezení pracovišť pro jednotlivé subjekty
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Stav pracoviště	* uklouznutí, pád * nestabilní povrchy * pád do hloubky	2	3	2	12	* OOPP: ochranná obuv * kolektivní ochrana proti pádu; příp. individuální jištění * přizpůsobení se stavu povrchu
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Okolní technologie (nebezpečné plyny, páry, kapaliny;	* otrava * přidušení, udušení * poleptání * popálení	3	5	2	30	* opatrnost * koordinace řízení koordinátorem; informace v bezp.listech o povaze škodlivin

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
	horké nebo studené povrchy)	* nedostatek kyslíku					* domluva o signálech, verbální a neverbální pokyny * odsávání vzdušiny a svářečských dýmů; přísun čerstvého vzduchu * odvod tepla * vhodný pracovní oděv (podle stavu pracoviště)
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Hmyz, zvířata, paraziti	* bodnutí hmyzem * napadení zvířetem * alergie, pyl	1	2	1	2	* řešit na místě podle konkrétní situace * lékárnička doplněna o vhodné prostředky prevence i ošetření pro bodnutí hmyzem * dezinfekce, deratizace, dezinsekce, příp. ozonizace (a následné dostatečné větrání)
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Uzavřené prostory	* udušení * výbuch * ztížené podmínky pro únik	3	5	2	30	* kontrola prostředí analyzátozem * použití postroje s okem za hlavou, napojení na lana, dohled min. 2 dalších pracovníků * externí přívod vzduchu * příprava únikového plánu, vymezení únikových cest, krizový plán * kontrola krizového spojení před započítím krizové práce
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Elektrické obvody	* úraz el.proudem * kontakt s živými elektrickými částmi, zkrat	2	2	2	8	* vypnutí elektrických obvodu před vstupem do oblasti * zákaz zasahování do el.části strojů bez požadovaného oprávnění * zákaz práce s rozbitými stroji * zřetelně označené hlavní uzávěry a vypínače
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Hluk	* poškození sluchu * psychické poruchy	1	3	1	3	* vhodná ochrana sluchu
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Stroje na broušení povrchů,	* pořezání rotujícím nástrojem při styku ruky s nástrojem;	2	3	1	6	* nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * seřizování, čištění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části nářadí; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * po ukončení práce, před jeho údržbou, opravou a před výměnou nástrojů vytáhnout přívodní kabel ze zásuvky; * věnovat práci s nářadím pozornost; * rukavice používat pouze při manipulaci s materiálem; výjimečně na pásové brusce lze používat rukavice pouze při dlouhodobém držení obrobku, který se zahřívá; přitom to musí být přiléhavé protiprořezové rukavice s maximální opatrností obsluhy, nutná pravidelná kontrola vedoucím * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravech, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Pracovní podmínky	* úpal, úžeh, spálení sluncem	1	2	1	2	* ochrana před sluncem (oděv, ochrana hlavy), ochranné krémy * pitný režim, dostatek tekutin
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Pracovní podmínky	* podchlazení, omrzliny	1	2	2	4	* vhodný prac. oděv * bezp. přestávky
	Nevhodné ergonomické podmínky	* nepřijatelné namáhání organismu	2	2	2	8	* přestávky * úprava pracoviště

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Počasí (bouře, silný déšť, vánice)	* prochladnutí, omrzliny, zásah blesku	1	4	1	4	* dočasné přerušení práce
ACO Industries k.s. Příbyslav / MONTÁŽE/ svářeč	Pracovní podmínky	* přetížení organismu * únava * přepracování	3	1	2	6	* dodržování směrnice o manipulaci s břemeny * používání techniky (jeřáby, man.vozíky, paletovací technika,...) * dodržování bezp. přestávek, délky práce

MECHANICKÁ DÍLNA

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / CNC obráběcí centra	CNC centra	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	1	2	1	2	* používání ochranných zařízení (krytů) proti odletujícím třískám, není-li kryt k dispozici, nutno použít ochranu zraku; * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / CNC obráběcí centra	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při výměně a upínání, pádem upínacího zařízení;	2	2	2	8	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a obrobky; * správný pracovní postup;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / CNC obráběcí centra	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů * pořezání o namotanou třísku pořezání, bodnutí o ostré hrany a otřepy na obrobku;	3	2	2	12	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic (ne však při vlastní obsluze soustruhu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / CNC obráběcí centra	Řezné (chladicí) kapaliny	* dermatidy (záněty kůže) při styku emulzní kapaliny s nechráněnou pokožkou; * biologické nebezpečí, bakteriální ohrožení pokožky * řezné kapaliny vyráběné z ropy způsobují při dlouhodobém účinku větší nebo menší zdravotní obtíže projevující se převážně poškozením kůže	3	1	1	3	* výběr vhodné zdravotně vyhovující a schválené kapaliny; * při přípravě (míchání) řezných kapalin postupovat dle návodu výrobce; * při přípravě kapalin a čištění strojů používat důsledně ochranné rukavice popř. i gumové zástěry; * v max. míře omezit přímý kontakt pokožky s kapalinou; * dodržovat zásady osobní hygieny, používat ochranné masti; * zabránit rozstříku kapaliny u stroje; * řezné kapaliny nutno pravidelně vyměňovat a kontrolovat; * v rámci výměny řádně čistit nádrže a celou chladicí soustavu (např. horkou vodou a sodou);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / CNC obráběcí centra	CNC stroje obráběcí centra	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení rukou, volně vlajícího konce pracovního oděvu, neupnutých rukávů, vlasů, * úder rotujícím universálním sklíčidlem; * zachycení obsluhy rotujícími čelistmi	1	5	2	10	* viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štetce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí, v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek; * měření a výměnu obrobků provádět za klidu vřetene; * použití ochranných odklopných krytů nebo unášecích desek rotačního tvaru;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		sklíčidla, unášecím srdcem;					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / svářeč	Svařování elektrickým obloukem či plamenem (u osob s oprávnění m SVÁŘEČ)	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	4	1	4	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / montáž, balení	Ruční nářadí	* pád nářadí ze zvýšených pracovišť, podlah, stolů; * naražení, zhmožděnin, tržné a bodné rány;	1	2	1	2	* neukládání nářadí do blízkosti volných okrajů podlah, zvýšených pracovišť, podest, konstrukcí apod.; * zajišťování nářadí proti pádu používáním poutek, brašen apod. při práci ve výšce;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / montáž, balení	ruční nářadí	* pořezání, píchnutí	3	2	2	12	* pohyb sečných nářadí (nožů) směrem od těla pracovníka; * nenosit otevřené nože v kapse; * nože ukládat na bezpečné místo; * při práci s nožem používat rukavice s ochranou proti prořezu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / montáž, balení	balení	* pořezání ruky o ostré hranu a otřepy materiálu;	4	2	1	8	* správné pracovní postupy, pozornost; * při manipulaci s většími tabulemi plechů používat chrániče rukou nebo vhodné manipulační pomůcky; * při práci používat ochranné rukavice;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / montáž, balení	Ruční manipulace	* přiskřípnutí prstů, přiražení ruky pracovníka;	3	2	1	6	* předměty, které na sebe při skladování těsně doléhají a nemají části umožňující bezpečné uchopení (oka, držadla apod.) ukládat na podkladech. (jako podkladů nepoužívat kulatiny); * při ruční manipulaci s těžšími předměty používat vhodných pomůcek, ručního nářadí;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / montáž, balení	Ruční manipulace	* pád břemene na nohu, naražení břemenem; * zhmoždění a naražení rukou a nohou při vysmeknutí a vyklouznutí břemene z ruky;	3	2	2	12	* před zahájením manipulace zkontrolovat stav (pevnost, soudržnost, fixaci) přepravních obalů; * správné způsoby ruční manipulace; * správné uchopení břemene; * zajištění pevného uchopení břemen, použití uchopovacích otvorů, držadel; * použití držadel apod. pomůcek usnadňujících uchopení;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* rozlet třísek, ohrožení pracovníků kovovou odlétnuvší částicí;	4	1	3	12	* nesousledné frézování, vhodná volba průměru nástroje, optimální záběr, odváděče třísek; * použití OOPP k ochraně zraku, popř. i obličeje;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* pohmoždění končetin obsluhy způsobené pádem předmětu;	1	2	1	2	* předměty neponechávat na kraji upínacího stolu stroje; * správné ukládání materiálu, pořádek na stole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* pořezání rukou o ostří nástrojů, o namotanou nebo ulpělou třísku na nástroji, (při chodu i klidu nástroje), o upínané obrobky;	3	2	1	6	* dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* tržné rány, zhmožděny - úder obsluhy vyraženým obrobkem; * pád upínacího zařízení a zranění dolních končetin;	1	2	1	2	* dokonalé upnutí obrobku do upínacího zařízení; * upevnění upínacího zařízení na pracovním stole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení oděvu, navinutí vlasů otáčejícím se koncem vřetene v zadní části frézky;	3	4	3	36	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * zakrytí ochranným krytem; * upnutý oděv; * pokrývka hlavy (při dlouhých vlasech); * žádné řetízky, náramky, hodinky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* nežádoucí dotyk s nástrojem při upínání, vyjímání obrobku z upínacího zařízení za chodu;	1	4	1	4	* zakrytí frézovací hlavy krytem upevněným na vřeteníku a čelním krytem, vratné frézování; * zakrytí frézovacího nástroje; * upínat a vyměňovat obrobky jen za klidu vřetene a je-li upínací stůl v klidu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - frézky	Frézky	* pád nástroje při upínání, kontakt obsluhy s nástrojem během upínání;	1	2	1	2	* ochranný prstenec ze dřeva; * použití OOPP - rukavic;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění očí, popálení očí a obličeje třískami;	3	2	1	6	* používání brýlí nebo obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	2	1	1	2	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem vrтанého předmětu nebo svěráku;	2	2	1	4	* správná manipulace, a držení obrobku; * připevnění svěráku ke stolu min. dvěma šrouby;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění rukou, naražení ruky do frémy vrtačky (při vrtání obrobku ve volné ruce, při přidržování obrobku a nedostatečně upevněném obrobku);	2	3	1	6	* zajištění obrobku proti pootočení (nezaručuje-li toto hmotnost obrobku); * použití vhodného přípravku pro upevnění obrobku; * vybavení vrtačky svěrákem;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zachycení oděvu, navinutí vlasů otáčejícím se koncem vřetene ;	2	4	2	16	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * zakrytí ochranným krytem; * upnutý oděv; * pokrývka hlavy; * žádné řetízky, náramky, hodinky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění rukou, naražení ruky do vrtačky (při vrtání obrobku ve volné ruce, při přidržování obrobku a nedostatečně upevněném obrobku);	3	1	1	3	* zajištění obrobku proti pootočení (nezaručuje-li toto hmotnost obrobku); * použití vhodného přípravku pro upevnění obrobku; * vybavení vrtačky svěrákem;
ACO Industries k.s. Příbyslav /	Vrtačky	* zranění rukou při neočekávaném	3	1	2	6	* ke srážení hran (ostřin) používat kuželových záhlubníků;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - vrtáčka		uvedení drženého obrobku do rotace při srážení hran (ostřin);					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	3	2	2	12	* používání ochranných zařízení (krytů) proti odletujícím třískám, není-li kryt k dispozici nutno chránit zrak brýlemi nebo obličejovým štítkem; * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při výměně a upínání, pádem upínacího zařízení;	1	2	1	2	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a obrobky; * správný pracovní postup;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění obsluhy i jiných osob při roztržení tělesa sklíčidla;	1	3	1	3	* nepřetěžování, k vyvození větší upínací síly nepoužívání klíče se zvětšenou pákou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení rukou, volně vlajícího konce pracovního oděvu, neupnutých rukávů, vlasů, * úder rotujícím universálním sklíčidlem; * zachycení obsluhy rotujícími čelistmi sklíčidla, unášecím srdcem;	3	4	3	36	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štetce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí, v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek; * měření a výměnu obrobků provádět za klidu vřetene; * použití ochranných odklopných krytů nebo unášecích desek rotačního tvaru;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů při upínání obrobků, výměně, čištění, pořezání o namotanou třísku pořezání, bodnutí o ostré hrany a otřepy na obrobku;	1	1	1	1	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic (ne však při vlastní obsluze soustruhu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění rukou obsluhy při nesprávných pracovních postupech při leštění a ručním srážení hran;	1	4	2	8	* při leštění nedržet smirkové plátno v ruce, ale přichytit jej na držák, pilník apod.; * dodržování zákazu pilování nebo leštění obrobku s vystupujícími částmi, výřezy nebo drážkami;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - soustruh	soustruh	* vylétnutí obrobku při špatném upnutí	2	3	2	12	* správné upnutí * opatrnost, školení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - lisař - hydraulické lisy	Hydraulické lisy	* porucha na hydraulickém obvodu; * poškozený tlakoměr; * nekontrolovatelný pohyb pístu; * náraz pístu do matrice; * úrazy následkem	1	1	1	1	* kontrolní činnost; * správná funkce tlakoměru hydraulického obvodu;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		rozstříku tlakového média a odlétnutí drobných částic;					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - lisář - hydraulické lisy	Mechanické lisy	* stlačení ruky či prstů v prostoru lisovacích nástrojů; * nebezpečí stříhu v místě mezi pohyblivými se nástroji; * vsunutí končetiny obsluhy do nebezpečného prostoru, rozdrčení prstů, zlomeniny;	3	2	2	12	* spolehlivá ochranná zařízení nebezpečného prostoru; * instalace správně fungujících krytů nebo dvouručního spouštění příp. náslapného můstku s výstražným označením; * lisovací nástroje a jejich seřízení musí vylučovat vsunutí prstů obsluhy do nebezpečných míst;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - pila	Pily na kovy	* zhmoždění, popř. jiné zranění obsluhy při pádu nespolehlivě podepřeného řezaného materiálu při jeho odřezávání nebo upínání;	2	2	2	8	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé podepření a fixace řezaného materiálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - pila	Pily na kovy	* kožní onemocnění při kontaktu se závadnou řeznou kapalinou	1	1	2	2	* používání schválených řezných kapalin; * pravidelné a včasné výměny řezných kapalin, proplachování chladicího systému stroje; * v max. míře omezit přímý kontakt pokožky s kapalinou, při přípravě kapalin a čištění strojů používat důsledně ochranné rukavice; dodržovat zásady osobní hygieny, používat ochranné masti; * při výběru pracovníků respektovat výsledky lékařské prohlídky (přecitlivělost)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - pila	pily	* pořezání, amputace prstů - při kontaktu s pilou	3	4	2	24	* bezpečnostní kryty * zákaz používání rukavic při obsluze stroje * nesahat do pracovního prostoru stroje za provozu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - pila	pila	* zpětný ráz obrobku	4	2	3	24	* OOPP: zástěra * prac.postoj
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - bruska na nástroje	Stolní, stojanové brusky	* zranění očí, obličeje zasažením odlétajícími úlomky při broušení i orovnávaní brousícího kotouče;	3	2	1	6	* používání sklopných krytů z netříštivého skla, nebo brýlí příp. obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - bruska na nástroje	Stolní, stojanové brusky,	* prašnost, ohrožení dýchacích cest;	2	1	1	2	* napojení brusky na odsávání; * u brusky používané jen pro občasné práce opatřit sací nástavec nádobkou s vodou pro zachycení hrubších částic prachu a obsah nádobky včas vyměňovat a obnovovat;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - bruska na nástroje	Stolní, stojanové brusky	* zachycení a odhození obrobku, vtažení obrobku včetně ruky mezi brusný kotouč a vnitřní okraj podpěrky resp. krytu v případě zaklínění broušeného předmětu mezi přední okraj podpěry a	3	2	1	6	* vybavení brusky opěrnými podpěrkami a při broušení v ruce používat stavitelné opěrky správně nastavené; * nepoužívání nadměrně opotřebovaného kotouče; * včasné seřizování mezery mezi podpěrou a obvodem brousícího kotouče (max. 3 mm); * udržování rovné, nevybroušené přední hrany podpěry;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		brousící kotouč, zejména brousí-li se pod vodorovnou osou kotouče, při broušení z volné ruky; * poranění prstů (zbroušením) při styku ruky obsluhy s rotujícím brousícím kotoučem během broušení;					* správná obsluha a držení obrobku; * používání sklopných krytů z netřísťového skla, nebo brýlí příp. obličejového štítu; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / MECHANIKA / zámečnick - bruska na nástroje	Stolní, stojanové brusky	* zranění obsluhy popř. i dalších osob v okolí brusky zasažením úlomky a částicemi kotouče v případě roztržení brousícího kotouče (týká se i řezacích brusek, rozbrušovaček s tenkými řezacími kotouči k dělení materiálu); * zasažení, pohmoždění, udeření obsluhy odmrštěným obrobkem;	1	3	1	3	* správné skladování a zacházení s kotouči, použití nepoškozeného vyzkoušeného kotouče a jeho správné upnutí zkušeným a k tomu pověřeným pracovníkem; * před upnutím brusného kotouče zjistit jeho vhodnost pro brusku, prohlídkou a poklepem ověřit jeho neporušenost; * po upnutí kotouče provést zkušební chod; * vyloučení porušení pevnosti kotouče např. nadměrným a nestejnoměrným přtlakem broušeného předmětu na kotouč, nebrzdit dobíhající kotouč; * rovnoměrné opotřebení kotouče, * správný pracovní postup při broušení, nebroušení z boční strany kotouče; * nenamáhání tenkého řezacího kotouče na ohyb; * nenarážení ostrého obrobku na kotouč; * nepoužívat brusku (rozbrušovačku) s naprasklým, naštipnutým nebo jinak poškozeným brusným/řezacím kotoučem; * nepřekročit max. dovolenou obvodovou rychlost a počet otáček v závislosti na průměru kotouče dle štítku na stroji; * neodstraňovat kryty brusných kotoučů; * vhodné umístění brusky (jiná pracoviště mimo rovinu rotace kotouče);

TRUBKY

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY /svářeč	Svařování elektrickým obloukem (u osob s oprávnění m SVÁŘEČ)	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	2	4	1	8	viz komplex opatření: SVÁŘEČ:
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY /svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY /svářeč	svářečí automat	* ohrožení svářečskými dýmy	1	3	2	6	* odsávání
s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY /svářeč + zámečnick	svářečí automat	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	3	1	6	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY /	Svařování elektrickým obloukem – na lince Attl	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	4	3	1	12	viz komplex opatření: SVÁŘEČ

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
obsluha linky na trubky							
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY obsluha linky na trubky	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	3	9	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY obsluha linky na trubky	linka Attl	* vtažení rukou na - a mezi stáčecí válce	4	3	3	36	* výstražná tabulka * nesahat za provozu do blízkosti válců * nesahat na stáčený svitek za pohybu válců * pracovní oděv bez volných vlajících konců * nenosit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, náhrdelníky, vázanky, šály apod. * pořádek na pracovišti
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY obsluha linky na trubky	linka Attl	* ekologické riziko při výměně a doplňování oleje	1	1	1	1	* vhodné nádoby a nálevky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY obsluha linky na trubky	linka Attl	* vtažení do stroje při zakracování trubky na délku, rotující nástroj	3	4	4	48	* ochranné kryty stále používat * zdržovat se na místě pro obsluhu, nevstupovat na stranu pohonu stroje a děličky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY obsluha linky na trubky	linka Attl	* zasažení trubkou zkrácenou na délku, při pohybu do zásobníku	2	2	2	8	* nezdržovat se v nebezpečném prostoru, gumové dorazy, tlumit náraz, včas odebírat * nesahat do prostoru dopadu trubky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY obsluha linky na trubky	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* pád, sesunutí válcovacích stolic při výměně	2	2	1	4	* správné uchycení vázacími prostředky na jeřáb * nepřetěžování palet; * vyloučit, aby materiál přesahoval půdorysné rozměry palet, beden apod.; pokud toto nelze zajistit, ukládat materiál tak, aby těžiště bylo bezpečně poblíž středu palety * správná manipulace s MV
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY zámečnick - pila	Pily na kov	* zhmoždění, popř. jiné zranění obsluhy při pádu nespolehlivě podepřeného řezaného materiálu při jeho odřezávání nebo upínání;	2	2	2	8	* správný pracovní postup; * řádné a spolehlivé podepření a fixace řezaného materiálu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY zámečnick - pila	Pily na kov	* kožní a infekční onemocnění při kontaktu se závadnou řeznou kapalinou (dermatidy, záněty kůže)	2	3	2	12	* používání schválených řezných kapalin; * pravidelné a včasné výměny řezných kapalin, proplachování chladicího systému stroje; * v max. míře omezit přímý kontakt pokožky s kapalinou, při přípravě kapalin a čištění strojů používat důsledně ochranné rukavice; dodržovat zásady osobní hygieny, používat ochranné masti; * při výběru pracovníků respektovat výsledky lékařské prohlídky (přecitlivělost)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY zámečnick - pila	pily	* pořezání, amputace prstů - při kontaktu s pilou	3	3	1	9	* bezpečnostní kryty * zákaz používání rukavic při obsluze stroje * nesahat do pracovního prostoru stroje za provozu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / černé trubky Moeck / zámečnick - pila	broušení otřepů	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi při broušení otřepů bruskami	1	3	1	3	* používání OOPP (brýlí, popř. i obličejových štítků k ochraně očí, popř. obličeje před odlétnutými úlomky, třískami, drobnými částicemi broušeného materiálu a brousícího nástroje; * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	vybrušování sváru	* pořezání rotujícím nástrojem při styku ruky s nástrojem;	2	3	1	6	* vyloučení přítomnosti osob v blízkosti pracujících stroje; * nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * seřizování, čištění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty nebo jiné části nářadí, pohyblivé části * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	2	1	1	2	* při frézování používat vysavač; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	Elektrické brusky	* vyklouznutí, vypadnutí brusky z ruky, sjetí a smeknutí nářadí a zranění obsluhy nářadí;	1	2	1	2	* používat brusku jen pro práce a účely, pro které jsou určeny; * s nářadím pracovat s citem, nepřetěžovat ho, nepoužívat nadměrnou sílu; * používat brusky s řádně upevněným držadlem; * rukojeti chránit před olejem a mastnotou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	Elektrické brusky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * navinutí, namotání oděvu resp. jeho volných částí, vlasů, rukavice na rotující nástroj;	1	3	1	3	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi	5	2	1	10	* používání OOPP (brýle, popř. i obličejových štítků k ochraně očí, popř. obličeje); * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	Elektrické brusky	* vznik požáru	2	3	1	6	* směřovat proud jisker mimo hořlavé a výbušné materiály
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - brusič	Elektrické brusky	* vibrace přenášené na ruce s postižením různých tkání, poškození kostí, kloubů a šlach, cévní poruchy, onemocnění nervů;	3	1	1	3	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze; * doporučeny antivibrační rukavice
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* rozlet třísek, ohrožení pracovníků kovovou odlétnuvší částicí;	4	2	1	8	* nesousledné frézování, vhodná volba průměru nástroje, optimální záběr, odvaděče třísek; * použití OOPP k ochraně zraku, popř. i obličeje;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* pohmoždění končetin obsluhy způsobené pádem předmětu;	1	2	1	2	* předměty neponechávat na kraji upínacího stolu stroje; * správné ukládání materiálu, pořádek na stole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* pořezání rukou o ostří nástrojů, o namotanou nebo ulpělou třísku na nástroj, (při chodu i	1	2	1	2	* dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích; * použít přípravky

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
		klidu nástroje), o upínané obrobky;					
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* tržné rány, zhmožděny - úder obsluhy vyraženým obrobkem; * pád upínacího zařízení a zranění dolních končetin;	2	3	1	6	* dokonalé upnutí obrobku do upínacího zařízení; * upevnění upínacího zařízení na pracovním stole;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení oděvu, navinutí vlasů otáčejícím se koncem vřetene v zadní části frézky;	3	4	3	36	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * zakrytí ochranným krytem; * upnutý oděv; * pokrývka hlavy (při dlouhých vlasech); * žádné řetízky, náramky, hodinky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* nežádoucí dotyk s nástrojem při upínání, vyjímání obrobku z upínacího zařízení za chodu;	1	4	3	12	* zakrytí frézovací hlavy krytem upevněným na vřeteníku a čelním krytem, vratné frézování; * zakrytí frézovacího nástroje; * upínat a vyměňovat obrobky jen za klidu vřetene a je-li upínací stůl v klidu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - frézař	Frézky	* pád nástroje při upínání, kontakt obsluhy s nástrojem během upínání;	1	2	1	2	* ochranný prstenec ze dřeva; * použití OOPP - rukavic;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění očí, popálení očí a obličeje třískami;	1	2	1	2	* používání brýlí nebo obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	2	1	1	2	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem vrtaného předmětu nebo svěráku;	1	2	1	2	* správná manipulace, a držení obrobku; * připevnění svěráku ke stolu min. dvěma šrouby;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění rukou, naražení ruky do frémy vrtačky (při vrtání obrobku ve volné ruce, při přidržování obrobku a nedostatečně upevněném obrobku);	2	3	1	6	* zajištění obrobku proti pootočení (nezaručuje-li toto hmotnost obrobku); * použití vhodného přípravku pro upevnění obrobku; * vybavení vrtačky svěrákem;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - vrtačka	vrtačka	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení oděvu, navinutí vlasů otáčejícím se koncem vřetene ;	2	4	2	16	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * zakrytí ochranným krytem; * upnutý oděv; * pokrývka hlavy; * žádné řetízky, náramky, hodinky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	4	2	2	16	* používání ochranných zařízení (krytů) proti odletujícím třískám, není-li kryt k dispozici nutno chránit zrak brýlemi nebo obličejovým štítkem; * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při výměně a upínání, pádem upínacího zařízení;	2	2	1	4	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a obrobky; * správný pracovní postup;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění obsluhy i jiných osob při roztržení tělesa sklíčidla;	1	3	1	3	* nepřetěžování, k vyvození větší upínací síly nepoužívání klíče se zvětšenou pákou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení rukou, volně vlajícího konce pracovního oděvu, neupnutých rukávů, vlasů, * úder rotujícím universálním sklíčidlem; * zachycení obsluhy rotujícími čelistmi sklíčidla, unášecím srdcem;	3	4	3	36	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štětce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí, v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek; * měření a výměnu obrobků provádět za klidu vřetene; * použití ochranných odklopných krytů nebo unášecích desek rotačního tvaru;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů při upínání obrobků, výměně, čistění, pořezání o namotanou třísku pořezání, bodnutí o ostré hrany a otřepy na obrobku;	1	1	1	1	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasné a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic (ne však při vlastní obsluze soustruhu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění rukou obsluhy při nesprávných pracovních postupech při leštění a ručním srážení hran;	3	3	2	18	* při leštění nedržet smrkové plátno v ruce, ale přichytit jej na držák, pilník apod.; * dodržování zákazu pilování nebo leštění obrobku s vystupujícími částmi, výřezy nebo drážkami;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - soustruh	soustruh	* vylétnutí obrobku při špatném upnutí	2	3	2	12	* správné upnutí * opatrnost, školení
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - lisař - hydraulické lisy	Hydraulické lisy	* samovolný pohyb pístu; sjíždění beranu při poruše brzdy, * poškození pístu; * poškození hydraulických rozvodů; * rozstřík média, zasažení obsluhy; * překročení stanovených tlaků a poškození hydr. obvodů;	1	2	1	2	* montáž mechanického zarážecího zařízení - výsuvný čep, vzpěra apod. s pohyblivým ochranným krytem; * kontrola správného technického stavu dle návodů výrobce
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / zámečnick - lisař - hydraulické lisy		* poranění obsluhy úlohem roztržené matrice	1	2	2	4	* prac.oděv * při otevřené raznici ochrana zraku

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY zámečnick - lisař - hydraulické lisy	Mechanické lisy	* poškození částí těla v lisovacím nástroji; * nebezpečí stříhu v místě mezi pohybujícími se nástroji; * vsunutí částí těla do nebezpečného prostoru, rozdrčení prstů, zlomeniny horních končetin;	3	2	4	24	* spolehlivá ochranná zařízení nebezpečného prostoru; * instalace správně fungujících krytů nebo dvouručního spouštění s výstražným označením; * lisovací nástroje a jejich seřízení musí vylučovat vsunutí prstů obsluhy do nebezpečných míst; * zabránění obsluze, aby si přepínala způsoby ovládání * seřizovač pracuje bez ochranných zařízení – zvýšená opatrnost, školení * označení výstražnými tabulkami
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* otáčivý, vratný pohyb součástí stroje; * samovolné uvolnění, rozpojení s následky vymrštění, pádu, uvolnění a zasažení obsluhy částmi stroje; * nebezpečí nárazu pohyblivými částmi	1	2	1	2	* provádění pravidelných kontrol a údržby v rozsahu stanoveném v návodu výrobce a záznamníku pro kontroly a údržbu; * funkční ochranná zařízení;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* nežádoucí uvedení stroje do chodu * zasažení, zachycení, přimáčknutí horních končetin obsluhy;	1	3	1	3	* ohrazení (v sestavě lisů); * správné umístění a dodržení vzdáleností ovládačů dvouručního spouštění; * zajištění spínače ve vypnuté poloze; * barevné značení, symboly;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* uvedení lisu do chodu v jiném režimu než je požadovaný a zasažení, zachycení obsluhy;	1	3	1	3	* označení přepínačů pracovních režimů nápisy (symboly) shodným významem s ovladači umístěnými na ovládacím panelu; * přepínání režimů spouštění je pro obsluhu blokováno, ovládá pouze seřizovač
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Mechanické lisy	* selhání bezpečného stavu ovládacích a ochranných zařízení, vznik krizové situace;	1	4	1	4	* účinné působení brzdícího zařízení při ztrátě energie; * preventivní údržby k vyloučení poruch přívodu el. energie do ovládacího systému;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / zámečnick - lisař - mechanické lisy	Výstředníkové lisy	* přístup rukou, prstů do nebezpečného lisovacího prostoru; * nebezpečí stříhu a stlačení mezi nástroji; * přimáčknutí prstů beranem; * odlétnutí materiálu,;	2	4	2	16	* ochranná zařízení, kryty nebezpečného prostoru; * stanovení správného a bezpečného technologického postupu; * nástroje, které nezaručují bezpečnost obsluhy v plném rozsahu, musí být jako nebezpečné trvanlivě označeny na přední straně výrazným "N" a smějí být používány jen při dvouručním spouštění; * používání ochrany nebezpečného pracovního prostoru (dvouruční spouštění apod.); * v bezpečných lisovacích nástrojích mezi pohyblivými a nepohyblivými částmi musí být bezpečné mezery max. 8 mm (6 mm) při horní mezeře beranu, resp. 25 mm při dolní poloze beranu vylučující zranění prstů; * ruční zakládání polotovarů do pracovního prostoru a vyjímání výtvarků z pracovního prostoru dovoleno pouze při horní poloze beranu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / obsluha NC a CNC	CNC stroje	* zasažení vymrštěným obrobkem nebo částí stroje	2	4	2	16	* ochranné kryty * u otevřených nástrojů ochrana očí * pracovní oděv

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / obsluha NC a CNC	Hydraulické lisy	* únik tlakového média; * propad beranu, vznik nebezpečného prostoru;	1	1	1	1	* včasná výměna těsnících prvků, manžet hydraulických obvodů; * kontrolní činnost;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / obsluha NC a CNC	CNC stroje	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * zachycení rukou, volně vlajícího konce pracovního oděvu, neupnutých rukávů, vlasů, * úder či zachycení rotujícím upínacím zařízením;	3	4	3	36	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štetce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí, v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek; * měření a výměnu obrobků provádět za klidu vřetene;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / TRUBKY / trubky / obsluha NC a CNC	řezání plasmou	* působení infračerveného, ultrafialového záření * zánět spojivek * světelné záření a účinky místního přehřátí i infračervené záření;	1	2	1	2	* ochrana zraku i pokožky svářeče, pomocníka a podle potřeby i pracovníků v okolí (proti ultrafialovému záření - pozor na sebemenší otvory v OOPP - např. prasklý skleněný filtr); * ochranné svářečské filtry nutno volit dle způsobu svařování a intenzity záření; * rozmístění a používání závěsů, zástěn, ochranných štítů apod.; * úprava povrchů pracoviště a všech předmětů tak, aby byl snížen prúník a odraz záření na pracovišti;

GULY

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - lisař - hydraulické lisy	Hydraulické lisy	* porucha na hydraulickém obvodu; * poškozený tlakoměr; * náraz pístu do matrice; * úrazy následkem roztříhu tlakového média a odlétnutí drobných částic; * překročení stanovených tlaků * přejetí dovolené polohy pístu při zdvihu;	1	1	1	1	* kontrolní činnost; * správná funkce tlakoměru hydraulického obvodu; * OOPP při seřizování: ochrana zraku * správná funkce pojistných ventilů; * instalace a správná funkce narážek, koncových spínačů a podobných bezpečnostních prvků;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - lisař - hydraulické lisy		* poranění obsluhy úlohem roztržené matrice	2	2	1	4	* prac.oděv
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - obraběč - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění očí, popálení očí a obličeje, pořezání nechráněných částí těla odlétajícími třískami;	2	2	2	8	* používání ochranných zařízení (krytů) proti odletujícím třískám, není-li kryt k dispozici nutno chránit zrak ochranou zraku; * správná, optimální volba řezných podmínek, příp. použití lamačů třísek k předcházení vzniku nebezp. plynulých třísek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly /	Soustruhy hrotové	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem obrobku při	1	1	1	1	* použití vhodných přípravků zejména při manipulaci s těžšími upínacími zařízeními a

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
zámečnick - obraběč - soustruh		výměně a upínání, pádem upínacího zařízení;					obrobky; * správný pracovní postup;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - obraběč - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění obsluhy i jiných osob při roztržení tělesa sklíčidla;	1	3	1	3	* nepřetěžování, k vyvození větší upínací síly nepoužívání klíče se zvětšenou pákou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - obraběč - soustruh	Soustruhy hrotové	* zachycení rukou či oděvu, rotujícím zařízením; * úder rotujícím universálním sklíčidlem;	2	4	3	24	* při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štetce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí (zákaz volně vlajícího konce pracovního oděvu, neupnutých rukávů, vlasů, šály, za prstýnky, řetízky, náramky, hodinky, obvazy na rukou apod.) * měření a výměnu obrobků provádět za klidu vřetene; * použití ochranných odklopných krytů nebo unášecích desek rotačního tvaru; * v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - obraběč - soustruh	Soustruhy hrotové	* pořezání ruky obsluhy o ostří nástrojů (soustružnických nožů) * pořezání o namotanou třísku * pořezání, bodnutí o ostré hrany a otřepy;	1	1	1	1	* udržování pracoviště v čistotě a pořádku, včasně a pravidelné odklizení odpadu; * používání rukavic (ne však při vlastní obsluze soustruhu);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - obraběč - soustruh	Soustruhy hrotové	* zranění rukou obsluhy při nesprávných pracovních postupech při leštění a ručním srážení hran;	1	3	1	3	* při leštění nedržet smirkové plátno v ruce, ale přichytit jej na držák, pilník apod.; * dodržování zákazu pilování nebo leštění obrobku s vystupujícími částmi, výřezy nebo drážkami; * dodržovat schválený pracovní postup leštění
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / svářeč	Svařování elektrickým obloukem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ					viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / svářeč	ruční elektrické nářadí: úhlová bruska	* viz komplex rizik ÚHLOVÁ BRUSKA	1	3	2	6	viz komplex opatření ÚHLOVÁ BRUSKA
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / svářeč	svářečí automat - točící	* zachycení prstů vzduchovým pístem	3	4	2	24	* opatrnost * použití určených přípravků
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / svářeč	překlepávání	* poranění sluchu dlouhotrvajícím hlukem při překlepávání	5	3	2	30	* při překlepávání a broušení sváru OOPP - ochrana sluchu, pobyt ve hlukotěsné kabině
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	Stroje na broušení povrchů	* pořezání rotujícím nástrojem (brouscím kotoučem, kartáčem kotoučem), při styku ruky s nástrojem;	3	2	3	18	* nesahat rukou do nebezpečné blízkosti pohybujícího se nástroje; * za chodu stroje nemanipulovat / nenadzvedávat stroj; * seřizování, čištění, mazání a výměnu pracovního nástroje provádět jen je-li stroj v klidu; * před použitím stroje (přístroje) nebo nářadí

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							zkontrolovat zda nejsou poškozené kryty; ověřit funkci spínačů proti náhodnému spuštění; * věnovat práci s nářadím pozornost; * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	Stroje na broušení povrchů	* působení prašnosti;	5	3	4	60	* chodu stroje používat odsavač; * použití OOPP (maska - respirátor);
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	Stroje na broušení povrchů	* poškození sluchu obsluhy hlučností vznikající při pracovní činnosti stroje;	4	3	3	36	* používání OOPP proti hluku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	ruční el.brousící nářadí	* vyklouznutí, vypadnutí ručního el. nářadí (např. brusky) z ruky, sjetí a smeknutí nářadí a zranění;	1	2	1	2	* s nářadím pracovat s citem, nepřetěžovat ho, nepoužívat nadměrnou sílu; * používat brusky s řádně upevněným držadlem a druhým držadlem; * rukojeti chránit před olejem a mastnotou;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	Elektrické brusky	* navinutí, namotání oděvu resp. jeho volných částí, vlasů, rukavice na rotující nástroj (rotující upínací součásti brousících, leštících kotoučů);	4	3	2	24	* vhodné ustrojení pracovníka bez volně vlajících částí, nepracovat v rukavicích; * dodržování zákazu nosit neupnutý oděv, náramkové hodinky apod.; * dodržování zákazu přenášení nářadí zapojeného do sítě s prstem na spínači; * dodržování zákazu zastavovat rukou rotující vřeteno; * dodržování zákazu rukou odstraňovat odpad; * seřizování, čištění, mazání a opravy provádět jen je-li nářadí v klidu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	Elektrické brusky	* zranění očí a obličeje odletujícími částmi * požár či výbuch	5	3	3	45	* používání OOPP ochrana zraku * neodstraňovat ochranné kryty ručních brusek; * brusku vést tak, aby proud jisker a obroušený materiál směřoval vždy od těla a od hořlavých či výbušných látek;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / brusič	Elektrické brusky	* vibrace přenášené na ruce	5	3	1	15	* udržování nářadí v řádném technickém stavu; * dodržování bezpečnostních klidových přestávek dle návodu k obsluze; používání druhého madla
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / svářeč - bodování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* viz komplex rizik: SVÁŘEČ	1	4	1	4	viz komplex opatření: SVÁŘEČ
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - zakružovačka (stáčečka)	Zakružovačky	* vtažení prstů nebo ruky obsluhy (popř. části pracovního oděvu) do sbíhavého prostoru mezi zakružovacími válci	5	3	4	60	* instalované zařízení nouzového zastavení válců (lankové vypínání, tlačítka nouzového vypínání, vypínací mřížky); * funkční, spolehlivý a účinný brzdící zařízení; * upnutý pracovní oděv (rukávy); * při odstraňování třísek používat háčky, smetáky, štětce, škrabky; * správné ustrojení obsluhy bez volně vlajících částí, v případě nebezpečí zachycení vlasů používat čepici nebo správně uvázaný šátek; * zákaz používání rukavic; jsou povoleny ochranné protiřezné rukávniky s ochrannou

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							plochou na dlani a otvorem pro palec (ochrana dlaně proti prořezu)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - stojanová bruska	brusky	* zranění očí, obličeje zasažením odlétajícími úlomky, drobnými částicemi a prachem	3	2	1	6	* používání sklopných krytů z netřísťivého skla, nebo ochrana zraku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - stojanová bruska	brusky	* prašnost, ohrožení dýchacích cest;	3	1	1	3	* napojení brusky na odsávání; * u brusky používané jen pro občasné práce opatřit sací nástavec nádobkou s vodou pro zachycení hrubších částic prachu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - stojanová bruska	brusky	* zachycení a odhození obroku, vtažení obrobku včetně ruky mezi brusný kotouč a vnitřní okraj podpěrky resp. krytu * poranění prstů při styku ruky obsluhy s rotujícím brousícím kotoučem během broušení;	2	2	1	4	* vybavení brusky opěrnými podpěrkami a při broušení v ruce používat stavitelné opěrky správně nastavené; * nepoužívání nadměrně opotřebovaného kotouče; * včasné seřizování mezery mezi podpěrou a obvodem brousícího kotouče dle normy; * udržování rovné, nevybroušené přední hrany podpěry; * správná obsluha a držení obrobku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - stojanová bruska	brusky	* zranění obsluhy při roztržení brousícího kotouče; * zasažení, pohmoždění, udeření obsluhy odmrštěným obrobkem;	1	3	1	3	* správné skladování a zacházení s kotouči, použití nepoškozeného vyzkoušeného kotouče a jeho správné upnutí; * před upnutím brusného kotouče zjistit jeho vhodnost pro brusku, prohlídkou a poklepem ověřit jeho neporušenost; * po upnutí kotouče provést zkušební chod; * rovnoměrné opotřebení kotouče, * nebroušení z boční strany kotouče; * nenarážení ostrého obrobku na kotouč; * nepoužívat brusku (rozbrušovačku) s naprasklým, naštipnutým nebo jinak poškozeným brusným/řezacím kotoučem; * nepřekročit max. dovolenou obvodovou rychlost a počet otáček v závislosti na průměru kotouče dle štítku na stroji; * správně konstruovaný, instalovaný a používaný ochranný kryt včetně hradítka (neodstraňovat kryty brusných kotoučů); * při broušení malých předmětů musí být předměty upnuty nebo drženy v kleštích či jiných přípravcích, nedržet je rukama
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* zranění očí, popálení očí a obličeje třískami;	1	2	1	2	* používání brýlí nebo obličejového štítu;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pořezání třískami, pořezání rukou o ostří nástrojů (vrtáků), o třísku, o upínací zařízení nebo o upínané obrobky;	1	2	1	2	* používání rukavic (ale jen při manipulaci s obrobkem pokud je nástroj v klidu); * k odstraňování třísek používat štětců, škrabek, smetáků nebo vyfukovacích vzduchových pistolí; * dodržování zákazu odstraňování třísek holou rukou nebo v rukavicích a vyfukovat odpad ústy;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* pohmoždění rukou popř. nohou způsobené pádem vrtaného předmětu nebo svěráku;	1	2	1	2	* správná manipulace a držení obrobku; * připevnění svěráku ke stolu min. dvěma šrouby;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - vrtačka	Vrtačky	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	2	2	3	12	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / NEREZ / guly / zámečnick - soustruh	Soustruhy hrotové	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE	3	2	3	18	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE

POLYMERBETON

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMER- BETON všeobecně	Nebezpečné látky	* nebezpečné působení žiravin na pokožku, oči a sliznice, * expozice parám, aerosolu a plynu, vdechování prachu * potřísnění kůže * požití, poleptání rtů, úst * alergické reakce v důsledku expozice nejrůznějších látek; * podráždění pokožky, kožní onemocnění	5	2	3	30	* výběr zaměstnanců, lékařské prohlídky; * odborná způsobilost, seznámení zaměstnanců s účinky a vlastnostmi látek; * zabránění přímého kontaktu pokožky s nebezpečnými látkami; * přidělení a používání OOPP; * zajištění větrání (ventilace), čerstvý vzduch; * případně alergických reakcí vyhledat lékaře, dle zkušeností je nejlépe včas změnit pracovní zařazení zaměstnance; * dodržovat zásady osobní hygieny (nejíst, nepít, nekouřit); * respektovat označení a pokyny výrobců v BL a na balení * proškolení zaměstnanců o účincích používaných látek; * dozor při práci, řádná kontrola vedoucími zaměstnanci;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMER- BETON všeobecně	Polyesterové pryskyřice	* působení výparů styrénu (ředidla pryskyřice) - poškození dýchacích cest při nadechnutí výparů	5	2	1	10	* výpary na pracovišti místně odsávat, * dodržovat stanovené pracovní postupy * při otevírání forem pracovat na „dlouhých“ natažených rukách; součást školení * při vdechnutí koncentrovaných par okamžitě vyvést postiženého na čerstvý vzduch, postiženého v bezvědomí uložit na čerstvý vzduch mimo dosah nebezpečí, zajistit teplo a přivolat lékaře;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMER- BETON všeobecně	Čištění sila pryskyřice	* působení výparů styrénu (ředidla pryskyřice) - poškození dýchacích cest při nadechnutí výparů při čištění sila pryskyřice	5	4	5	100	* zajistit externí odbornou firmu
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMER- BETON všeobecně	linka polymer	* zpětný ráz vzduchu při ofukování výrobků, odražení od výrobku, mechanické poškození od otřepu, pořezání o otřep	3	2	1	6	* používat ochranu zraku při ofukování * používat ochranných rukavic
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / licí stroj - plnič	licí stroj	* zasažení oka tvrdidlem a jinou látkou;	4	4	3	48	* při práci s tvrdidlem používat uzavřené ochranné brýle, též při čištění výtokové trubky licího stroje * při zasažení oka chemickými produkty

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							bezodkladně oko vymývat proudem vody po dobu 10 - 15 minut a neprodleně přivolat lékaře;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / licí stroj - plnič	licí stroj	* zachycení dráhou * přiražení prstů mezi vozíky	4	3	2	24	* žádné volné části pracovního oděvu pevná podložka na stání plniče, pozornost
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / licí stroj - plnič	licí stroj	* zachycení drátu při čištění hubice licího stroje	3	2	2	12	* zvýšená pozornost a opatrnost * postoj tak, aby zachycený drát nemohl zranit plniče * školení * OOPP – ochrana zraku
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / licí stroj - plnič	hlučné stroje	*ohrožení nadměrnou hlučností	5	3	2	30	* OOPP - ochrana sluchu:
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / manipulant – pomocné práce, střídač	Kladiva, palice, bicí nářadí	* zasažení pracovníka kladivem, hlavicí apod. uvolněným z násady; * zasažení kladivem - pohmožděniny ruky * zasažení úlomkem roztřepeného sekáče	1	2	1	2	* správné zaklínování kladiva; nepracovat s kladivem s uvolněnou násadou; * násady kladiv musí odpovídat svými rozměry velikosti kladiva; * při dlouhodobějším sekání a v málo přístupných místech používat kožené rukavice nebo chránič hřbetu ruky, nasazený na sekáč; * správný způsob práce; soustředěnost při práci, příp. používání chráničů ruky; * ochrana zraku, pravidelná kontrola konce sekáče, včasné odstranění otřepů
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / manipulant	Nože	* pořezání, píchnutí nožem;	1	2	2	4	* pohyb sečných nářadí (nožů) směrem od těla pracovníka; * nenosit otevřené nože v kapse; * nože ukládat na bezpečné místo;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / práce s chemií, vstupní materiály	Chemické látky	* zasažení oka tvrdidlem a jinou látkou;	3	4	2	24	* při práci s organickými peroxidy (tvrdidly) používat uzavřené ochranné brýle; * při zasažení oka chemickými produkty bezodkladně oko vymývat proudem vody po dobu 10 - 15 minut a neprodleně přivolat lékaře;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / práce s chemií, vstupní materiály	tvrdidlo	* explozivní vlastnosti tvrdidla (organické peroxidy)	2	4	2	16	* vyloučit iniciaci zvýšenou teplotou – hlídání teploty technikou, v případě zvýšení teploty vypustit zásobník do vodní lázně; * klimatizační jednotky ve skladech peroxidu * při vstupu a práci nad tvrdidlem nemít žádné kovové věci po kapsách * používat určené nářadí, které nereaguje se peroxidy; * ve skladu dolévat tvrdidlo pouze ve dvou osobách; v místnosti s nálevkou skladovat max. 2 další kanystry s tvrdidlem; * technické vybavení: oční sprcha pří. sprej na výplach očí; dostupná tekoucí voda * pryskyřice, styren, tvrdidla, urychlovače, stejně jako další pomocné a přídatné látky po použití, při skladování a před transportem těsně a pevně uzavřít v obalech;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / práce s chemií, vstupní materiály	Zásobníky sypaných hmot	* pád pracovníka z plošiny, z horní části konstrukce zásobníku	3	3	3	27	* vybavení volných okrajů zábradlím; * používat schválené pracovních přechodů, lávek, plošin a zákaz provizorních volně položených; * při opravách používání vysokozdvíže plošiny

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / práce s chemií, vstupní materiály	Zásobníky sypkých hmot	* zasažení, případně zasypání pracovníka náhle uvolněnou sypkou hmotou výsypným otvorem * pád do sila	1	3	1	3	* dodržovat provozní řád zásobníku sypkých hmot * ovládání výpustného otvoru zajistit proti zneužití (neoprávněnému ovládnutí); * vyloučit přítomnost osob pod výsypným otvorem v době vysypávání sypkého materiálu; * dodržovat zákaz vstupu pracovníka do nevyprázdněného zásobníku výpustným (vyprazdňovacím) otvorem; * neuvolňovat slehlý materiál, klenbu apod. při přerušeném vysypávání např. tyčemi vypouštěcím otvorem; * vstup do sil a zásobníků pouze horním otvorem při zajištění pracovníka záchytným systémem (voz provozní řád a školení práce ve výškách)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / práce s chemií, vstupní materiály	žebřík na sila	* pád osoby ze žebříku;	3	3	4	36	* správný postup při výstupu a sestupu, v případě zakolísání se alespoň jednou rukou přidržet; * bočně se nevyklánět mimo žebřík; * zajišťovat se pomocí kotvicího systému při oklepávání sil
POLYMERBETO N / výměna forem na lince	Manipulace s formami	* pád formy na pracovníka * poranění ruky při kontrole funkčnosti a seřizování nasazované formy	2	2	2	8	* správné používání jeřábu, oprávnění na obsluhu (jeřábnický průkaz) * opatrnost, zkušenost * nasazení zkušených pracovníků
POLYMERBETO N / výměna forem na lince	Manipulace s formami	* poranění ruky při vlastní výměně formy na lince (ruka či prsty mezi formami)	1	2	2	4	* dodržovat bezpečný postup výměny forem
POLYMERBETO N / mytí a čištění forem	Manipulace s formami	* pád formy na pracovníka	1	2	1	2	* manipulace s formou provádět podle směrnici o manipulaci * použít určenou techniku (MV, jeřáb)
POLYMERBETO N / mytí a čištění forem	Mycí stroj	* zasažení oka proudem vody nebo odlétlými částicemi	1	1	1	1	* používat stroj v souladu s návodem * podle potřeby používat OOPP zraků
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / linka	linka Polymerbeton	* viz komplex rizik: ROTAČNÍ STROJE + * vtažení do linky	3	3	2	18	viz komplex opatření: ROTAČNÍ STROJE + * žádné volné konce pracovního oděvu, pracovní oděv bez volných vlajících konců * nenosit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, náhrdelníky, vázanky, šály apod. * omezení vstupu osob na konce linky zábranou s elektronikou
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / linka	linka polymer	* přimáčknutí částí těla zdvihacím (vyhazovacím) lisem	4	2	2	16	* zakrytování * nevkládat části těla dovnitř linky * nic spadlého do linky nazachraňovat
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / linka	linka polymer	* přiražení prstů mezi vozíky	4	2	2	16	* pozornost * ochranné prac.rukavice * zakrytování linky
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / linka	linka polymer	* přiražení prstů při otevírání a zavírání forem	4	2	2	16	* správná konstrukce forem * pozornost obsluhy * proškolení * zavírání forem pouze jednou osobou
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA /	linka polymer	* zpětný ráz vzduchu, odražení od výrobku,	3	2	1	6	* používat ochranu zraků při ofukování

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
POLYMERBETO N / linka		mechanické poškození od otřepu					* nikdy nemířit vzduchovou pistolí na lidské tělo či jeho části
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / POLYMERBETO N / linka	linka polymer	* pád i s výrobkem	3	2	1	6	* úklid podlahy, zametání * uspořádání pracovního místa

Proces: ÚKLID PRACOVNÍŠTĚ

středisko, činnost	subsystém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / úklid pracoviště	Úklid provozních prostor	* uklouznutí na podlaze (např. za vchodovými vstupními dveřmi, na vstupních vyrovnávacích schodech) vlivem nadměrně kluzkého povrchu podlahy v důsledku vlastní práce, vlhkosti, deště, sněhu, námrazy;	3	1	1	3	* správný postup a způsob úklidu a udržování povrchu; * při mytí podlah, schodišť a jiných frekventovaných komunikací podlahu ihned vytřít do sucha; * vhodná pracovní obuv, používání nepoškozené obuvi; * čištění pochůzných ploch, včasné odstranění nečistot (zvyšujících kluzkost), včasný úklid, vytírání podlah do sucha za použití vhodných čisticích odmašťovacích prostředků apod.; * v zimním období odstraňovat námrazu, sněh, včasný protiskluzový posyp na venkovních prostranstvích přilehlých k budově;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* pád osoby z výšky při mytí oken, čištění stropních svítidel;	2	2	1	4	* stanovení správných pracovních postupů dle konstrukčního provedení oken, určení pomocných konstrukcí pro zvýšení místa práce; * při nutnosti vstupu na parapet (např. při nutnosti mytí okenního křídla z vnější strany) použít prostředky osobního zajištění k ochraně proti pádu z výšky (záchytný postroj, polohovací prostředek), stanovit místo kotvení (kotvicí bod/y); * zajištění bezpečného přístupu k místům práce ve výšce (výše umístěná okna a jejich části, stropní svítidla apod.) , používat dvojité žebřík, přenosné schodky, pracovní plošinu; * nevystupovat po zábradlí nebo jiných konstrukcích, nepoužívat židlí, beden, přepravků, radiátorů, skříní apod. ke zvyšování místa práce;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* pád osoby z výšky; * pád osoby ze střechy přes volný okraj a propadnutí;	1	3	2	6	* používat prostředky osobního zajištění při pracích na částech budov a objektů, kde není zřízena ochrana proti pádu z výšky a vzniká nebezpečí volného pádu z výšky; * určení vhodných kotvicích bodů pro použití prostředků osobního zajištění (bezpečnostních postrojů)
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* pořezání o sklo rozbité skleněné výplně při mytí oken a skleněných výplní;	1	2	3	6	* včasné přesklenění rozbitých i částečně naprasklých skleněných výplní; * okna podle potřeby v otevřeném stavu zajistit proti samovolnému zavření;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* pořezání rukou při odklízení skleněných střepů; * řezné a bodné rány ostřím a ostrými hroty skleněných střepů;	1	1	1	1	* ukládání odpadu, skleněných střepů apod. do zvláštních nádob; * nevybírat odpadkové koše, kde lze předpokládat střepy a jiné ostré předměty holou rukou, používat vhodné rukavice odolné proti pořezání;

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	
							* zvýšená opatrnost, soustředěnost, dobré osvětlení při uklízení střepů; * chránit se před pořezáním rozbitým sklem, střepy vhodnými OOPP; * rozbité skleněné střepy opatrně izolovat a pro úklid používat kleště nebo speciální bezpečnostní rukavice na úklid větších kusů, na malé kousky skla použít lopatku a smeták;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* naražení, zhmožděny stehy, hýždí při úderech o hrany stolů, rohy nábytku, stoly, skříně a o části zařízení budov;	4	1	1	4	* dodržování dostatečné šířky obslužných průchodů mezi provozními zařízeními a mezi těmito zařízeními a konstrukcemi; * udržování průchodů volně průchodných a volných, bez překážek, jejich nezastavování materiálem, provozním zařízením; * udržování pořádku; * zavírání dvířek skříní, zasouvání zásuvek stolů a skříněk, * zvýšená opatrnost při úklidu ve stísněných prostorech;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* opaření horkou vodou; * pád nádoby s horkou vodou;	1	3	1	3	* při napouštění teplé vody do nádob nejdříve pustit studenou vodu a pak přiměšovat horkou vodu na potřebnou teplotu; * nádoby s horkou vodou nenaplňovat až po okraj; * při manipulaci s nádobami obsahující horkou vodu používat ochranné chňapky; * omezení přenášení nádob s horkou vodou a roztoky; * úchopové části nádob pevné a udržované v čistotě (bez mastnot); * nádoby s horkou vodou nepokládat na okraje stolů apod.;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* poleptání pokožky žiravými čistícími a desinfekčními prostředky;	4	3	1	12	* při používání žiravých čistících a desinfekčních prostředků používat příslušné OOPP, zejména k ochraně rukou, popř. očí; * respektovat varovná upozornění na obalech a informace uvedené v bezpečnostních listech, jde-li o chemickou látku nebo přípravku;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* přetížení svalů, šlach, poškození páteře, naražení a zhmoždění končetin při ruční manipulaci s břemeny;	1	1	1	1	* břemena, předměty, obaly apod. ukládat tak, aby je bylo možno uchopit bez zbytečného otáčení, naklápění, zdvihání a spouštění; * ukládání pracovních pomůcek, obalů, předmětů na určená bezpečná místa, aby nedošlo k jejich zakrytí;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* obtěžování zápachem, možnost rozmnožení hlodavců;	1	1	1	1	* vhodné umístění nádob s organickými odpady; * zajištění včasného odvozu nádob s organickými odpadky, zejména v letním období;
ACO Industries k.s. Příbyslav / VÝROBA / OSTATNÍ / úklid	Úklid provozních prostor	* pomnožení mikroorganismů, ohrožení infekčními onemocněními; * ochrana před epidemií nakažlivými chorobami	3	2	1	6	* dodržovat zásady osobní hygieny; * používat OOPP; * podlahy šaten, umývárny, sprch a záchodů, umývadla, záchody a pisoáry a odpadové nádoby umývat denně; * omyvatelné části stěn umývat alespoň jedenkrát za týden; * nábytek v sanitárních a jiných zařízeních čistit nejméně jednou za 14 dní; * dodržovat protiepidemiologické pokyny; s biologickým odpadem zacházet podle předpisů a pokynů

středisko, činnost	sub- systém	identifikace nebezpečí	vyhodnocení				bezpečnostní opatření
			P	N	H	R	

Vysvětlivky:**P** - Pravděpodobnost vzniku a existence rizika

6. Nahodilá
7. Nepravděpodobná
8. Pravděpodobná
9. Velmi pravděpodobná
10. Trvalá

N - Pravděpodobnost následků - závažnost

6. Poranění bez pracovní neschopnosti
7. Absenční úraz (s pracovní neschopností)
8. Vážnější úraz vyžadující hospitalizaci
9. Těžký úraz a úraz s trvalými následky
10. Smrtelný úraz

H - Názor hodnotitelů

6. Zanedbatelný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
7. Malý vliv na míru nebezpečí a ohrožení
8. Větší, zanedbatelný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
9. Velký a významný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
10. Více významných a nepříznivých vlivů na závažnost a následky ohrožení a nebezpečí

R - Míra rizika

- 0 - 3: Bezvýznamné riziko
- 4 - 10: Akceptovatelné riziko
- 11 - 50: Mírné riziko
- 51 - 100: Nežádoucí riziko
- 101 - 125: Nepřijatelné riziko

ACO Industries k.s.

Havlíčková 260, 582 22 Příbyslav

IČ: 48119458

**IDENTIFIKACE A HODNOCENÍ RIZIK
- COVID-19**

Vypracoval	
MARGONY s.r.o., Mgr. Erik Margony OZO v prevenci rizik, ev. č. BEPR/045/PREV/2019 Podpis:	 Datum vypracování: 26.10.2021
Ověřil	
Ing. Petr Jelínek Technik BOZP Podpis:	Datum ověření: 26.10.2021
Schválil	
Ing. Martin Vejslík Processes and Quality Management Podpis:	Datum schválení: 27.10.2021
Vydání	1
Označení dokumentu	OSHE1
Účinnost od	27.10.2021
Počet stran	9
Rozdělovník Výtisk č. 1: vedení organizační jednotky	

Seznam změn

Označení části	Popis změny	Datum

OBSAH

1.	ÚČEL A ROZSAH PLATNOSTI	4
2.	ÚVODNÍ USTANOVENÍ	4
3.	METODIKA	4
4.	SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY	5
5.	ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	6

PŘÍLOHY

Příloha č. 1 – IDENTIFIKACE A HODNOCENÍ RIZIK (COVID-19).....	7
---	---

1. ÚČEL A ROZSAH PLATNOSTI

Tento dokument byl zpracován na základě povinností kladených na zaměstnavatele platnou legislativou v oblasti pracovního práva a dále zvýšeného výskytu virového onemocnění COVID-19 způsobeného novým koronavirem SARS-CoV-2 na území České republiky. Účel dokumentu je identifikovat možné zdroje ohrožení a rizik spojené s virovým onemocněním dále minimalizovat expozici vůči onemocnění a efektivně zmírnit dopady této rozšiřující se nákazy. Dokument slouží jako vstupní podklad pro přijetí vlastních opatření schválených statutárním zástupcem společnosti.

Tento dokument je platný pro zaměstnance společnosti ACO Industries k.s., Havlíčkova 260, 582 22 Přibyslav, IČ: 48119458

Pracovníci jsou povinni tato rizika a opatření, která tvoří přílohu č. 1 k dokumentu, brát na vědomí, přičemž se nezbavují povinnosti dodržovat i ostatní ustanovení obecně platných bezpečnostních předpisů, pokud s nimi byli seznámeni a tyto jim to ukládají.

2. ÚVODNÍ USTANOVENÍ

Na základě § 101 odst. 1, 2 a § 102 odst. 1, 3, 4 zákona č. 262/2006 Sb., Zákoník práce, a mimořádných ochranných opatření vlády jsou identifikována a vyhodnocena možná působící rizika a stanovena opatření k omezení jejich působení tak, aby ohrožení bezpečnosti a zdraví zaměstnanců bylo odstraněno nebo efektivně minimalizováno.

Identifikace a hodnocení rizik bylo provedeno formou nezávislým externím pozorováním a bodovým ohodnocením.

Tento dokument vydává zaměstnavatel ve smyslu § 101 odst. 1 a § 102 odst. 1, 3, 4 a 5 Zákoníku práce a mimořádného opatření MZČR k zajištění virové nákazy COVID-19 a tím nepřipustit nekontrolované rozšíření této nákazy.

3. METODIKA

Vyhledávání rizik, zjišťování jejich příčin a zdrojů a opatření k jejich odstranění je provedeno dle bodové metody. Metoda spočívá v bodování rizik odhadem, a to podle toho, zda riziko může nastat. Hodnotí se dle stupnice pravděpodobnosti a to vzestupně.

Pravděpodobnost ohrožení : P

Odhad pravděpodobnosti, se kterou může uvažované (nebo identifikované) nebezpečí způsobit újmu (nebo vyvolat nebezpečnou událost).

1. Nepravděpodobná
2. Nahodilá
3. Pravděpodobná
4. Velmi pravděpodobná
5. Trvalá

Identifikace a hodnocení rizik – COVID-19**Možné následky ohrožení : N**

Odhad možných následků.

1. Poranění bez pracovní neschopnosti
2. Absenční úraz (s pracovní neschopností)
3. Vážnější pracovní úraz vyžadující hospitalizaci
4. Těžký pracovní úraz s trvalými následky
5. Smrtelný úraz

Celkové hodnocení rizika : H

V celkovém hodnocení rizika je zohledněna míra závažnosti ohrožení, počet ohrožených osob, čas působení ohrožení, pravděpodobnost odhalení vzniklého nebezpečí, provozní praxe, poznatky získané pozorováním pracovních aktivit, činností a procesů, stupeň pracovní kázně a návyků pracovníků, odůvodněnost předpokládat chyby pracovníků, nezkušenost při vykonávání občasných pracovních činností, odloučenost pracoviště, možnost výkonu řádného dozoru, úroveň kvalifikace, zkušeností a individuálních schopností zaměstnanců.

1. Zanedbatelný vliv na míru nebezpečí a ohrožení
2. Malý vliv na míru nebezpečí a ohrožení
3. Větší, nezanedbatelný vliv na míru ohrožení a nebezpečí
4. Velký a významný vliv na míru ohrožení a nebezpečí
5. Více významných a nepříznivých vlivů na závažnost a následky ohrožení a nebezpečí

Celkové hodnocení rizika lze pak následovně po stanovení jednotlivých činitelů získat součinem, jehož výsledkem je pak ukazatel míry rizika – **R**.

$$R = P \times N \times H$$

R	Míra rizika	Opatření
0 – 3	Bezvýznamné riziko	-
4 - 10	Akceptovatelné riziko	požadována práce se zvýšenou pozorností
11 - 50	Mírné riziko	Nápravné opatření
51 - 100	Nežádoucí riziko	Bezpečnostní opatření
101 - 125	Nepříjemné riziko	Zastavení činnosti

4. SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

Zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů

Mimořádné opatření Ministerstva zdravotnictví České republiky

5. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Tento dokument slouží jako doporučení ze strany zpracovatele na základě pozorování, identifikace a hodnocení aktuální situace spojené s onemocněním COVID-19.

Dokument nabývá účinnosti dnem schválení.

Vypracoval:

MARGONY_{S.R.O.}, Mgr. Erik Margony, OZO v prevenci rizik, ev. č.: BEPR/045/PREV/2019

Schválil:

V Příbyslavi dne 27.10.2021

Ing. Martin Vejslík:

Příloha č. 1 – IDENTIFIKACE A HODNOCENÍ RIZIK (COVID-19)

Posuzovaná oblast	Subsystem	Identifikace nebezpečí	Hodnocení závažnosti				Bezpečnostní opatření	Poznámky
			P	N	H	R		
Biologická rizika	Onemocnění COVID-19	- Zavlečení nákazy na pracoviště - Rozšíření nákazy na pracovišti	4	2	3	24	1) Dodržovat aktuální mimořádná opatření MZČR; 2) Provádět testování všech zaměstnanců v potřebném rozsahu a četnosti k předcházení zavlečení nákazy na pracoviště za dodržení řádných hygienických podmínek a likvidace biologického odpadu; 3) V případě podezření nákazy uvědomit nadřízeného, nechodit do práce; 4) Nepřipustit zaměstnance s pozitivním antigenním testem k výkonu práce; 5) Přijímat organizační opatření (rozestupy min 1,5m, homeoffice, organizace směn tak, aby se pracovníci neselektovali a neshlukovali apod.); 6) Přidělovat zaměstnancům OPDC (respirátor FFP2/KN95, chirurgická rouška) v dostatečném množství a průběžně kontrolovat jejich používání; 7) Obeznamit zaměstnance se základními hygienickými zásadami při manipulaci s OPDC (nasazování, odkládání, likvidace apod.);	

Identifikace a hodnocení rizik – COVID-19

		- Rozšíření nákazy na pracovišti	4	2	3	24	8) Poskytovat desinfekci pro všechny zaměstnance (např. k desinfekci rukou); 9) Průběžně provádět desinfekci inkriminovaných míst (kliky dveří, sociální zařízení, jídelní prostory apod.); 10) Organizovat přestávky na jídlo tak, aby byl minimalizován kontakt zaměstnanců z jednotlivých pracovních skupin a bylo možné dodržovat rozestupy mezi jednotlivými zaměstnanci; 11) Tam, kde je to možné, práci organizovat tak, aby bylo možné dodržovat rozestupy mezi jednotlivými zaměstnanci; 12) Školení a jednání provádět online (distančně); 13) Při zpozorování příznaků (ztráta čichu a chuti, kašel, únava, horečka, dušnost, schopnost pohybu, tlak na hrudi) ihned uvědomit nadřízeného - pokud se jedná o život ohrožující stav volat zdravotnickou záchrannou službu; 14) Při výskytu nákazy na pracovišti identifikovat pracovníky, kteří byli v úzkém kontaktu s nakaženým a postupovat v souladu s mimořádným opatřením MZČR;	
			4	2	3	24	15) Instalovat nepropustné bariéry tam, kde je to z organizačního hlediska možné a tyto nevytváří další rizika; 16) Průběžné informování zaměstnanců o základech správné hygieny k zamezení šíření viru; 17) Dostatečné větrání společných prostor; 18) Zajistit pouze nutné pracovní cesty; 19) Dodržovat opatření stanovené zaměstnavatelem; 20) Upozorňovat zaměstnance na plynoucí nebezpečí způsobené nákazou; 21) Informovat externí osoby o přijatých opatřeních k zajištění jejich dodržování; 22) Informovat zaměstnance o tom, jak postupovat v případě, že se u nich objeví příznaky onemocnění;	

Identifikace a hodnocení rizik – COVID-19

		- Pád a následný úraz z důvodu snížené hodnoty saturace kyslíkem	2	2	2	8	23) Provádět testování všech zaměstnanců v potřebném rozsahu a četnosti k předcházení úrazů způsobených nákazou COVID-19; 24) Dodržovat přestávky při použití OPDC dle návodu výrobce příp. Individuální potřeby; 25) Pracovní tempo a organizaci práce přizpůsobit používání OPDC; 26) Při podezření na příznaky onemocnění (kašel, únava, dušnost, snížená schopnost pohybu, tlak na hrudi) ihned uvědomit nadřízeného;	
Psychologická rizika	Onemocnění COVID-19	- Úraz z důvodu psychické nepohody (strach z nákazy, absence kolegů apod.)	2	2	2	8	27) Provádět testování všech zaměstnanců v potřebném rozsahu a četnosti k zajištění bezproblémového chodu společnosti; 28) Komunikovat se zaměstnanci v problematice eliminace nákazy COVID-19 (informační letáky); 29) Otevřeně diskutovat se zaměstnanci o dané problematice a přijatých opatřeních k zajištění bezpečného pracovního prostředí;	