

ACO v Příbyslavi otevřelo své brány a spustilo novou robotizovanou svářecí linku



Příbyslav – Téměř dvanáct stovek dospělých i dětí přišlo navzdory deštivému počasí na den otevřených dveří, který uspořádala společnost ACO Industries ve svém areálu v Příbyslavi v sobotu 20. června.

Součástí bohatého programu pod širým nebem byla tři dětská divadelní představení, zábavné hry a soutěže pro celou rodinu, kouzelnické vystoupení trapnomága Richarda Nedvěda a koncert zpěváka Janka Ledeckého. Závěrem se měli také možnost seznámit s moderními provozními výrobními závody specializovaného na výrobu nerezových a polymerbetonových odvodňovacích systémů. V průběhu dne

otevřených dveří bylo za účasti Jany Fischerové, poslankyně Parlamentu České republiky slavnostně otevřeno nové robotizované laserové svařovací centrum. Výrobky společnosti ACO Industries k nápadu vybudovat robotizovanou svářecí linku, která zaměstnává více než šest set lidí, se v současné době dodávají do 88 zemí světa.

Nejmodernější technologická linka je k životnímu prostředí mnohem šetrnější než manuální svářecí proces, zároveň je bezpečnější a zvyšuje produktivitu závodu, který je předním zaměstnavatelem na Vysočině. Jde přitom o výsledek nápadu a konstruktivního úsilí domácích inženýrů a techniků.

Rostoucí celosvětová poptávka po nerezových výrobcích (přes 90 procent výroby v Příbyslavi směřuje na export) a zvyšující se nároky na přesnost přivedly techniky v ACO Industries k nápadu vybudovat robotizovanou svářecí linku.

Vývojový technolog a programátor svařovacích robotů Pavel Štourač nejprve konstruoval první verzi lineárního svařovacího zařízení, které později zdokonalil na tříosou verzi. Jako další krok pro optimalizaci navrhl svařování laserovou technologií umožňující svařovat materiály, které se konvenčními metodami svařují jen velice obtížně a také navrhl koncepci



svařovacího přípravku vhodného pro výrobky ACO Industries.

Na základě výběrového řízení se dodavatelem laserové technologie stala firma Matex PM a přípravek podle specifikace vývojového centra ACO Příbyslav vyrobil TechnoCon Havlíčkův Brod.

„Celková výše investice do nové linky dosáhla 13 371 000 korun, z toho bude vráceno čtyřicet procent z dotačního programu strukturálních fondů EU. Předpokládáme, že se nám tato investice vrátí v průběhu dvou a půl let,“ říká vedoucí projektu Ivan Chudík.

„Výhodou také je, že se na vývoji linky podíleli lidé při-

mo z výroby, takže jsme nemuseli přijímat žádné technologické kompromisy,“ dodal Chudík.

Nová linka umožňuje svařování nového portfolia výrobků, které jsou určeny pro potravinářské provozy, kde jsou vysoké nároky na hygienu a čistění.

Jedná se o hygienické žlaby, rotačně svařované vpusti, příčkové rošty a tvarové díly trubek v širokém portfoliu šířek, délek a průměrů. Kromě zvýšené kvality svárů a stabilního automatizovaného procesu s opakovatelnou optimální kvalitou zvyšuje značně produktivitu výroby. Zvýšením svařovací rychlosti a automatizovanou manipu-

lací s polotovary lze dosáhnout zkrácení výrobního času jednoho žlabu z 50 na deset minut, navíc v automatizovaném procesu odpadá stehovací operace před svařováním.

„Automatizovaná výrobní technologie vyžaduje specializovanou obsluhu linky, která však koná bezpečnější a čistější práci než specialisté při manuálním sváření. Zvýšení produktivity závodu bude vyžadovat nová pracovní místa do skladů a do expedice. „Počítáme, že v letošním roce zvýšíme počet zaměstnanců naší firmy v Příbyslavi přibližně o osm procent,“ uzavřel generální ředitel ACO Industries Jan Císek.

Jaroslav Major